saxun
by Giménez Ganga

Manuel Technique

Volet battan piable Eforus

Lame fixe D-5 • Lame mobile D-7

Index

Eforus volet battant piable lame fixe D-5

1. Composants lame D-5 Eforus volet battant pliable 4

2. Caractéristiques lame D-5 7

3. Vue installation lame D-5 7

4. Montage volet lame D-5 8

4.1 Disposition caoutchoucs et charnières sur les profils 8
4.2 Montage espagnolette 9
4.3 Montage du cadre 10
4.4 Montage vantail 12
4.5 Montage traverse (quand h > 1.800 Mm) 13
4.6 Montage vantail inverseur 15
4.7 Montage crémone 16
4.8 Montage vantaux dans cadre 17

Index

Eforus volet battant piable lame mobile D-7

1. Composants lame D-7 Eforus volet battant pliable 20

2. Caractéristiques lame D-7 24

3. Vue installation lame D-7 24

4. Montage volet lame D-7 25

4.1 Disposition caoutchoucs et charnières sur les profils 25
4.2 Montage espagnolette 26
4.3 Montage du cadre 27
4.4 Montage vantail 29
4.4.1 Mécanisme commande rotary 29
4.4.2 Mécanisme body 29
4.5 Montage traverse (quand h > 1.800 Mm) 30
4.6 Montage vantail inverseur 32
4.7 Montage crémone 33
4.8 Montage vantaux dans cadre 34

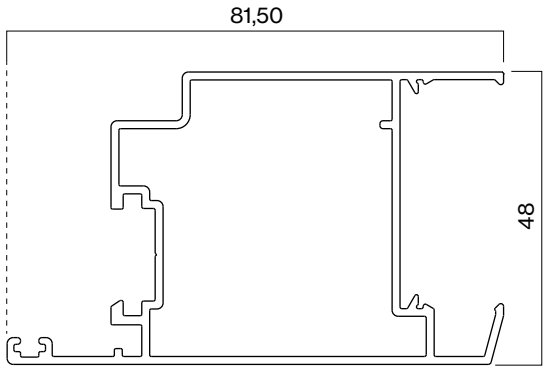
Annexe I Maintenance: Soins et nettoyage 37
Annexe II Caractéristiques lame D-5 38
Annexe III Caractéristiques lame D-7 40
Annexe IV Démontage et élimination de l'emballage et des composants du produit à la fin de sa vie utile 42

Important

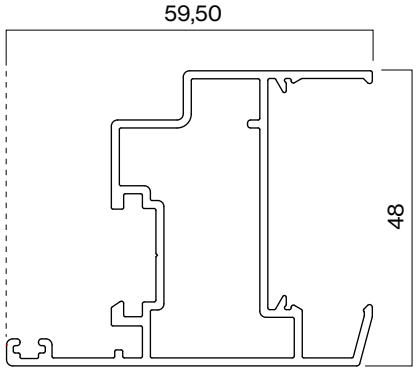
Pour la sécurité des personnes et l'intégrité du produit, lisez attentivement ces instructions avant l'installation, l'utilisation, la réparation ou la première utilisation.

Eforus volent battant pliable lame fixe D-5

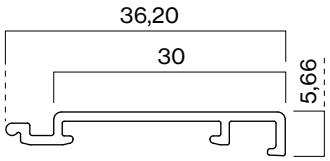
1. Composants lame D-5 Eforus volet battant pliable



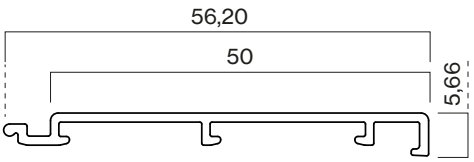
Vantail Porte Volet Eforus
005011



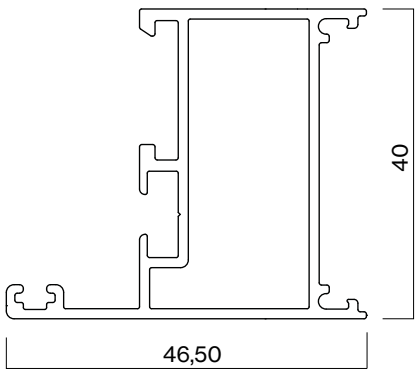
Vantail Fenêtre Volet Eforus
005014



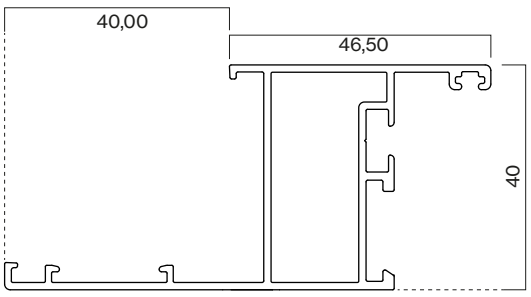
Profil de chevauchement 30 mm Eforus
005013



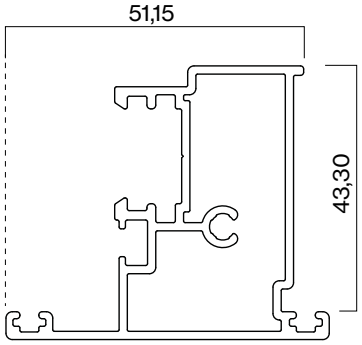
Profil de chevauchement 50 mm Eforus
005019



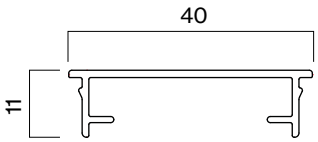
Profil Cadre Volet Eforus N
005017



Cadre de chevauchement 40 mm
005020

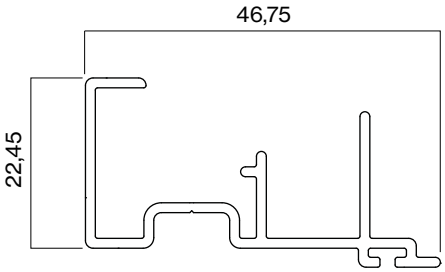


Inverseur Volet Eforus**005015**

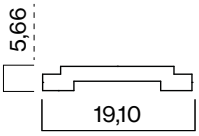


Profil Base lame D-5
005241
Profil Base lame D-5 poinçonné
005242

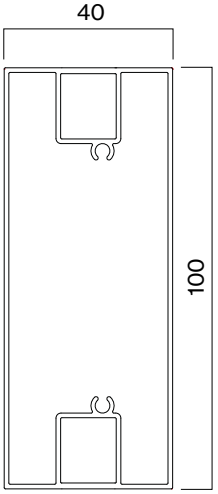
Caoutchouc Coextrudé Bulle Cadre/Vantail 4,90 mm
005391



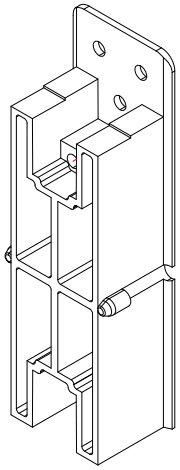
Angle Inférieur Porte Eforus
005016



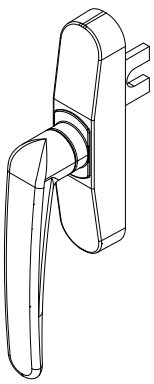
Plaque PVC Espagnolette Européenne
005392



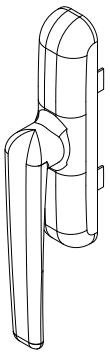
Profil Traverse 100x40 Lisse
005091



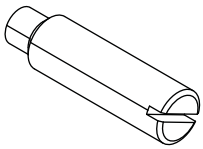
J. Bouchon Traverse Volet
005335



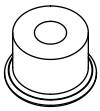
Crémone 1 Fourche
005301



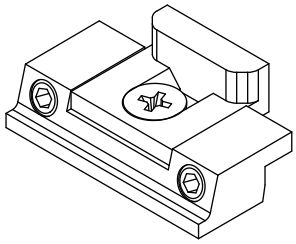
Crémone Plate 2 Fourches
005311



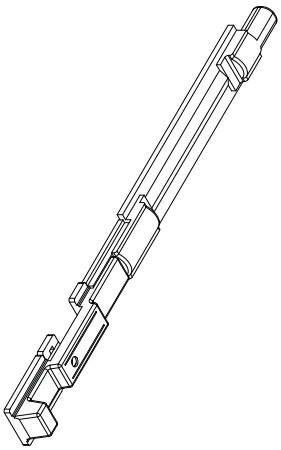
Goupille de Verrouillage
15 mm
005414



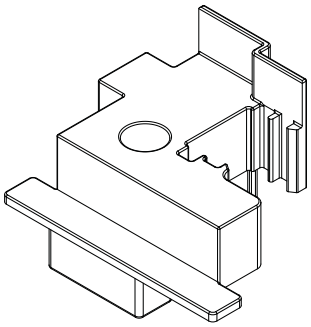
Goupille fixation crémone
005317



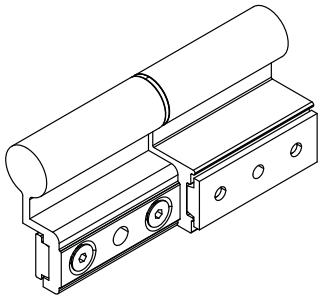
Rencontre réglable
de la goupille
005318



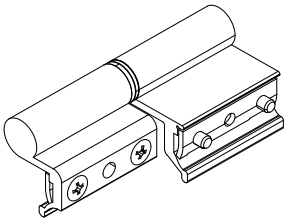
Kit Verrou Vantail
005319



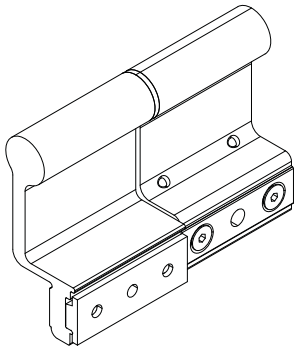
J. Bouchon inverseur Volet Eforus
051347



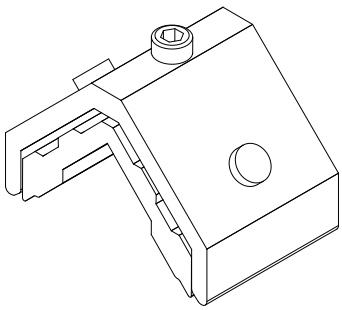
Charnière 3e Vantail
Axe acier inox.
005326



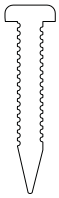
Charnière Européenne Droite
avec axe en acier inox.
005325
Charnière Européenne Gauche
avec axe en acier inox
005324



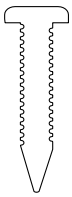
Charnière Européenne Gauche
avec axe en acier inox
005327



Équerre aluminium 37-14-P
020021



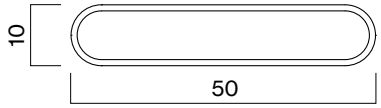
Vis 4,20x22 A2 fixation
051107



Vis 4,80x22 DIN 7504-N
043074

Bouchon Cache Trou
Moustiquaire Porte Battante
008534

2. Caractéristiques lame D-5

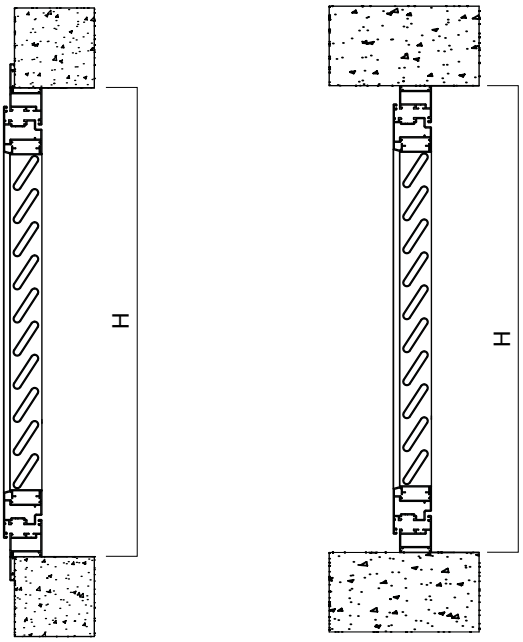


Lame D-5 aluminium
050160

Lame D-5

Poids de lame	**0,32 Kg/ml**
Nombre de lames/ml	**24,10**
Pas (mm)	**41,50**
Angle inclinaison lame	**57º**
Résistance au vent (UNE-EN 13659)	**Classe 6**

3. Vue installation lame D-5



Chevauchement **Intramural**

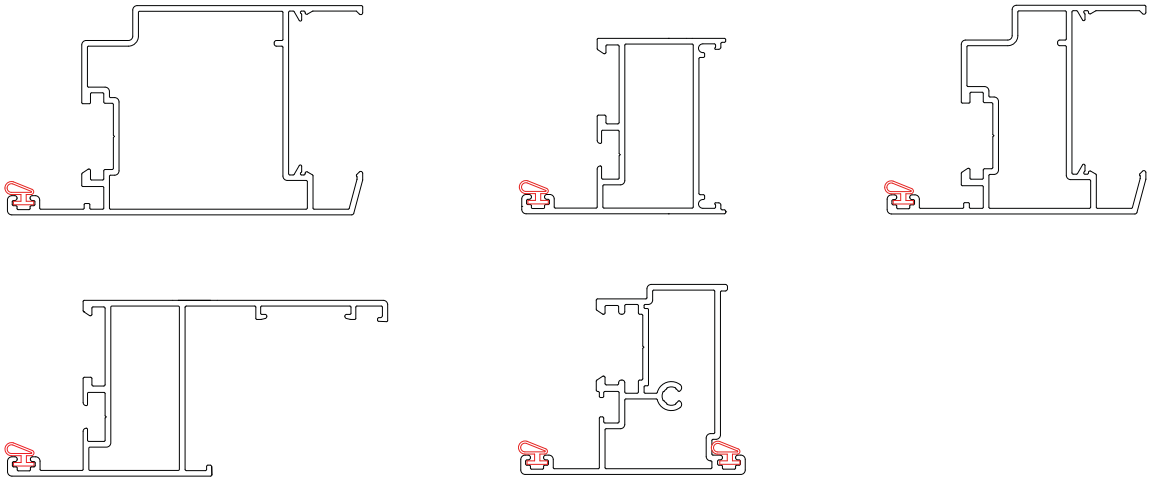
Compatibilité

		Chevauchement	Intramural
005017	Profil Cadre Volet Eforus N	•	•
005020	Cadre de chevauchement 40 mm	•	

4. Montaje volet lame D-5

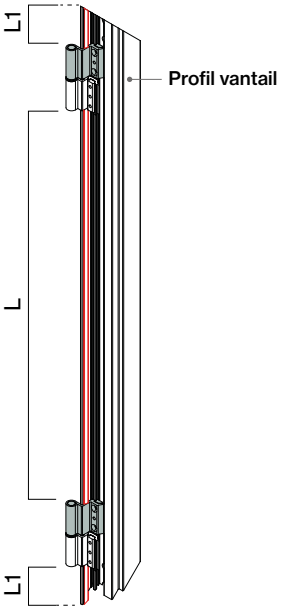
4.1 Disposition caoutchoucs et charnières sur les profils

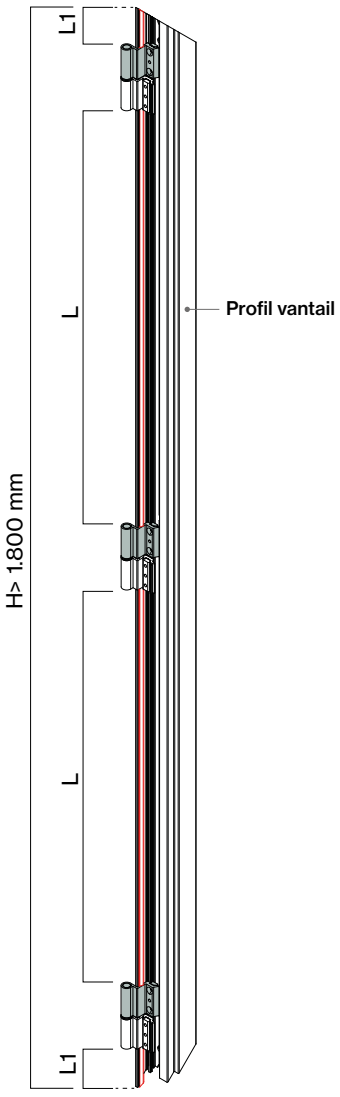
Introduisez le caoutchouc coextrudé bulle 4,9 mm dans les fentes indiquées des profils cadre et vantail (porte ou fenêtre selon la version) et profil inverseur si le volet possède plus d'un vantail.



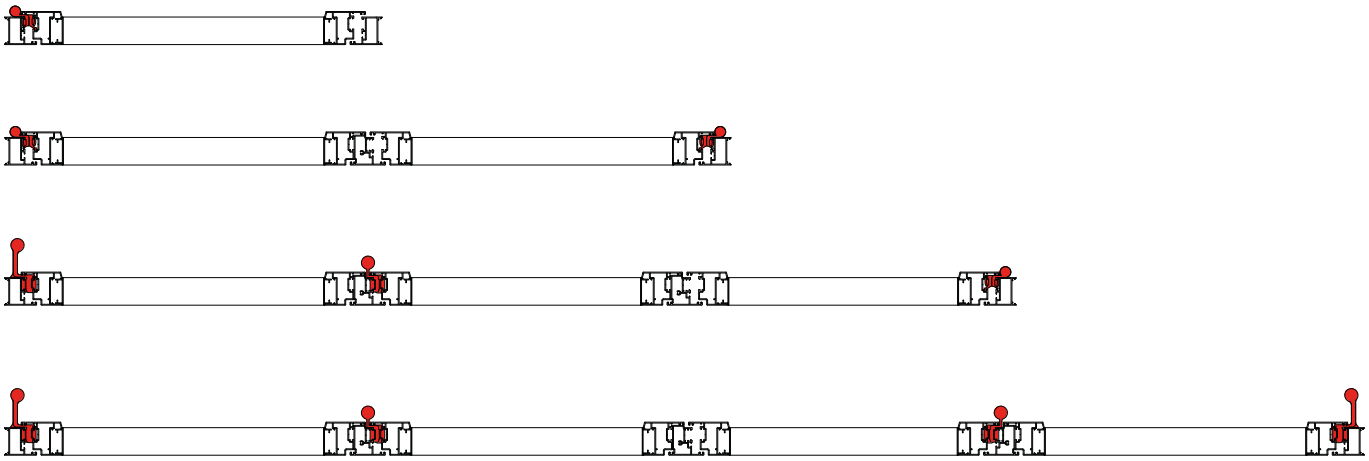
Sur les profils du vantail de chaque côté (où seront fixées les charnières), coupez le caoutchouc coextrudé en laissant libre l'espace qu'occuperont les charnières complètes, puis insérez et fixez la première partie de la charnière à la mesure correspondante.

Si H > 1.800 mm, il sera nécessaire d'insérer une troisième charnière dans chaque vantail du volet.





La disposition des charnières dans les profils varie selon le type de volet (1, 2, 3 ou 4 vantaux). Pour placer les charnières, consultez le schéma suivant :



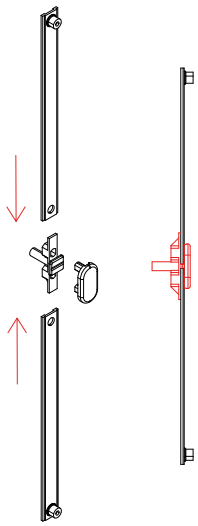
4.2 Montage espagnolette

Insérer les plaques PVC espagnolette dans la fente correspondante, dans le profil du vantail (fenêtre ou porte) où sera placée la crémone.

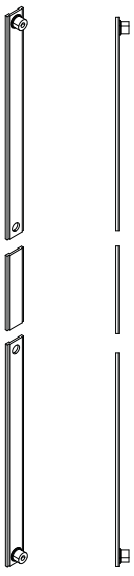
Pour la crémone à une fourche, il faut d'abord insérer les espagnolettes dans la fente du profil du vantail. Une fois insérées, coupler la crémone en faisant coïncider les trous des espagnolettes et ceux de la crémone.

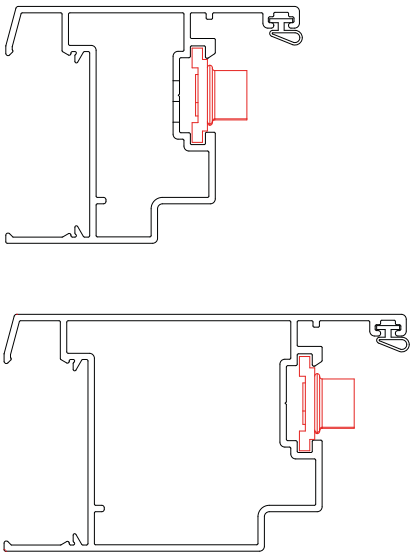
Pour la crémone plate à 2 fourches, insérer les 3 sections du profil PVC espagnolette.

Crémone 1 fourche



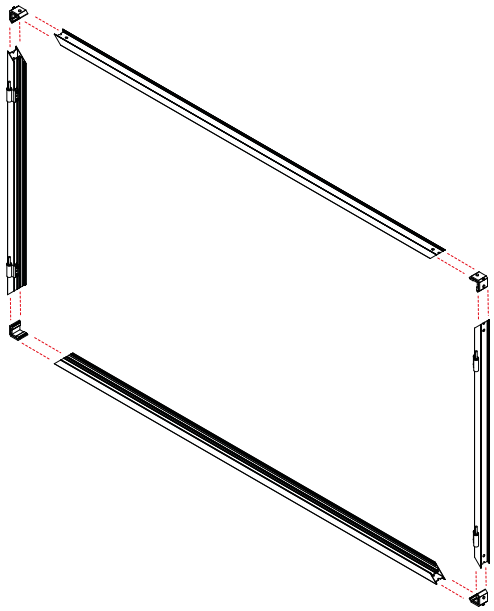
Crémone plate 2 fourches

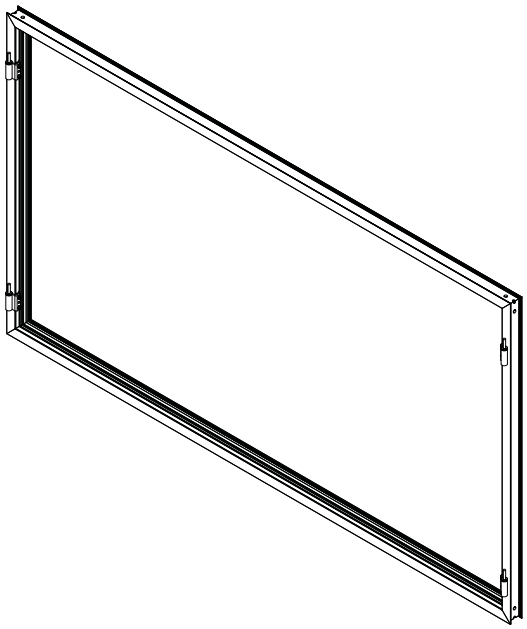




4.3 Montage du cadre

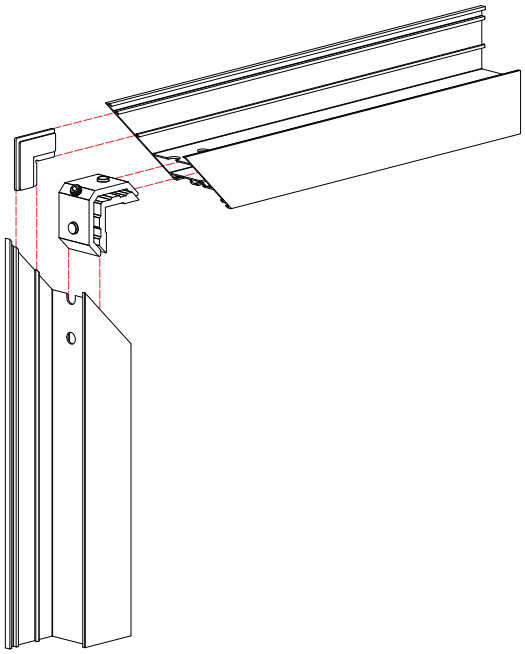
Assembler les profils cadre en introduisant les équerres en aluminium dans leurs extrémités et fixer ces dernières avec les vis de fixation.





Option cadre avec chevauchement de 40 mm

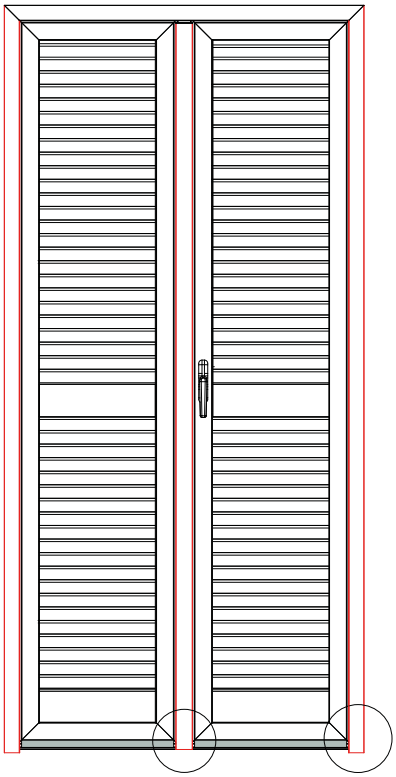
Assembler les profilés du cadre en insérant les équerres en aluminium à leurs extrémités et les équerres en plastique dans la zone de chevauchement. Fixez à l'aide des vis sur les supports en aluminium.

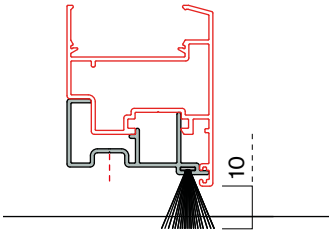


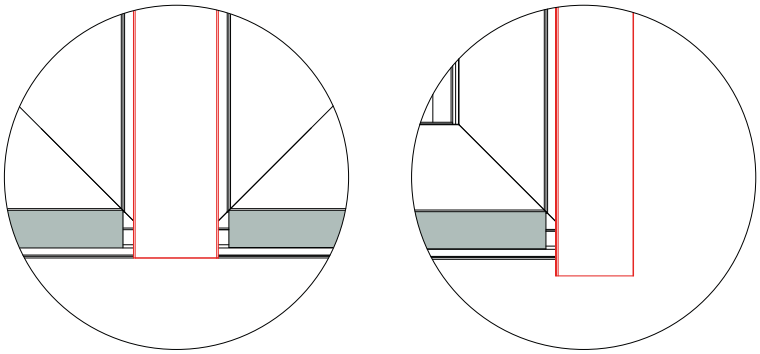
Option cadre ouvert dans porte - profil angle

Si le volet est installé avec un cadre ouvert, il faudra fixer le profil angle aux profils vantail inférieurs avec les vis DIN 7504-N 3,5x9,5.

Les profils cadre seront coupés sans onglet au bas des côtés. Le profil inverseur sera au ras du profil vantail et n'aura pas de bouchon en bas.

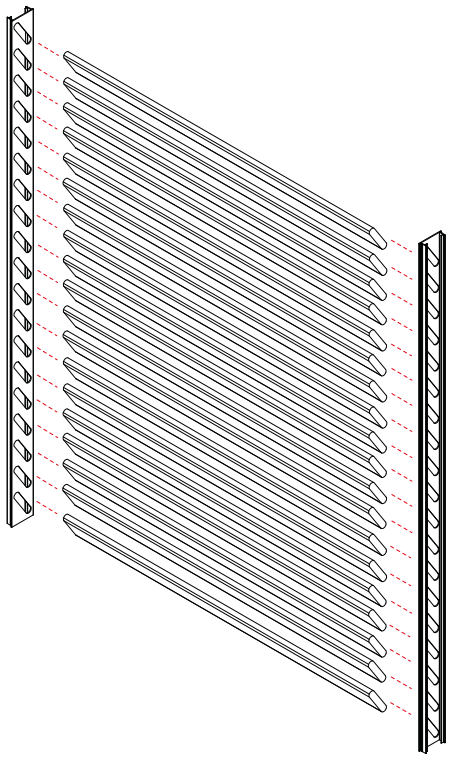




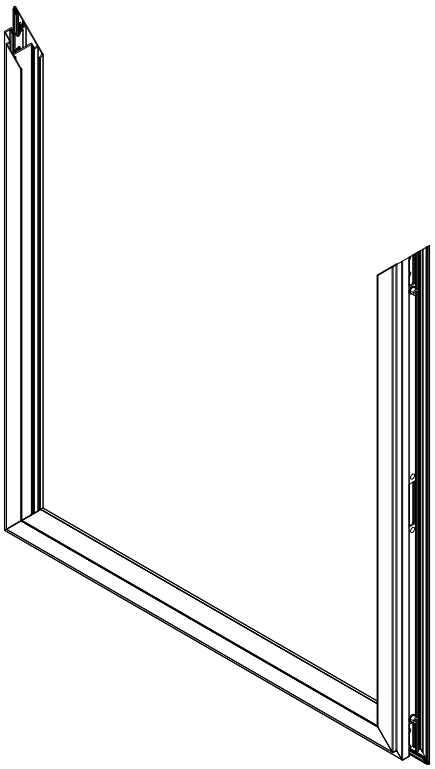


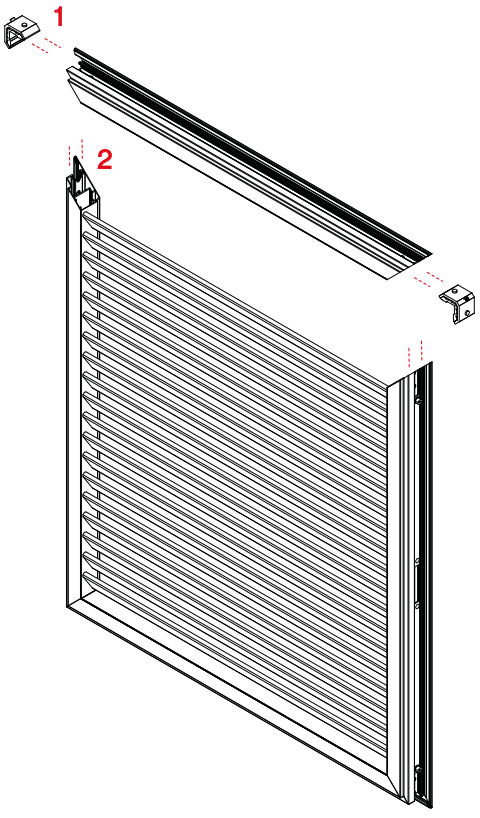
4.4 Montage vantail

Insérer les lames dans les fentes du profil base jusqu'à ce qu'elles touchent les projections du profil base.



Fixer les profils vantail latéraux et inférieur avec les équerres en aluminium.



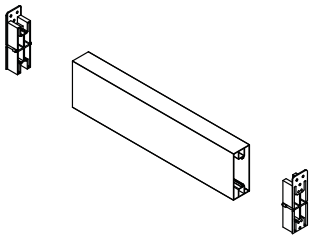


Insérer les lames, préalablement fixées aux profils de base, dans les fentes latérales des profils vantail.

Enfin, insérer les équerres en aluminium dans les extrémités du profil vantail supérieur et les fixer en serrant les vis de fixation.

4.5 Montage traverse (quand h > 1.800 Mm)

Si H > 1.800 mm, il sera nécessaire de placer un profil traverse au centre et un autre en bas. Pour ce faire, coupez les profils base à la mesure nécessaire pour laisser un creux aux deux profils traverse.



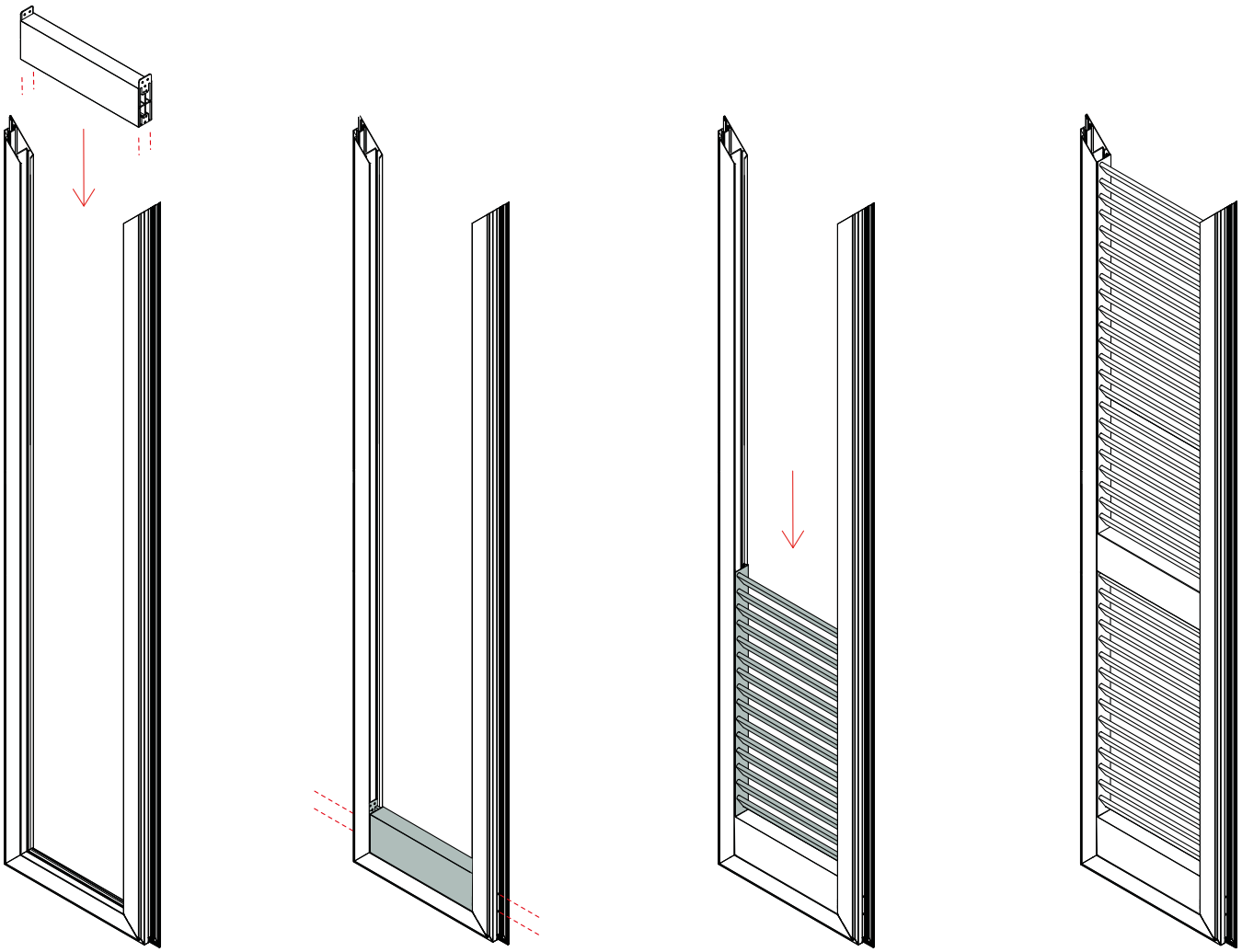
Insérez les bouchons traverse dans les extrémités de la traverse.

Les profils vantail latéraux et inférieur étant préalablement reliés aux équerres, insérez la traverse en faisant coïncider les bouchons traverse des côtés dans la fente indiquée des profils vantail.

Fixez le bouchon aux profils vantail avec les vis DIN 7981 4,2x50, en procédant depuis l'extérieur des profils vantail.

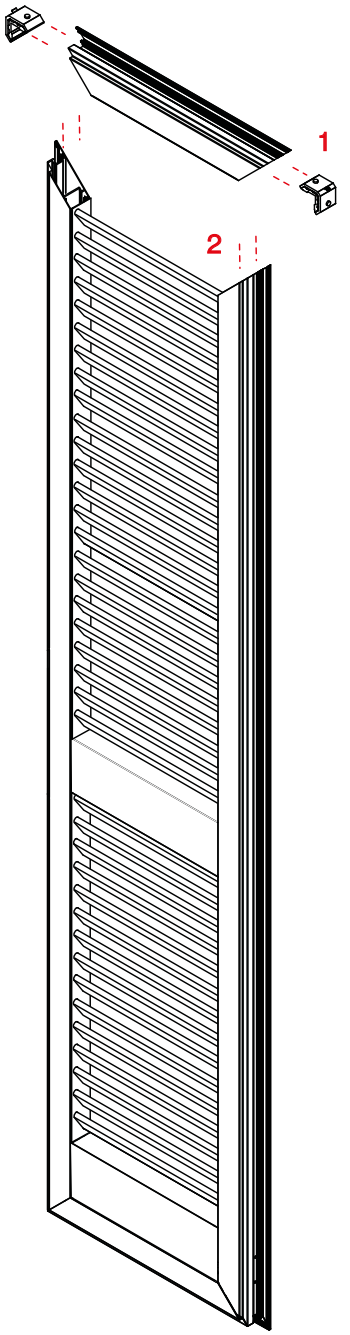
Insérez ensuite la première section de lames D5, préalablement fixées au profil base poinçonné, à travers la fente indiquée dans le profil vantail.

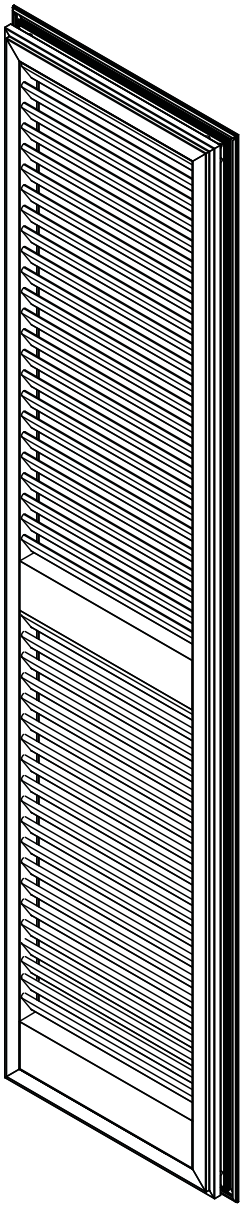
Répétez la séquence pour la deuxième traverse et la deuxième section du profil base poinçonné.



Assemblez les profils vantail à l'aide des équerres en aluminium.

Fixez en serrant les vis de fixation des équerres.

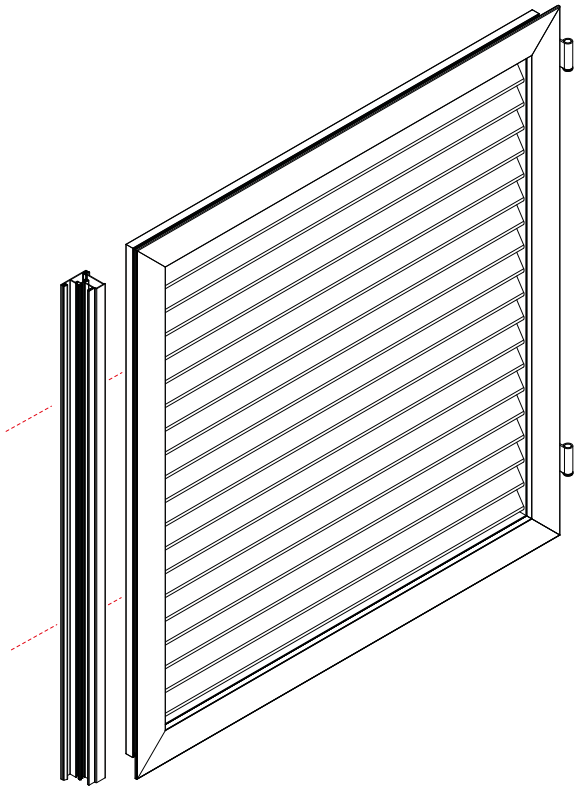




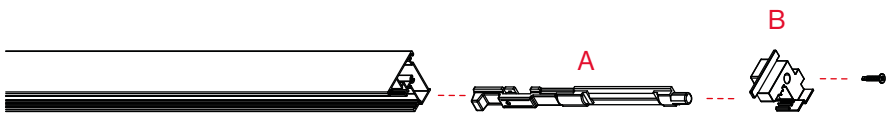
4.6 Montage vantail inverseur

S'il n'y a qu'un seul vantail, passez cette étape :

Fixez le vantail inverseur avec les vis 4,80x22 DIN 7504 N aux vantaux 2, 3 et 4, en fonction du nombre de vantaux du volet, le vantail 1 étant le seul avec une crémone.



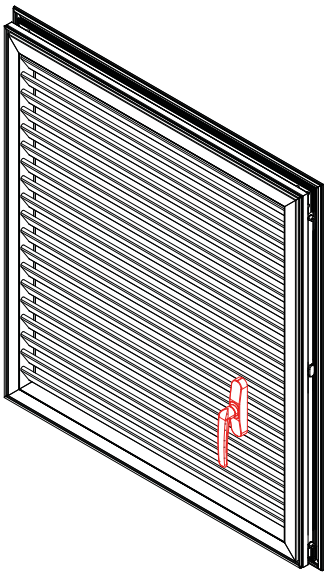
Dans le profil vantail inverseur, insérez et fixez le kit goupille vantail A dans chaque extrémité du profil et placez le jeu de bouchons du vantail inverseur B. Enfin, fixez les bouchons avec les vis 4,2x22.



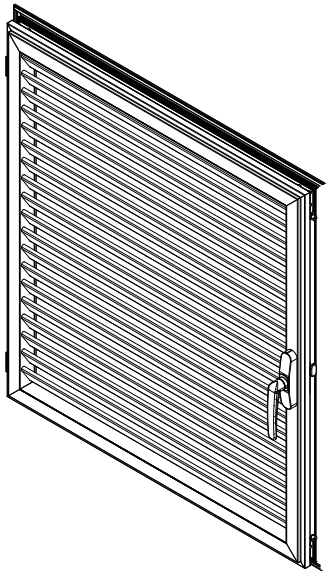
4.7 Montage crémone

Crémone 1 fourches

Retirez la cache de la crémone et vissez-la au profil vantail, en faisant coïncider la fourche avec la crémone (voir point 4.2).



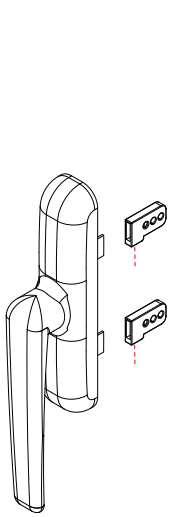
Une fois correctement fixée, remettez la cache sur la crémone.

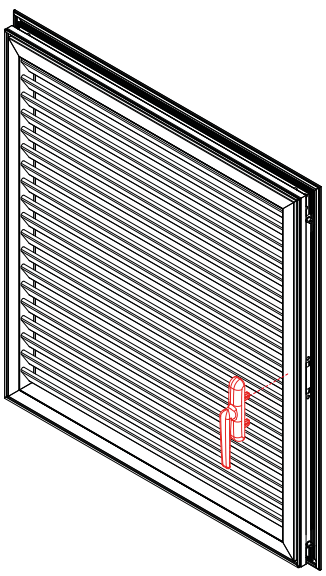


Crémone plane 2 fourches

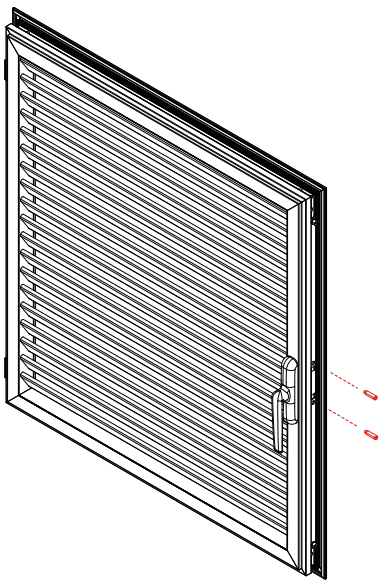
En cas de disposer de 4 vantaux, une crémone plate à 2 fourches sera utilisée.

Fixer les gants aux fourches de la crémone et fixer en serrant les goujons inférieurs.



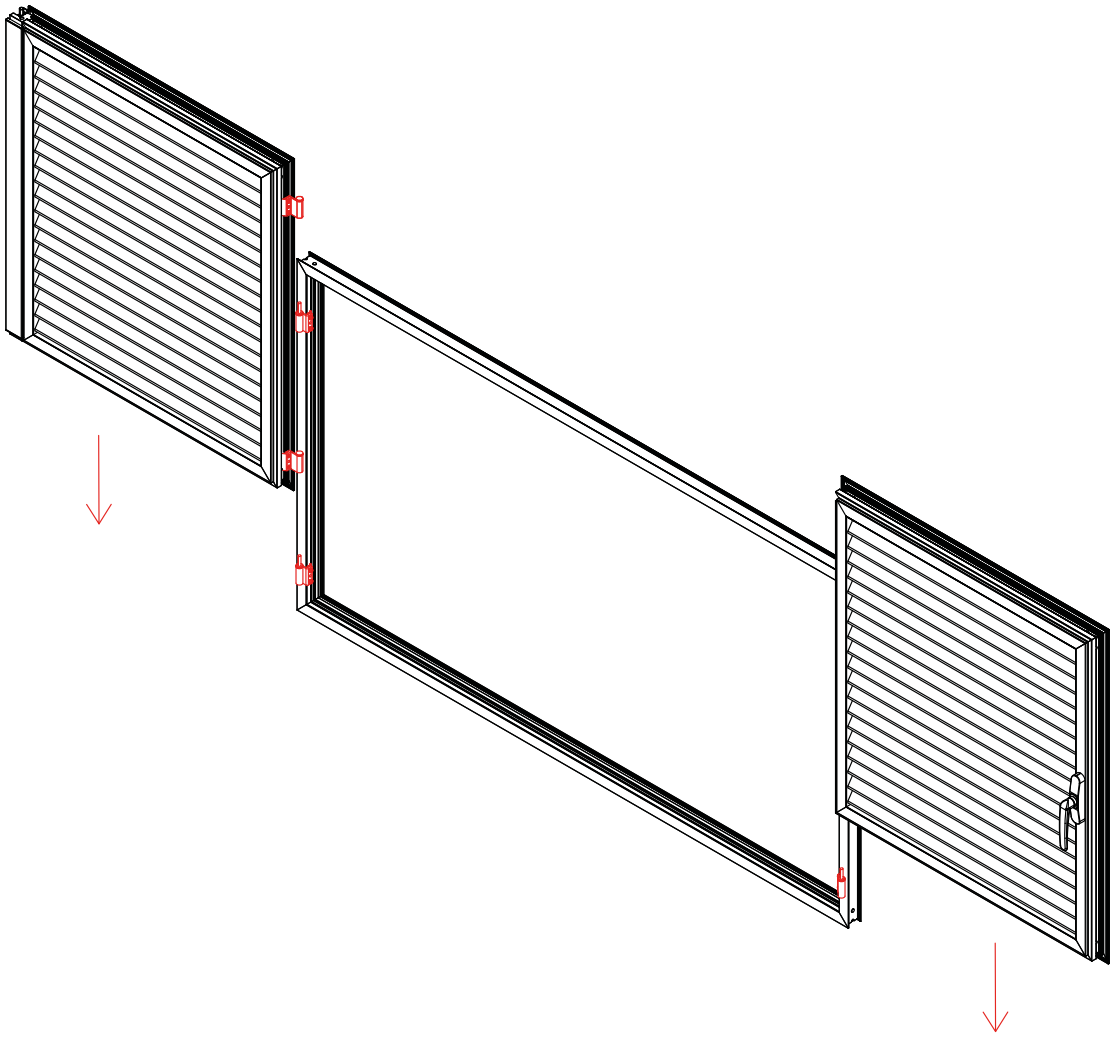


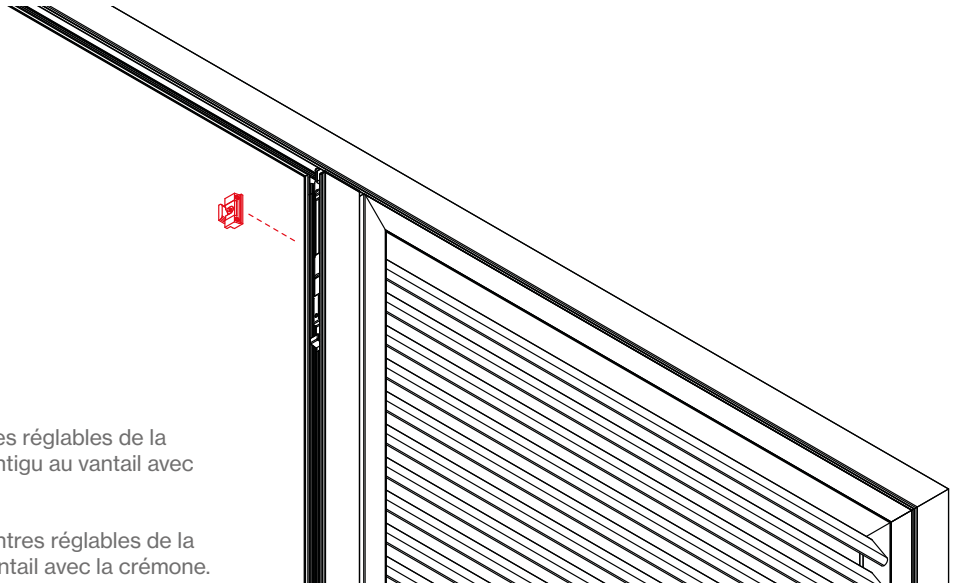
Insérez et fixez la crémone au vantail du volet, puis fixez les plaques de PVC espagnolette aux gants de la crémone au moyen de deux boulons de 15 mm.



4.8 Montage vantaux dans cadre

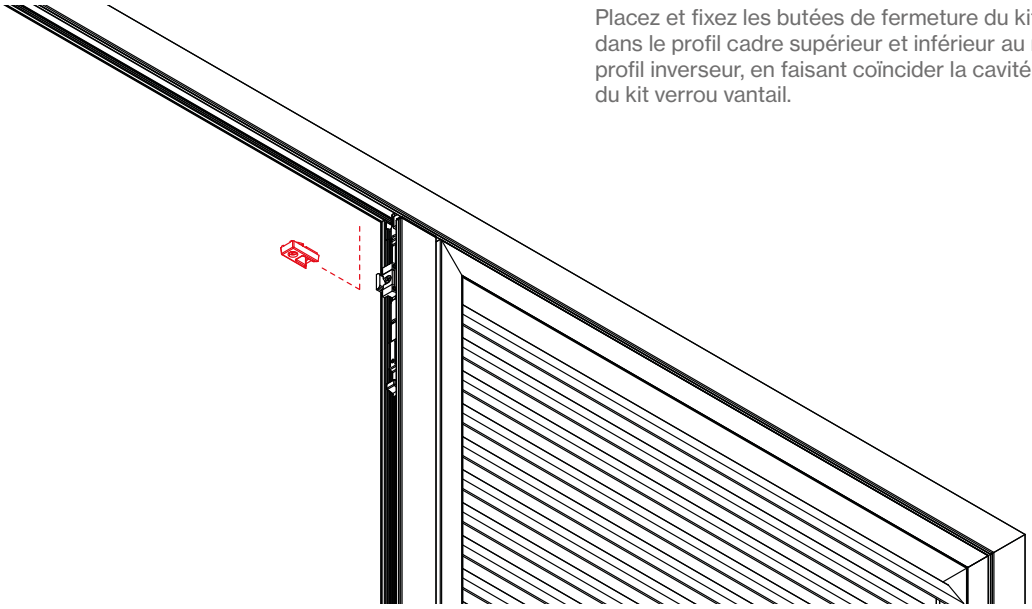
Fixez les vantaux au cadre. Pour cela, avec les vantaux ouverts, faites coïncider et couplez les deux parties des charnières placées dans les vantaux et dans le cadre.





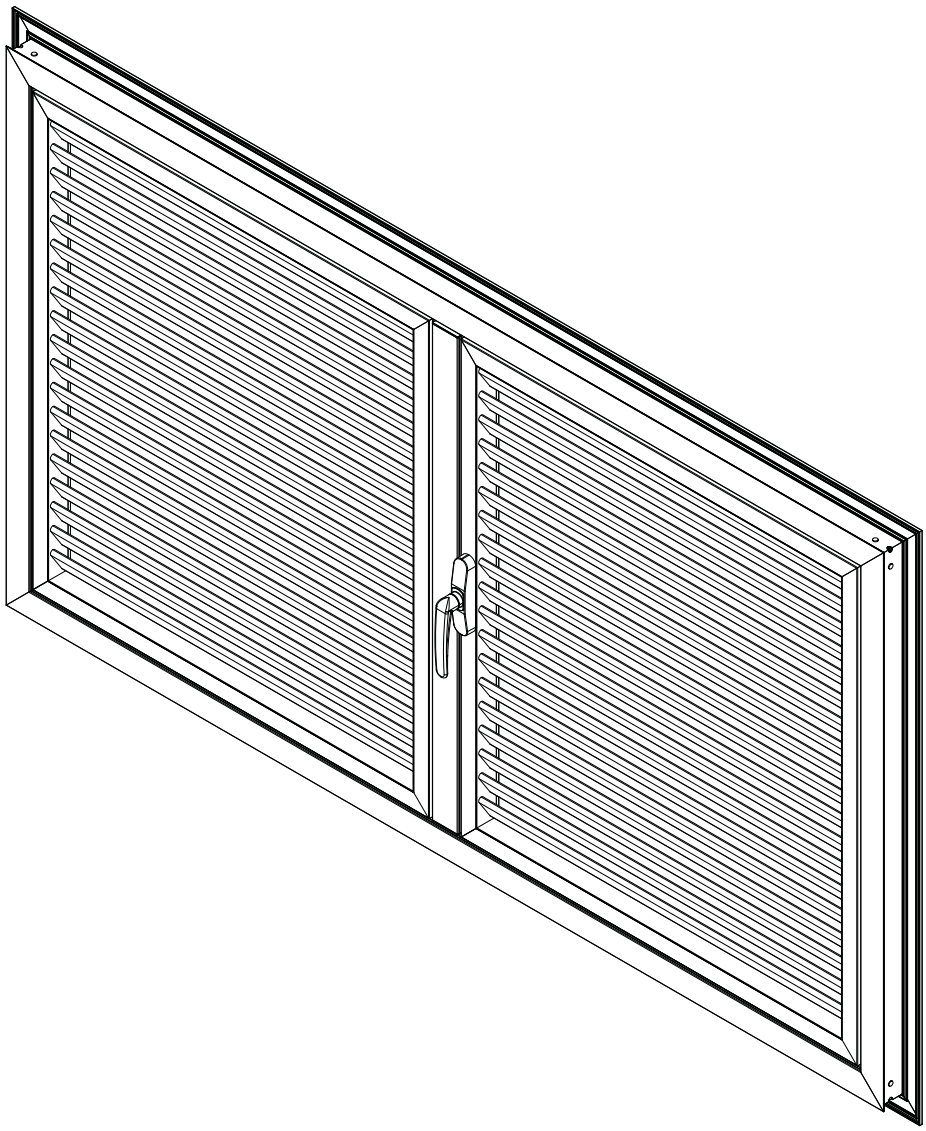
S’il y a plus d'un vantail, fixez les rencontres réglables de la goupille dans le profil vantail inverseur contigu au vantail avec la crémone.

S’il n’y a qu’un seul vantail, fixez les rencontres réglables de la goupille dans le profil cadre contigu au vantail avec la crémone.



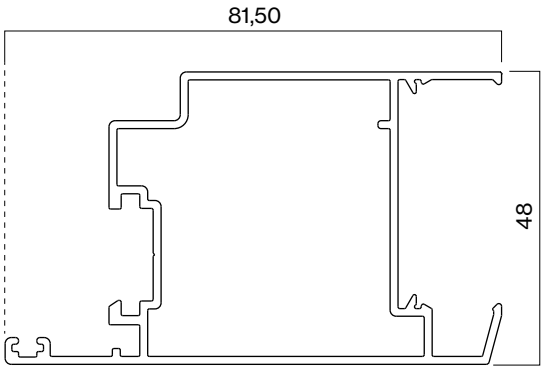
Placez et fixez les butées de fermeture du kit verrou vantail dans le profil cadre supérieur et inférieur au niveau de chaque profil inverseur, en faisant coïncider la cavité avec la projection du kit verrou vantail.

Enfin, ouvrez et fermez pour vérifier le fonctionnement correct.

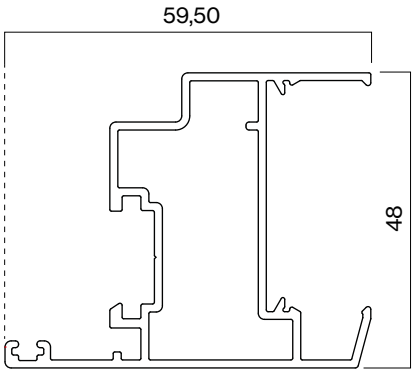


Eforus volet battant piable lame mobile D-7

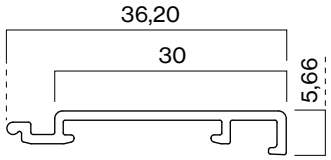
1. Composants lame D-7 Eforus volet battant pliable



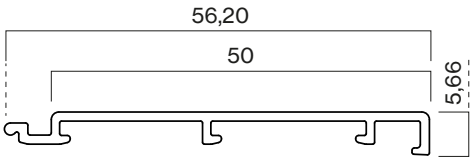
Vantail Porte Volet Eforus
005011



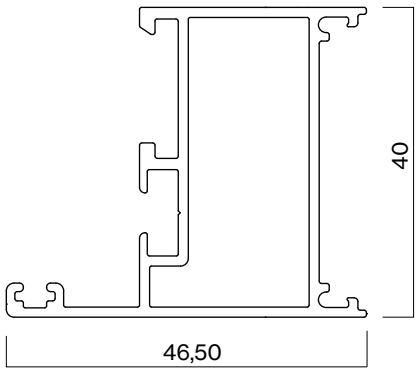
Vantail Fenêtre Volet Eforus
005014



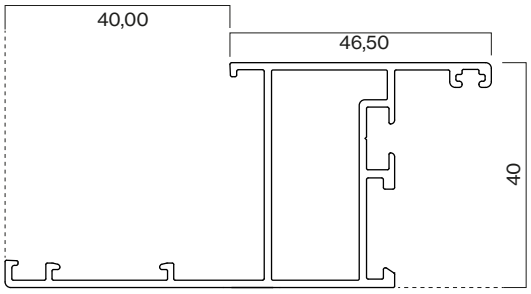
Profil de chevauchement 30 mm Eforus
005013



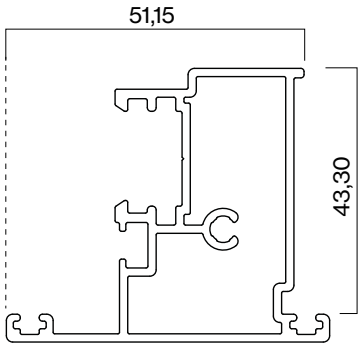
Profil de chevauchement 50 mm Eforus
005019



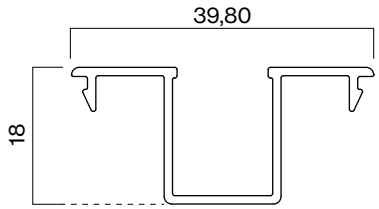
Profil Cadre Volet Eforus N
005017



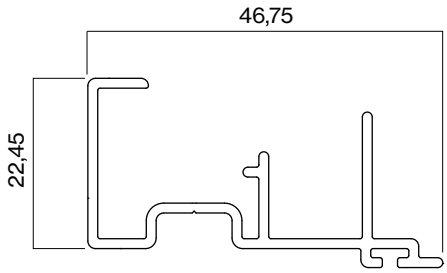
Cadre de chevauchement 40 mm
005020



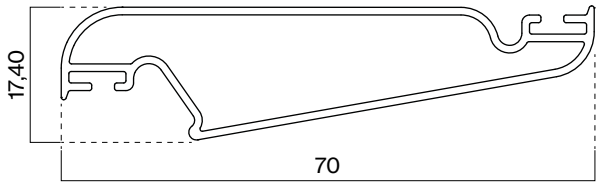
Vantail Inverseur Volet Eforus
005015



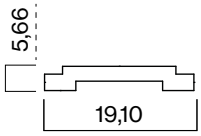
Profil Base
005041



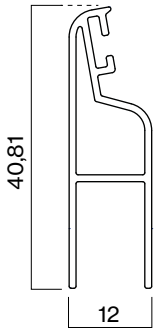
Angle Inférieur Porte Eforus
005016



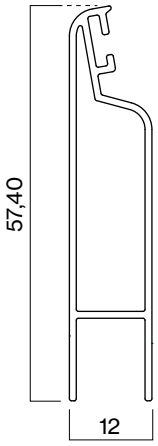
Lame D-7 aluminium
054050



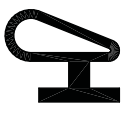
Plaque PVC Espagnolette Européenne
005392



Lame intermédiaire - 41
005031

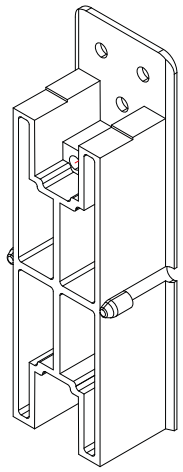


Lame intermédiaire - 57
005021

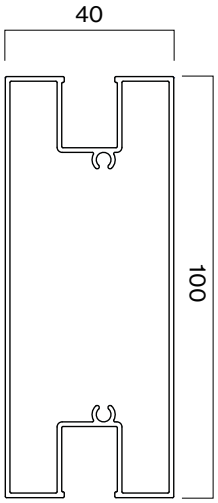


Caoutchouc Coextrudé Bulle Cadre/Vantail 4,90 mm
005391

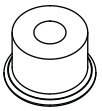
Caoutchouc Coextrudé lame D-7
005390



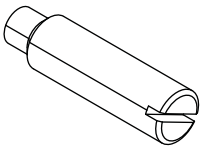
J. Bouchon Traverse Volet
005335



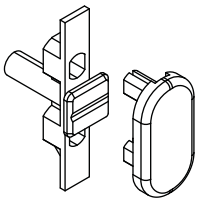
Profil Traverse 100x40
005071



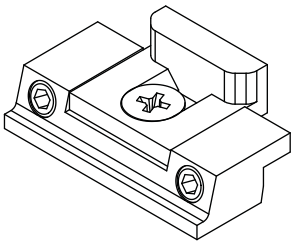
Goupille fixation crémone
005317



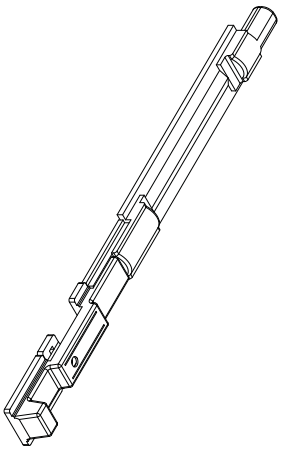
Goupille de Verrouillage
15 mm
005414



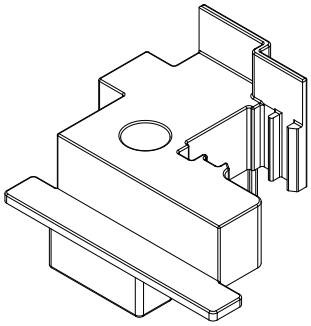
Crémone unique 1 Fourche - 18 mm
005316



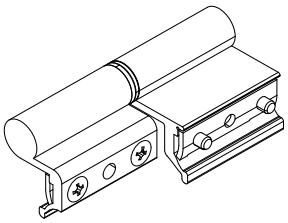
Rencontre réglable de la goupille
005318



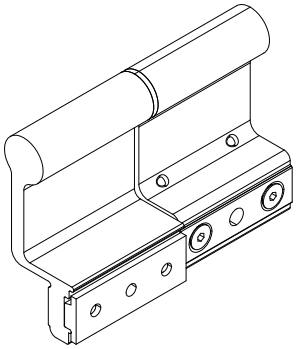
Kit Verrou Vantail
005319



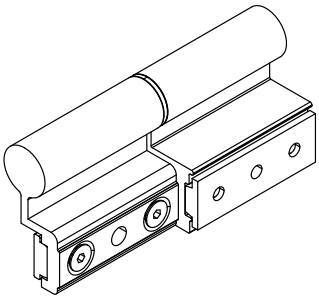
J. Bouchon Inverseur Volet Coplanaire
051347



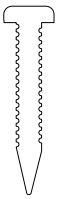
Charnière Européenne Droite
avec axe en acier inox
005325
Charnière Européenne Gauche
avec axe en acier inox.
005324



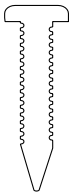
Charnière 4ème vantail - Axe acier inox.
005327



Charnière 3e Vantail - Axe acier inox.
005326

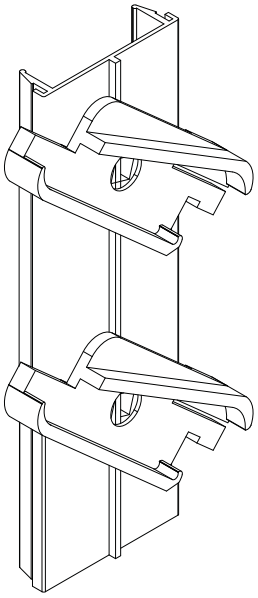


Vis 4,20x22 A2 fixation
051107

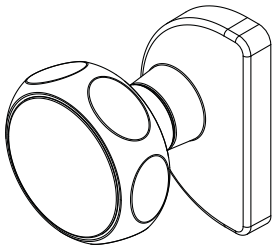


Vis 4,80x22 DIN 7504-N
043074

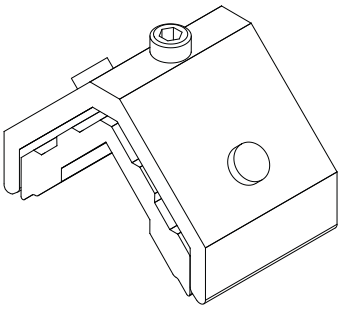
Bouchon Cache Trou
Moustiquaire Porte Battante
008534



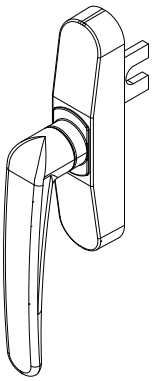
J. Nacos (droite - gauche)
005120



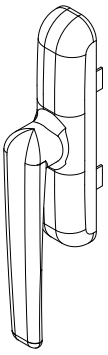
Commande Rotary Inox
005170



Équerre aluminium 37-14-P
020021

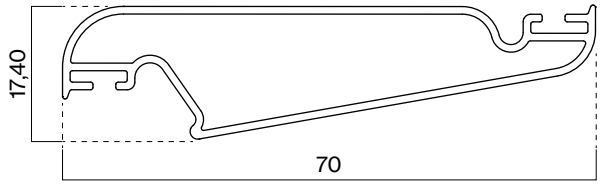


Crémone 1 Fourche
005301



Crémone Plate 2 Fourches
005311

2. Caractéristiques lame D-7

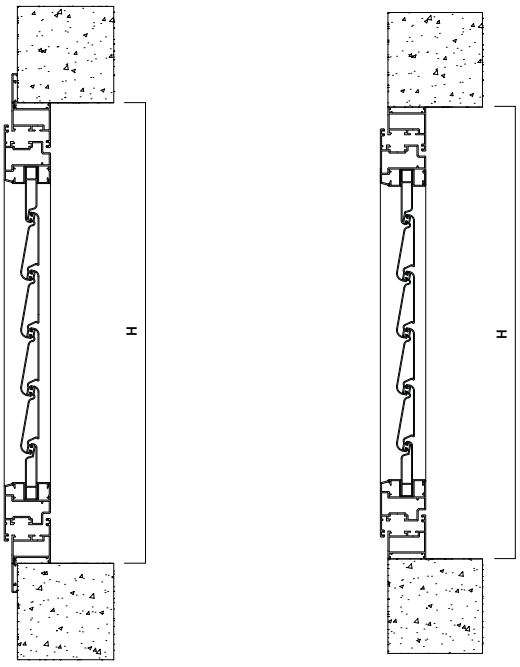


Lame D-7 aluminium
054050

Lame D-7

Poids de lame	**0,52 Kg/ml**
Nombre de lames/ml	**16,70**
Pas (mm)	**60**
Angle inclinaison lame	**0º - 104º**
RRésistance au vent (UNE-EN 13659)	**Classe 6**

3. Vue Installation lame D-7



Chevauchement **Intramural**

Compatibilité

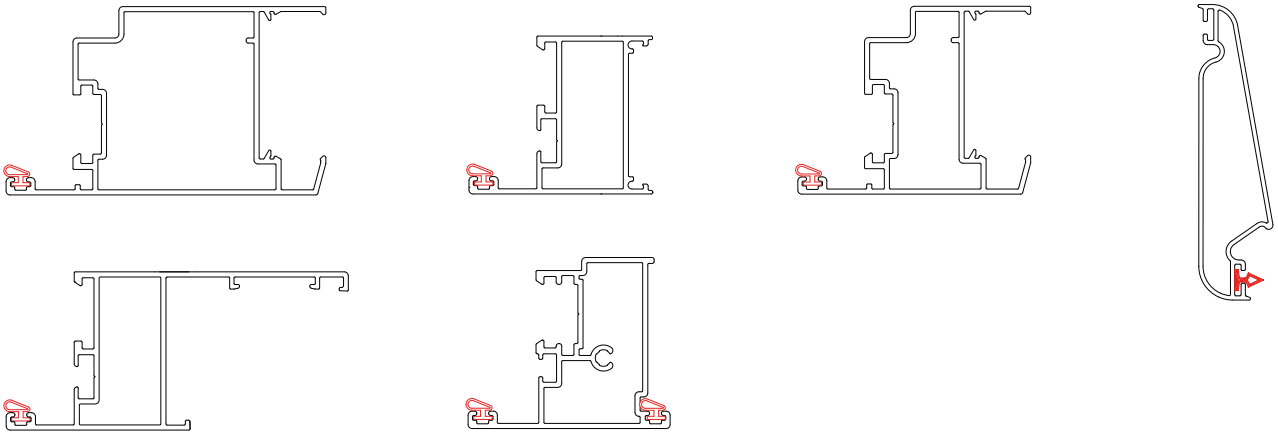
		Chevauchement	Intramural
005017	Profil Cadre Volet Eforus N	•	•
005020	Cadre de chevauchement 40 mm		

4. Montage volet lame D-7

4.1 Disposition caoutchoucs et charnières sur les profils

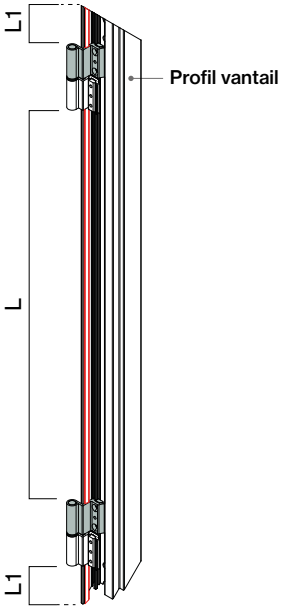
Introduisez le caoutchouc coextrudé bulle 4,9 mm dans les fentes indiquées des profils cadre et vantail (porte ou fenêtre selon la version) et profil inverseur si le volet possède plus d'un vantail.

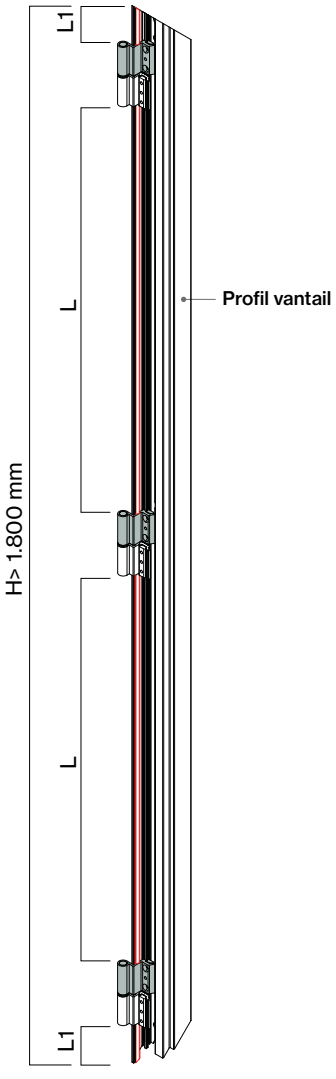
Dans les profils lame D-7, insérez le caoutchouc coextrudé lame D-7 à travers la fente indiquée sur l'image.



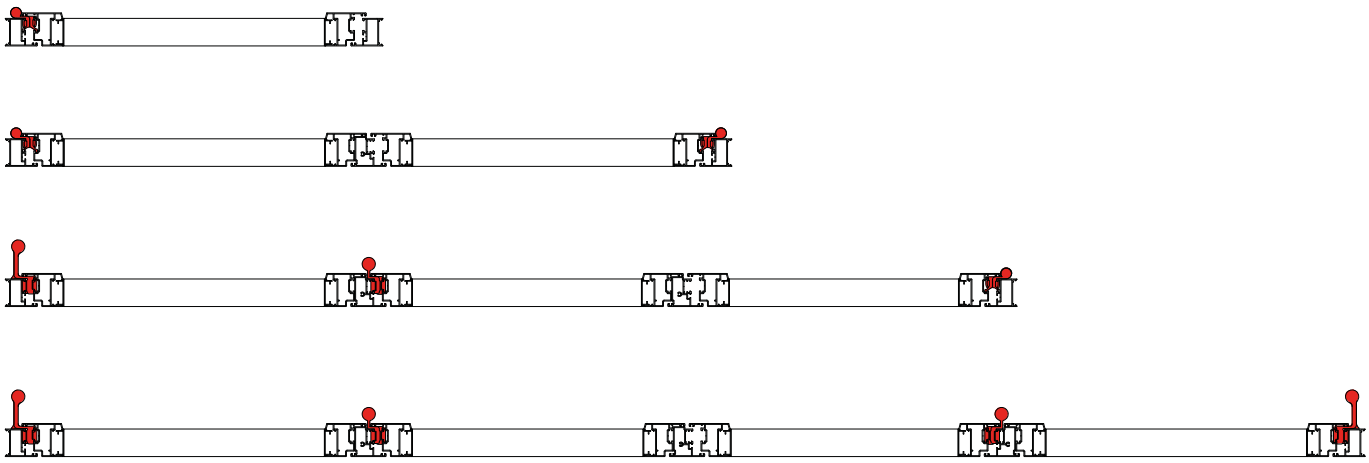
Sur les profils du vantail de chaque côté (où seront fixées les charnières), coupez le caoutchouc coextrudé en laissant libre l'espace qu'occuperont les charnières complètes, puis insérez et fixez la première partie de la charnière à la mesure correspondante.

Si H > 1.800 mm, il sera nécessaire d'insérer une troisième charnière dans chaque vantail du volet.





La disposition des charnières dans les profils varie selon le type de volet (1, 2, 3 ou 4 vantaux). Pour placer les charnières, consultez le schéma suivant :



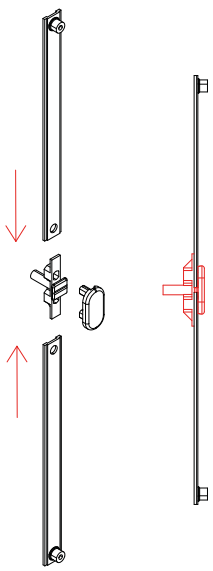
4.2 Montage espagnolette

Insérer les plaques PVC espagnolette dans la fente correspondante, dans le profil du vantail (fenêtre ou porte) où sera placée la crémone.

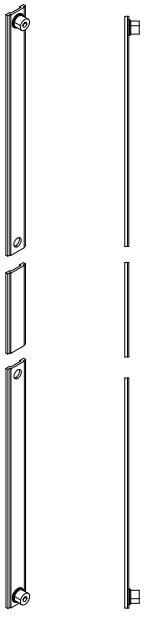
Pour la crémone à une fourche, il faut d'abord insérer les espagnolettes dans la fente du profil du vantail. Une fois insérées, coupler la crémone en faisant coïncider les trous des espagnolettes et ceux de la crémone.

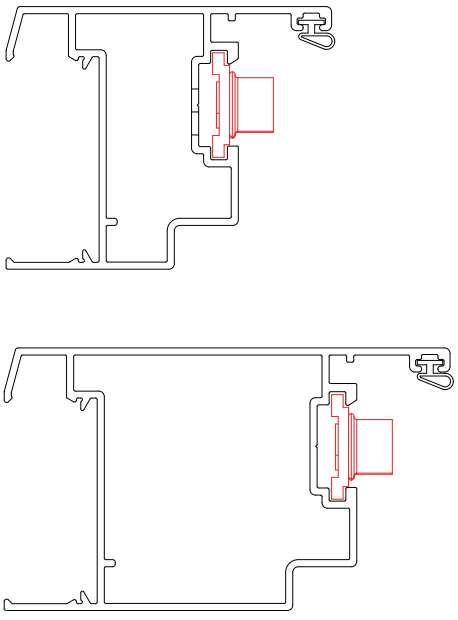
Pour la crémone plate à 2 fourches, insérer les 3 sections du profil PVC espagnolette.

Crémone 1 fourche



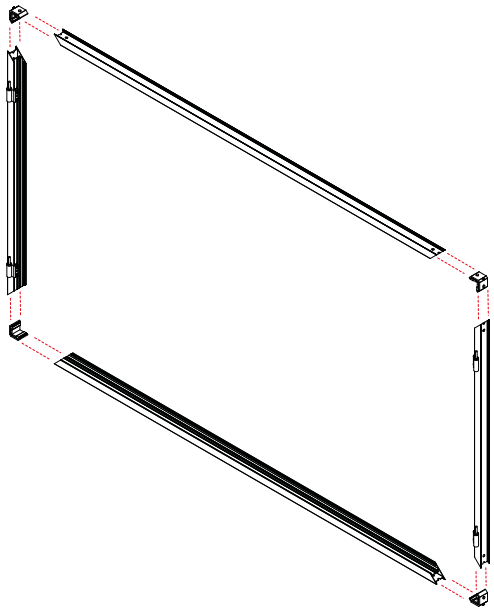
Crémone plate 2 fourches

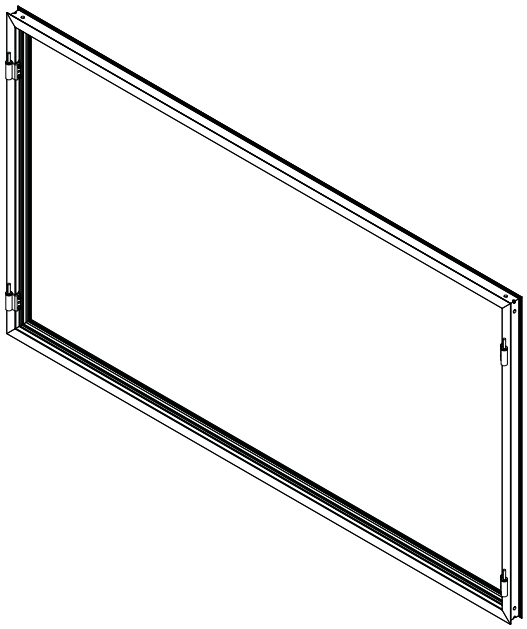




4.3 Montage du cadre

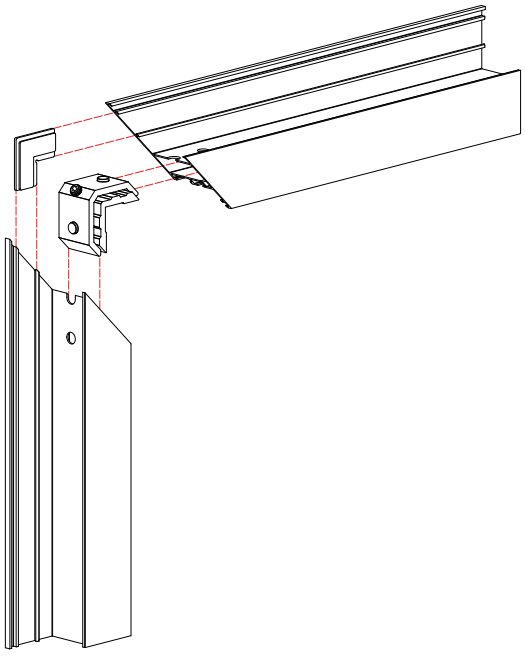
Assembler les profils cadre en introduisant les équerres en aluminium dans leurs extrémités et fixer ces dernières avec les vis de fixation.





Option cadre avec chevauchement de 40 mm

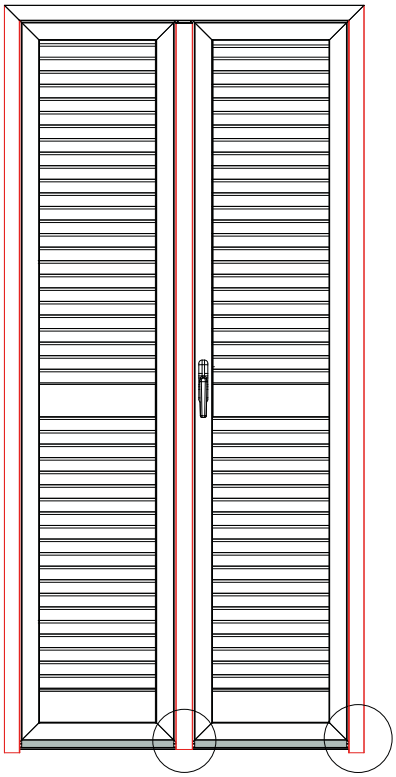
Assembler les profilés du cadre en insérant les équerres en aluminium à leurs extrémités et les équerres en plastique dans la zone de chevauchement. Fixez à l'aide des vis sur les supports en aluminium.

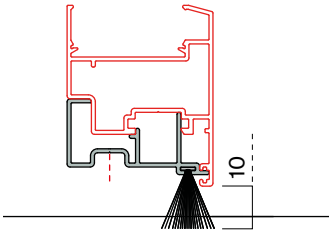


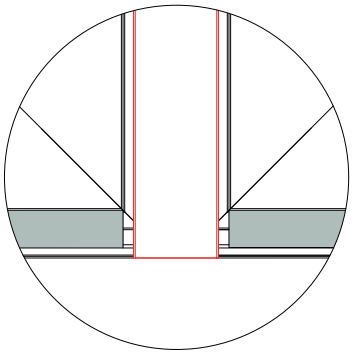
Option cadre ouvert dans porte - profil angle

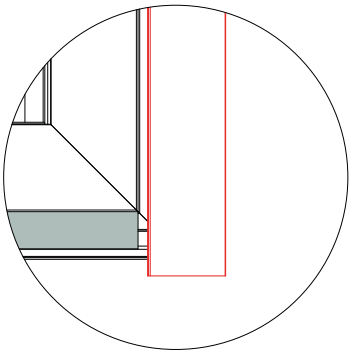
Lorsque le volet est installé avec un cadre ouvert, fixez le profil d'angle aux profils vantail inférieurs à l'aide des vis DIN 7504 N 3,5x9,5.

Les profils cadre seront coupés sans onglet au bas des côtés. Le profil inverseur sera au ras du profil vantail et n'aura pas de bouchon en bas.





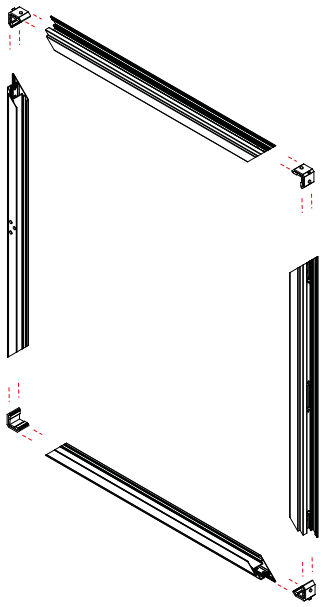




4.4 Montage vantail

Reliez les profils vantail à l'aide des équerres en aluminium et fixez-les en serrant les vis de fixation.

Fixez les profils base supérieur et inférieur aux profils vantail supérieur et inférieur correspondants.



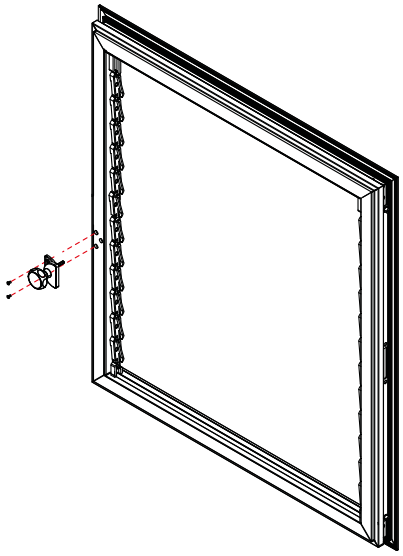
4.4.1 Mécanisme commande rotary

En exerçant une pression, fixez les jeux de nacos aux profils vantail latéraux.

Vissez la commande rotary au profil vantail, en le faisant coïncider avec le cadre engrenage interne.

Si le vantail possède une traverse, répétez le processus en bas et en haut du vantail, en insérant un mécanisme rotary pour chaque partition.

Enfin, insérez les lames D-7 mobiles (et fixes aux extrémités) dans leurs nacos correspondants.

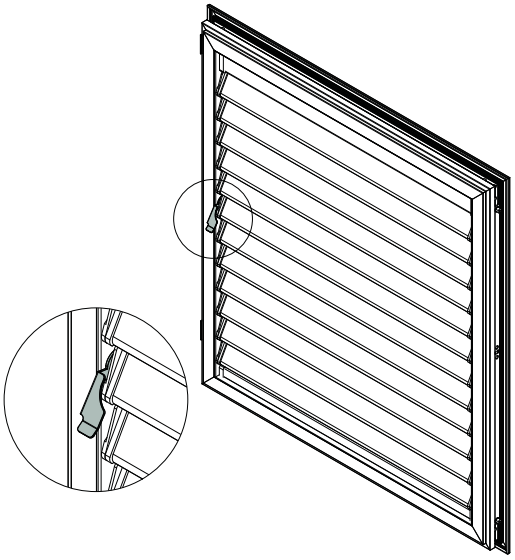


4.4.2 Mécanisme body

Si vous souhaitez utiliser le mécanisme body, fixez le mécanisme au jeu de nacos.
Ouvrez et fermez pour vérifier le fonctionnement correct.

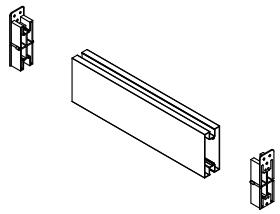
Si le vantail possède une traverse, répétez le processus en bas et en haut du vantail, en insérant un mécanisme body pour chaque partition.

Enfin, insérez les lames D-7 mobiles (et fixes aux extrémités) dans leurs nacos correspondants.



4.5 Montage traverse (quand h > 1.800 Mm)

Si H > 1.800 mm, il sera nécessaire de placer un profil traverse au centre et un autre en bas. Pour ce faire, il faut couper les jeux de nacos à la mesure nécessaire pour laisser un creux aux deux profils traverse.



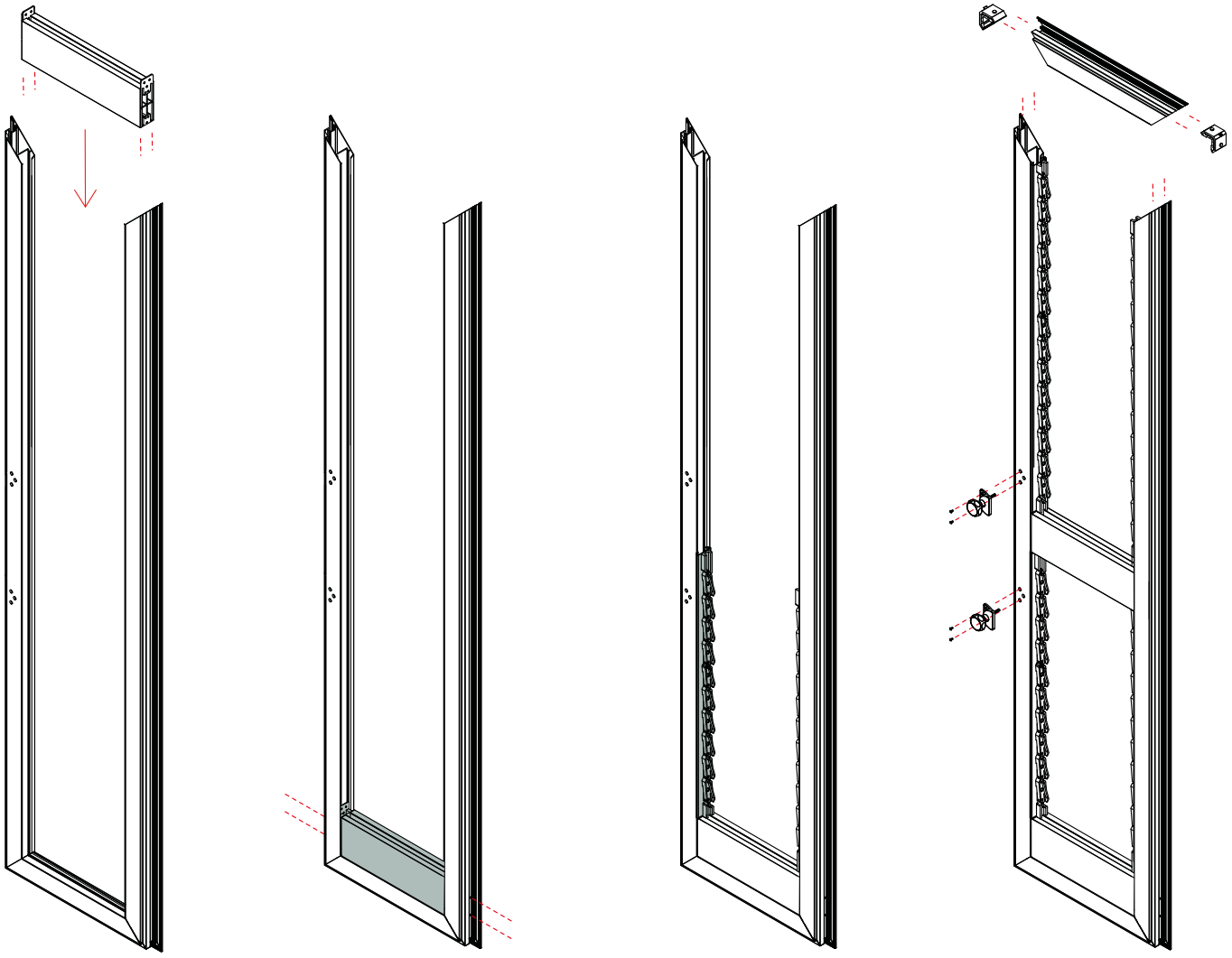
Insérez les bouchons traverse dans les extrémités de la traverse.

Les profils vantail latéraux et inférieur étant préalablement reliés aux équerres, insérez la traverse en faisant coïncider les bouchons traverse des côtés dans la fente indiquée des profils vantail.

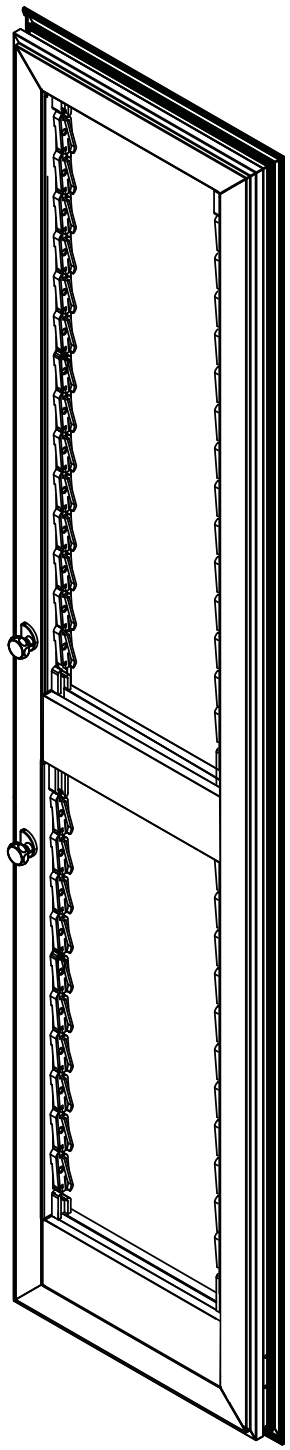
Ensuite, fixez le bouchon au profil vantail à l'aide des vis DIN 7981 4,2x50 insérées de l'extérieur des profils vantail.

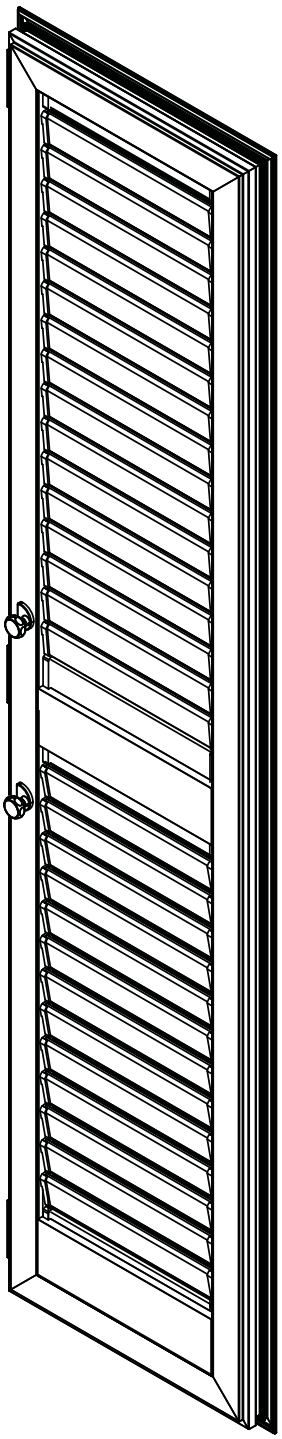
Fixez la première section du jeu de nacos aux profils vantail en exerçant une pression. Répétez la séquence pour la deuxième traverse et la deuxième section du jeu de nacos.

Reliez les profils vantail à l'aide des équerres en aluminium et fixez-les en serrant les vis de fixation. Enfin, montez et fixez les commandes rotary au profil vantail.



Assemblez les lames sur les nacos correspondants.

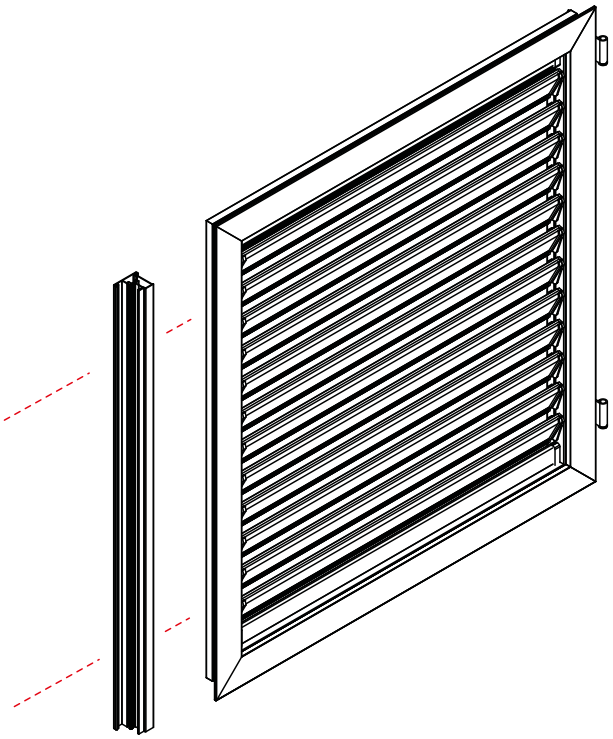




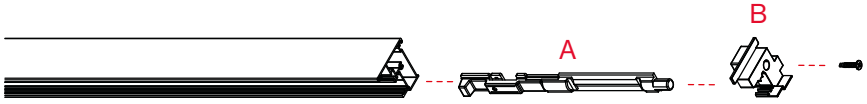
4.6 Montage vantail inverseur

S'il n'y a qu'un seul vantail, passez cette étape.

Fixez le vantail inverseur avec les vis 4,80x22 DIN 7504 N aux vantaux 2, 3 et 4, en fonction du nombre de vantaux du volet, le vantail 1 étant le seul avec une crémone.



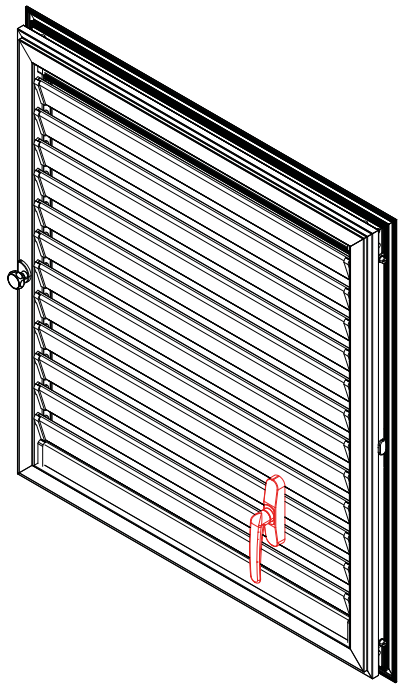
Dans le profil vantail inverseur, insérez et fixez le kit goupille vantail A dans chaque extrémité du profil et placez le jeu de bouchons du vantail inverseur B. Enfin, fixez les bouchons avec les vis 4,2x22 A2.



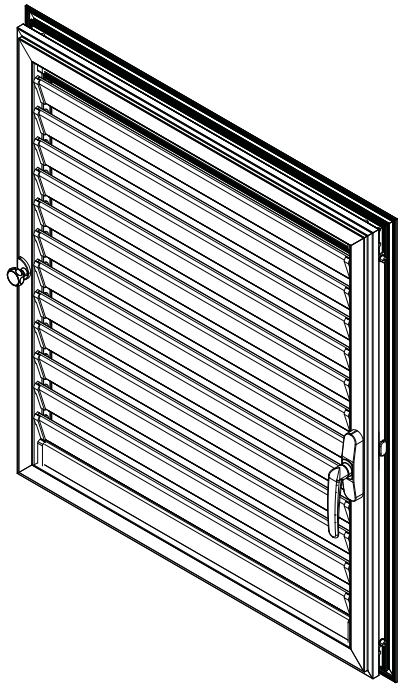
4.7 Montage crémone

Crémone 1 fourche

Retirez la cache de la crémone et vissez-la au profil vantail, en faisant coïncider la fourche avec la crémone.



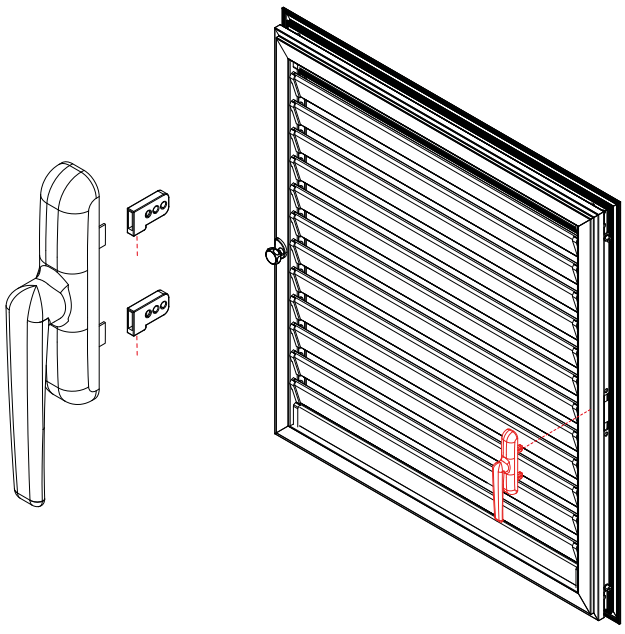
Une fois correctement fixée, remettez la cache sur la crémone.



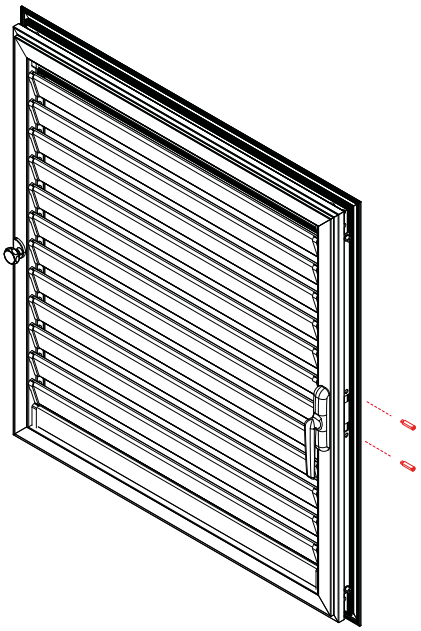
Crémone plate 2 fourches

En cas de disposer de 4 vantaux, une crémone plate à 2 fourches sera utilisée.

Fixer les gants aux fourches de la crémone et fixer en serrant les goujons inférieurs.

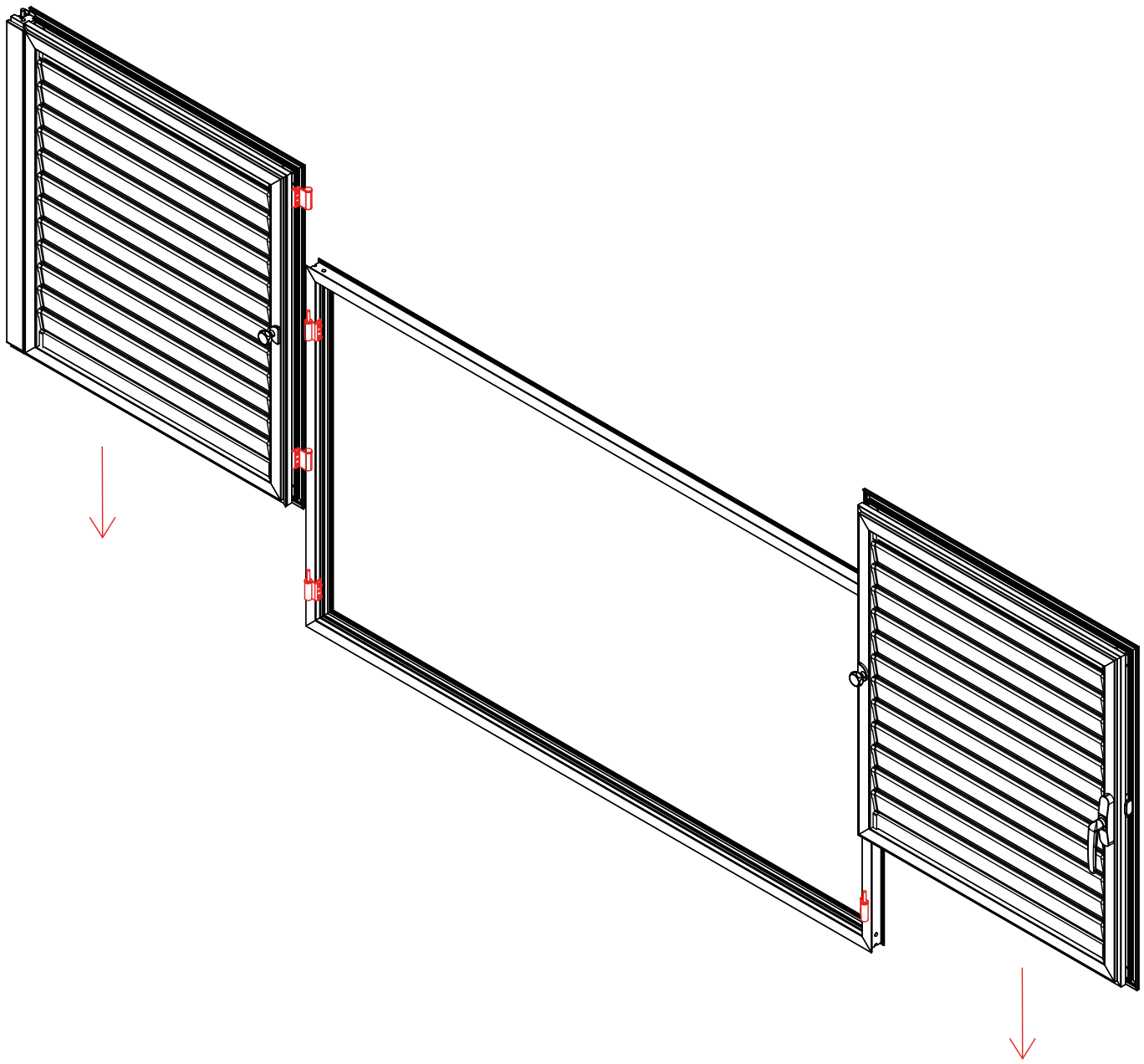


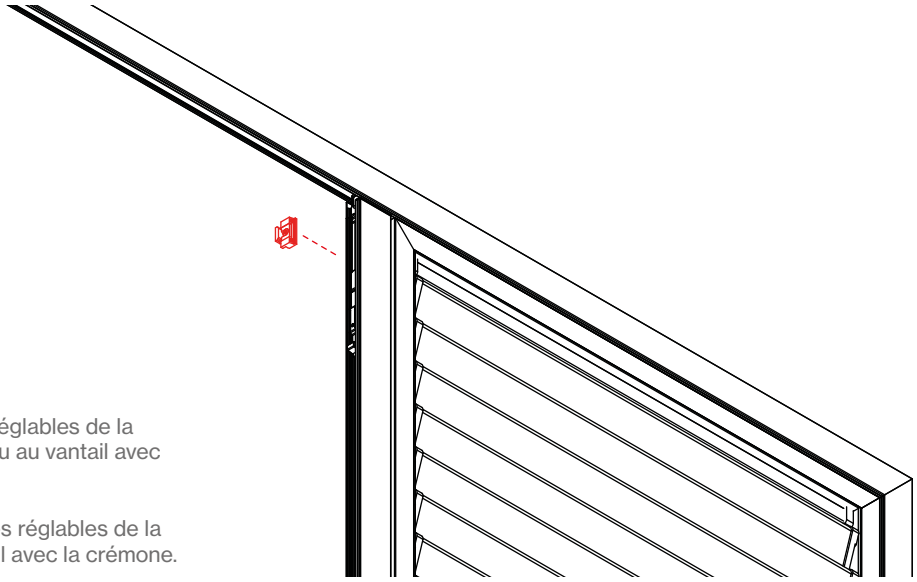
Insérez et fixez la crémone au vantail du volet, puis fixez les plaques de PVC espagnolette aux gants de la crémone au moyen de deux boulons de 15 mm.



4.8 Montage vantaux dans cadre

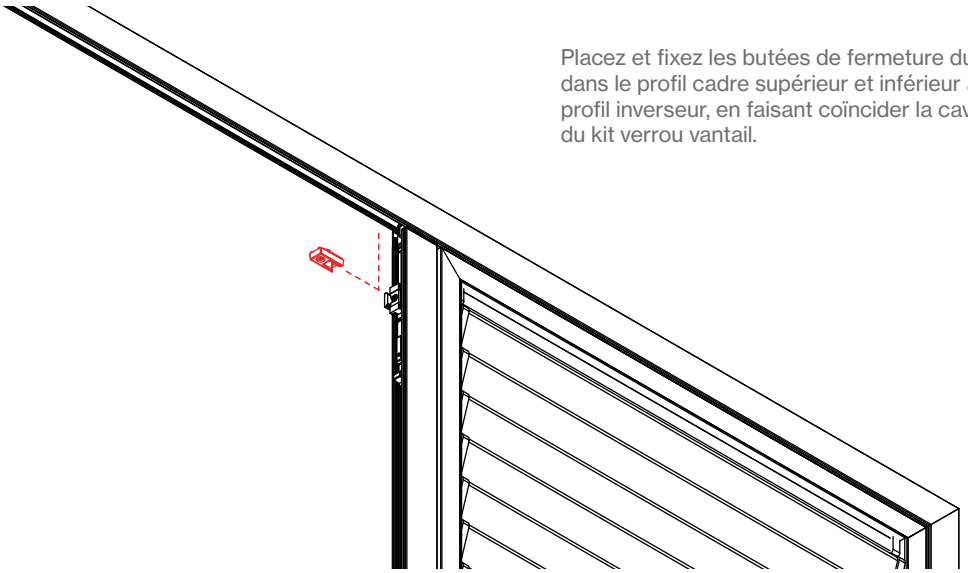
Pour ce faire, fixez le vantail au cadre, le vantail ouvert, en faisant coïncider les deux parties des charnières.





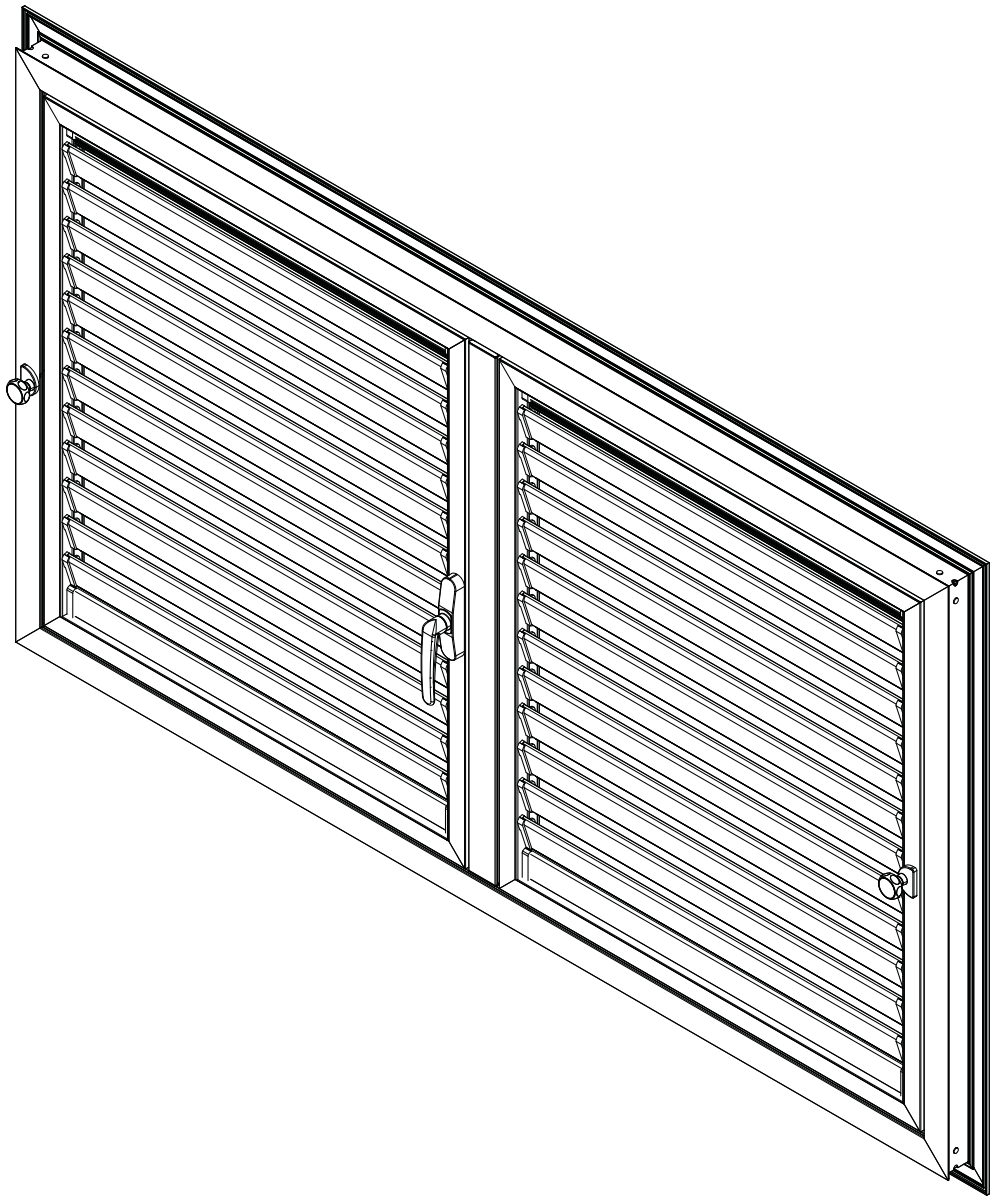
S'il y a plus d'un vantail, fixez les rencontres réglables de la goupille dans le profil vantail inverseur contigu au vantail avec la crémone.

S'il n'y a qu'un seul vantail, fixez les rencontres réglables de la goupille dans le profil cadre contigu au vantail avec la crémone.



Placez et fixez les butées de fermeture du kit verrou vantail dans le profil cadre supérieur et inférieur au niveau de chaque profil inverseur, en faisant coïncider la cavité avec la projection du kit verrou vantail.

Enfin, ouvrez et fermez pour vérifier le fonctionnement correct.



Annexe I

Maintenance: Soins et nettoyage

Pour éviter la corrosion, il est recommandé de nettoyer régulièrement avec de l'eau et du savon neutre. La fréquence minimale est d'une fois par an, mais il faudra l'augmenter en cas d'une exposition à des environnements agressifs (marins, industriels, présence de poussières en suspension, etc.).

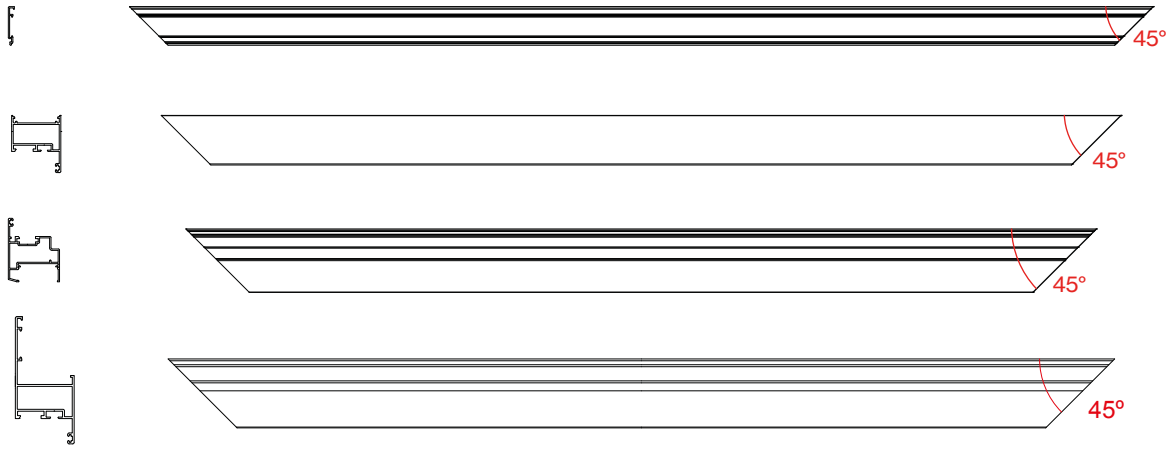
Il est important de rincer abondamment à l'eau, après avoir utilisé des détergents, pour éviter la formation de sels sur la surface des profils.

La réalisation correcte de ce nettoyage régulier permet d'éliminer de la surface les agents exogènes qui peuvent attaquer le revêtement et l'aluminium, prolongeant ainsi la vie du volet et de ses prestations esthétiques.

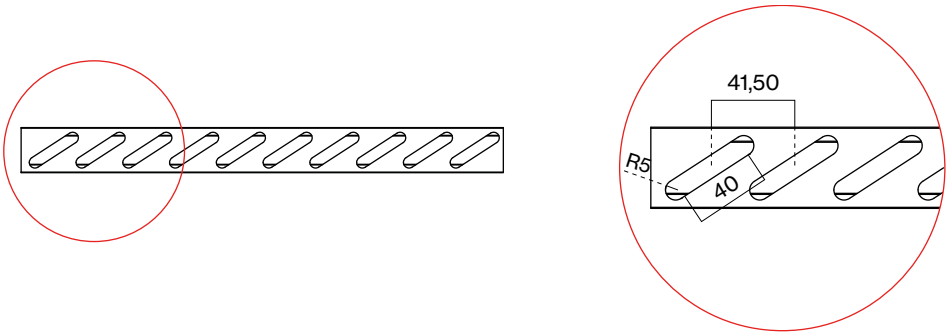
Annexe II

Caractéristiques lame D-5

Coupe profils
Chevauchement, cadre et vantail

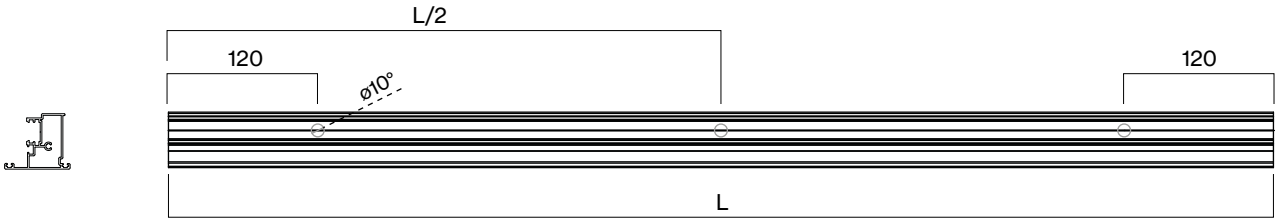


Découpage
Profil base

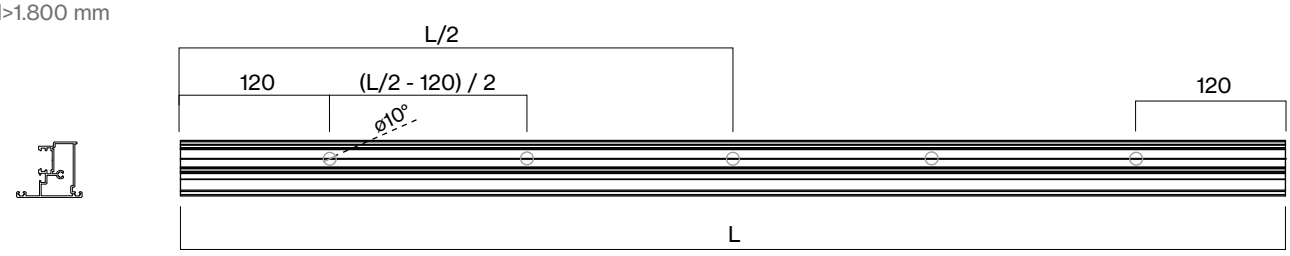


Usinage profil vantail inverseur

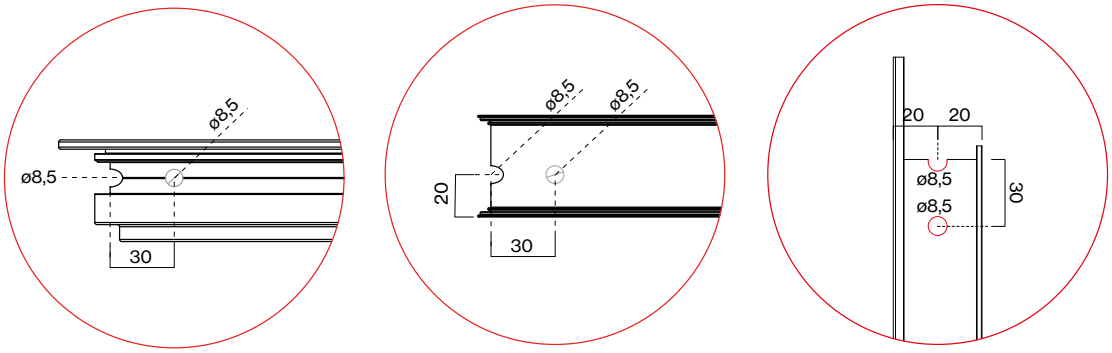
H<1.800 mm

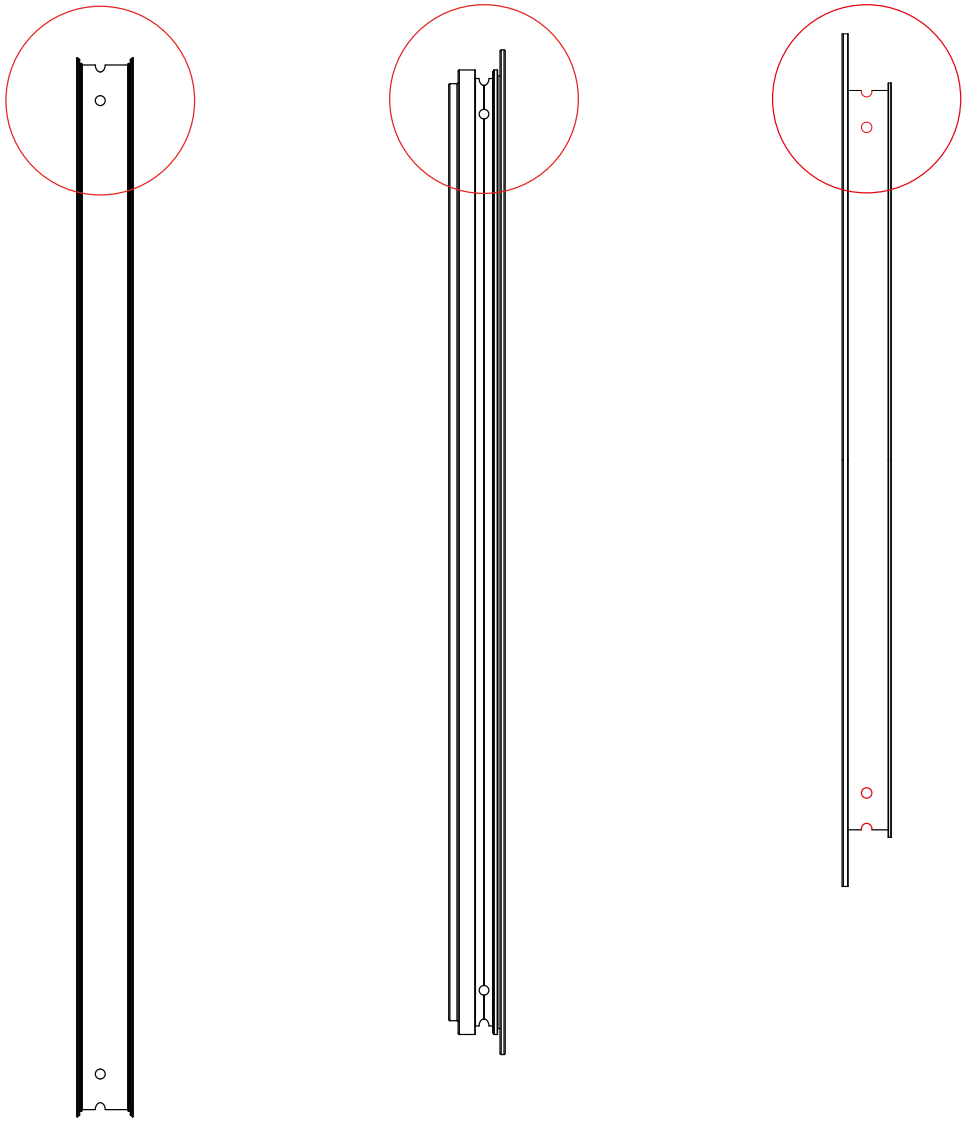


H>1.800 mm



Usinage profil
Cadre et vantail



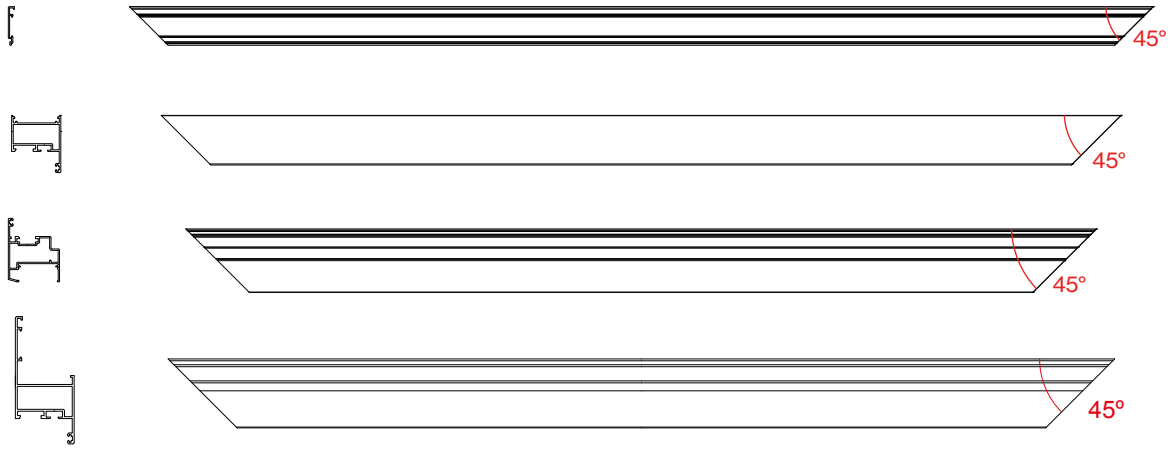


Annexe III

Caractéristiques lame D-7

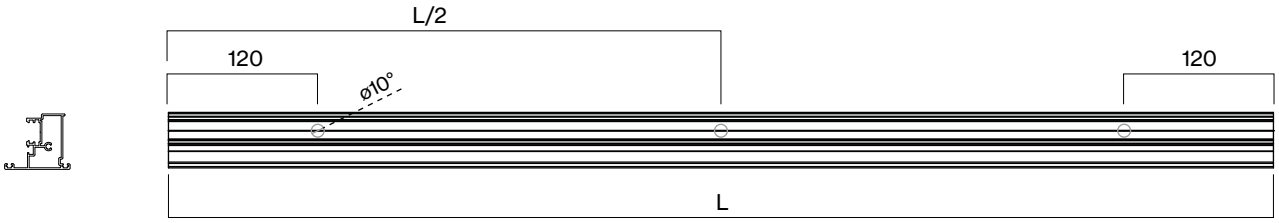
Coupe profils

Chevauchement, cadre et vantail

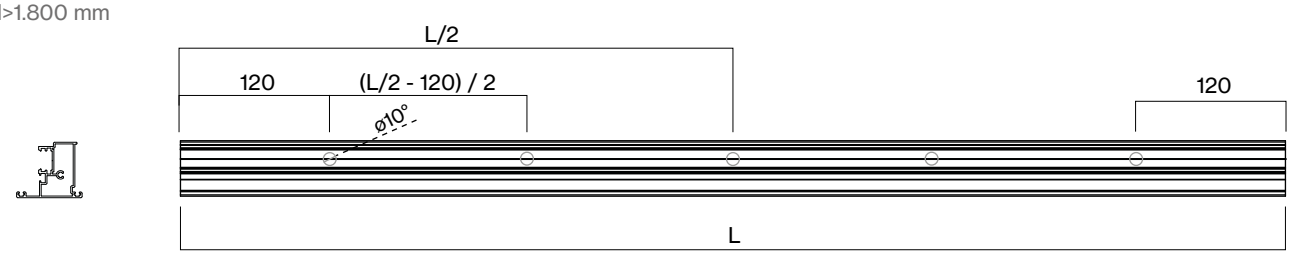


Usinage profil vantail inverseur

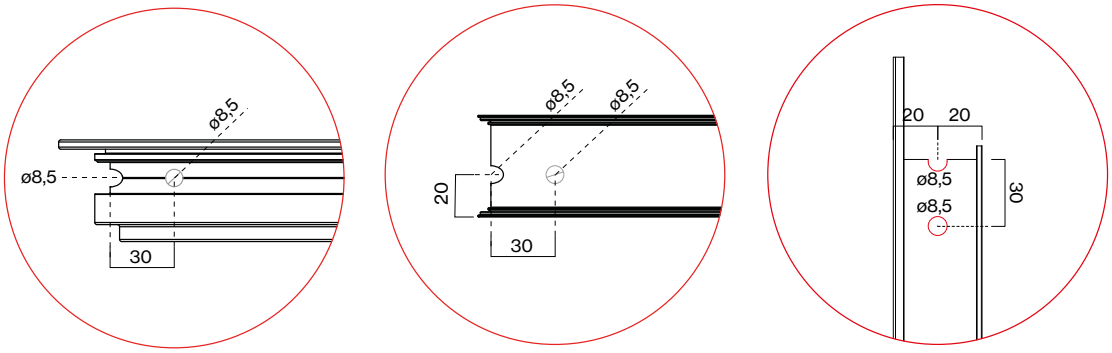
H<1.800 mm

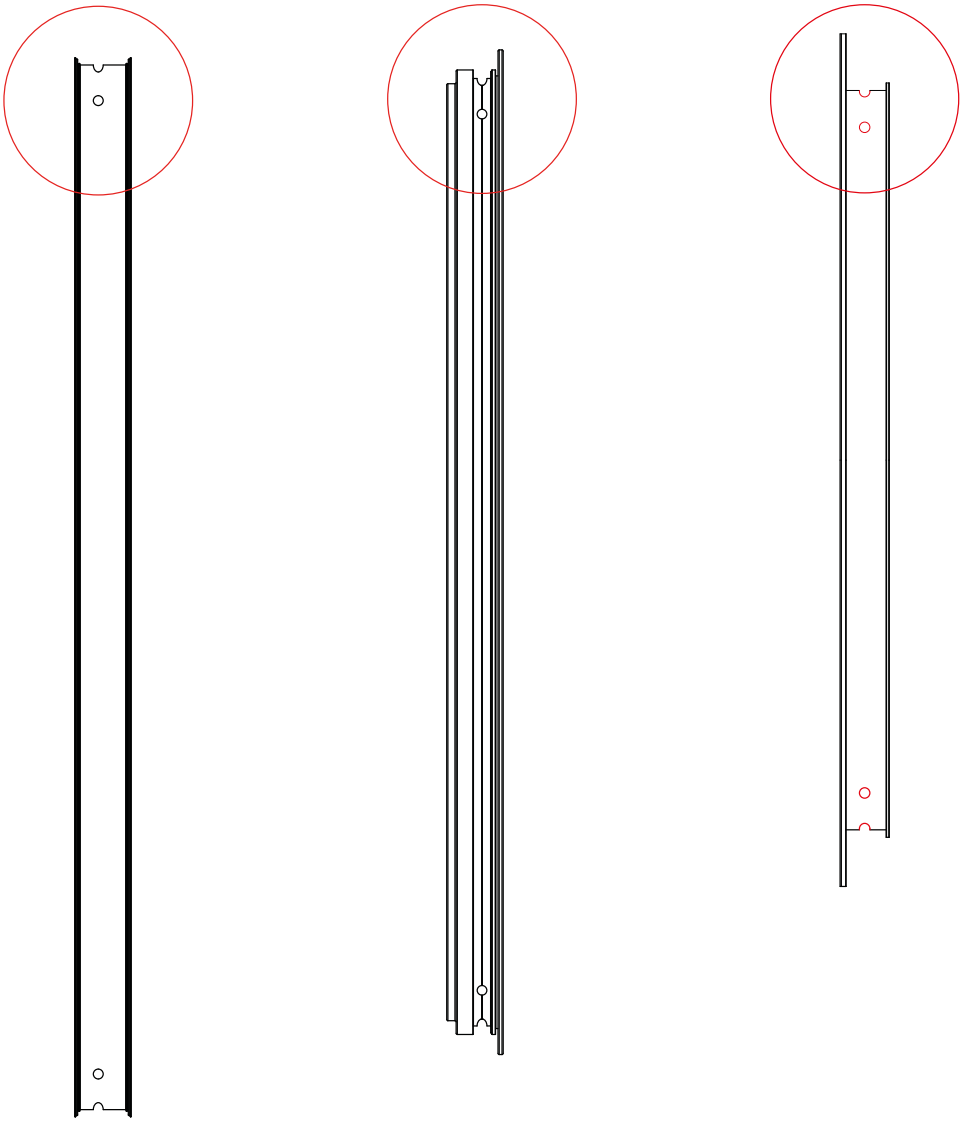


H>1.800 mm



Usinage profil
Cadre et vantail





Annexe IV

Démontage et élimination de l'emballage et des composants du produit à la fin de sa vie utile

Élimination des emballages

Important

L'emballage doit être recyclé par le professionnel quali é qui a installé le produit.

Nous vous conseillons de recycler l'emballage du pro- duit de manière responsable:

• Éliminer ces déchets conformément à la réglementation en vigueur :

- Directive 94/62/CE relative aux emballages et aux déchets d'em- ballages.
- Loi 11/1997 du 24 avril, relative aux emballages et aux déchets d'emballages.

• Classer les déchets en séparant chacun des di érents matériaux afin de procéder à une élimination e cace de l'emballage.

• Ne pas jeter les matériaux d'emballage avec les autres déchets. Les emmener à un point de collecte des matériaux d'emballage désigné par les autorités locales.

• Afin de minimiser l'impact environnemental des emballages et des déchets d'emballages, il est nécessaire de déterminer la composition et la nature de l'emballage de nos produits pour conseiller la meilleure élimination de ceux-ci.

Papier et carton :
Dans la gestion des déchets, le recyclage du papier et du carton joue un rôle majeur puisque jusqu'à 70% des déchets arrivent à être réutilisés. L'élimination du papier et du carton peut se faire par di érents moyens tels que la collecte par des opérateurs privés ou la remise aux usines de traitement des déchets.

Plastique:
Le recyclage des plastiques pré- sente de nombreux avantages pour l'environnement et donc pour la qualité de vie de tous, car il contribue à une grande économie de matières premières, de ressources naturelles, énergétiques et économiques. Le plastique peut être éliminé par des opérateurs privés ou remis à des usines de traitement des déchets.

Film bulle:
Il est composé de polyéthylène basse densité, ce qui en fait un matériau 100 % re- cyclable. Pour une élimination optimale, déposer les déchets de ce matériau dans des usines de traite- ment des déchets plastiques.

Notre engagement envers l'environnement

L'un des objectifs de **Saxun** est de faire preuve d'un comportement socialement responsable. Cet engagement envers l'environnement implique une amélioration continue des mesures adoptées pour lutter contre le changement climatique.

Promouvoir une protection responsable de l'environnement, respecter les exigences légales et réglementaires appli- cables à nos produits et encourager les économies d'énergie dans tous nos projets sont des mesures essentielles pour atteindre nos objectifs.

Démontage et élimination du produit

Pour démonter ce produit, un certain nombre de mesures de précaution doivent être prises. Il convient de tenir compte des avertissements et des consignes qui suivent. En cas de doute, contacter votre fournisseur.

Le démontage ne peut être e ectué que par des installateurs expéri- mentés. Ce manuel n'est pas destiné aux bricoleurs amateurs ni aux installateurs en formation.

Pour plus d'informations sur ces instructions de démontage, nous vous renvoyons aux chapitres d'installation dans ce manuel, qui contiennent des dessins et des informations détaillées.

Attention

Agissez toujours prudemment. Utilisez des outils appropriés et en parfait état.

• Étape 1
Démontez les vantaux du cadre. Pour cela, avec le volet préalablement ouvert, soulevez les vantaux jusqu'à ce qu'ils soient démontés des charnières du cadre.

• Étape 2
Retirez les bouchons du profil vantail inverseur, le caoutchouc coextrudé, la rencontre réglable (si vous n'avez qu'un vantail, retirez la rencontre réglable du profil du cadre).

• Étape 3
Retirez les charnières et le kit goupille vantail des profils vantail inverseur.

• Étape 4
Desserrez et retirez les vis qui fixent les profils inverseurs aux profils vantail et retirer les profils inverseurs.

• Étape 5
Desserrez les vis de fixation des angles du vantail et découplez les profils vantail.

• Étape 6
Retirez le caoutchouc coextrudé et desserrez et retirez les charnières du profil vantail.

• Étape 7
Desserrez et retirez les goupilles qui fixent les plaques PVC espagnolette aux gants de la crémone.

• Étape 8
Retirez la crémone.

• Étape 9
Retirez les lames.

• Étape 10
Détachez les profils base des profils vantail.

• Étape 11
Desserrez et retirez la partie du kit goupille vantail qui est fixée au profil cadre supérieur et inférieur.

• Étape 12
Desserrez et retirez les éléments de fixation qui fixent le cadre du volet à la surface.

• Étape 13
Découplez le cadre de la surface.

• Étape 14
Desserrez les vis de fixation des équerres en aluminium placées dans les angles du cadre et séparez les profils cadre et les profils chevauchement, le cas échéant.

• Étape 15
Enlevez les caoutchoucs coextrudés, puis desserrez et retirez les charnières.

Attention

Assurez-vous d'éliminer toutes les pièces qui composent le produit en fonction de la nature de ses matériaux.

Composants lame D-5	Acier Galvanisé	Acier Inoxydable	Aluminium	RAEEs	Plastique	Textil
Profilés			•			
Boulonnerie		•				
Goma coextrusionada					•	
Plaque PVC					•	
Crémone		•			•	
Rencontre réglable	•					
Kit goupille vantaux					•	
Bouchon inverseur					•	
Bouchon traverse					•	
Bouchon cache trous					•	
Charnières		•				

Composants lame D-7	Acier Galvanisé	Acier Inoxydable	Aluminium	RAEEs	Plastique	Textil
Profilés			•			
Boulonnerie		•				
Goma coextrusionada					•	
Plaque PVC					•	
Crémone			•		•	
Rencontre réglable					•	
Kit goupille vantaux	•					
Bouchon inverseur					•	
Bouchon traverse					•	
Bouchon cache trous					•	
Charnières					•	
Bisagras		•				
Nacos					•	

Nos produits sont principalement fabriqués à partir de matériaux recyclables. Il est nécessaire de se renseigner sur les systèmes de recyclage ou d'élimination prévus par la réglementation en vigueur sur le territoire pour cette catégorie de produits.

Attention

Toujours faire preuve d'une grande pru- dence. Utiliser des outils appropriés et en parfait état.

Ce symbole signi e que le produit ne doit pas être jeté avec les ordures ménagères,car il doit être collecté séparément pour être récupéré, réutilisé ou recyclé conformément à la réglementation locale en vigueur.

Conformément à la directive européenne 2012/19/UE, les déchets d'équipements électriques et élec- troniques (DEEE) peuvent devenir un grave problème environnemental s'ils ne sont pas gérés correc- tement. La directive fournit le cadre général valable dans toute l'Union européenne pour le retrait et la réutilisation des déchets d'équipements électriques et électroniques.

À la n du cycle de vie de l'appareil électrique ou élec- tronique, il ne doit pas être jeté avec d'autres types de déchets. Ils peuvent être déposés dans les centres spé- ci ques prévus à cet e et et réglementés par les admi- nistrations locales.

Le tri e cace des déchets évitera les répercussions négatives pour l'environnement et la santé qui pourraient résulter d'une mauvaise gestion des déchets ou de leur mauvaise élimination.

Important

En respectant cette directive, vous agissez en faveur de l'environnement et contribuez à la préservation des ressources natu-relles et à la protection de la santé.

La réglementation locale peut prévoir des sanctions conséquentes en cas d'élimination illégale du produit.

Les matériaux qui composent nos produits offrent un large éventail d'avantages environnementaux

Acier galvanisé

L'acier galvanisé a reçu un traitement qui, à terme, le couvre de plusieurs couches de zinc qui le protègent de la rouille. Le recyclage du zinc contribue à réduire la demande de nouveaux matériaux et, par consé- quent, génère de grandes économies d'énergie, car le zinc est une ressource très précieuse et durable.

Pour un recyclage approprié de l'acier galvanisé, il est recommandé de se rendre à un centre de collecte des déchets métalliques.

Acier inoxydable

L'acier inoxydable est un alliage de fer contenant du nickel et du chrome pour le protéger contre la cor- rosion et la rouille. Il possède de nombreuses qualités dont une grande résistance, y compris face aux températures élevées. L'acier inoxydable est le « matériau vert » recyclable à l'in ni. Ses propriétés le rendent idéal pour une exposition aux intempéries.

Pour la bonne élimination de l'acier inoxydable, il est alors recommandé de le déposer dans un centre spécialisé de collecte des déchets.

Aluminium

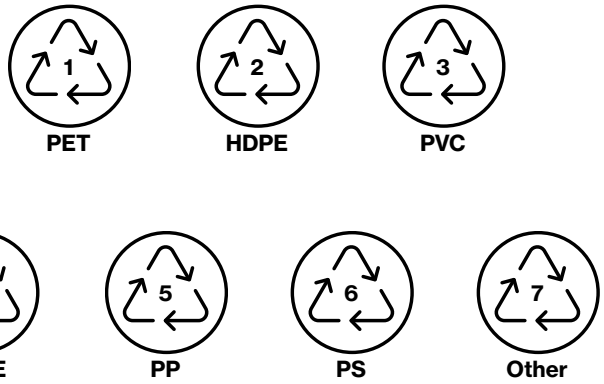
Le recyclage de l'aluminium garantit une multitude d'avantages environnementaux. L'utilisation d'aluminium recyclé permet d'économiser 95% de l'énergie servant à la production du minerai primaire, qui peut être recyclé autant de fois qu'on le souhaite et récupéré intégrale- ment. Le recyclage de l'aluminium est donc techniquement et économiquement rentable.

C'est pourquoi il est conseillé de déposer l'aluminium dans un centre spécialisé de collecte des déchets pour une élimination appro- priée.

Câblage

Le recyclage des câbles électriques permet d'éviter la pollution causée par ces éléments. Une fois les câbles dénudés, il est possible de recycler le cuivre, l'aluminium et le laiton afin de les réutiliser.

Les déchets électriques et électroniques doivent être transportés vers les déchetteries pour un recyclage approprié.



Plastique

Le recyclage du plastique constitue une source durable de matières premières pour l'industrie. Sa réutilisation réduit également, de manière signi cative, les e ets négatifs sur l'environnement, puisqu'il s'agit d'un matériau non biodégradable.

Le recyclage réduit la consommation d'énergie et les émissions de CO2, en diminuant la pollution et ralentissant le changement climatique.

Il existe divers types de plastiques donc, pour obtenir un recyclage optimal, il est essentiel de les déposer dans des déchetteries qui procéderont à leur identi cation et à la séparation des di érents types.

Textile

La valorisation des déchets textiles est indispensable en termes de recyclage. La réutilisation contribue à réduire la consommation d'eau et des gaz libérés lors du processus de fabrication.

Afin de favoriser l'élimination adéquate des textiles, il est recommandé de les déposer dans un centre de déchets spécialisé où les di érentes bres textiles seront séparées.

Important

Suivez les recommandations pour un recy- clage e cace des produits. Souvenez-vous que le recyclage n'est pas qu'un simple geste, il s'agit de se rendre responsable de la protection des ressources naturelles.

MT MALLORQUINA ÉFORUS · FR · 02 · 0524

saxun
by Giménez Ganga

Giménez Ganga, S.L.U.

Polígono Industrial El Castillo
C/ Roma, 4 • 03630
Sax (Alicante) • España

saxun.com