saxun
by Giménez Ganga

Manual Tecnico

Persiana a battente Eforus

Lama fissa D-5 • Lama mobile D-7

Indice

Persiana a battente Eforus lama fissa D-5

1. Componenti della persiana eforus lama D-5 4

2. Caratteristiche lama D-5 7

3. Vista installazione lama D-5 7

4. Montaggio di persiana lama D-5 8

4.1 Disposizione delle guarnizioni e delle cerniere sui profili 8
4.2 Montaggio spagnoletta 9
4.3 Montaggio del telaio 10
4.4 Montaggio dell'anta 12
4.5 Montaggio della traversa (con h> 1.800 Mm) 13
4.6 Montaggio dell'anta inversione 15
4.7 Montaggio della cremonese 16
.8 Montaggio delle ante nel telaio 17

Índice

Persiana a battente Eforus lama mobile D-7

1. Componenti della persiana eforus lama D-7 20

2. Caratteristiche lama D-7 24

3. Vista installazione lama D-7 24

4. Montaggio di persiana lama D-7 25

4.1 Disposizione delle guarnizioni e delle cerniere sui profili 25
4.2 Montaggio spagnoletta 26
4.3 Montaggio del telaio 27
4.4 Montaggio dell'anta 29
4.4.1 Meccanismo di comando rotante 29
4.4.2 Meccanismo corpo 29
4.5 Montaggio della traversa (con h> 1.800 Mm) 30
4.6 Montaggio dell'anta inversione 32
4.7 Montaggio della cremonese 33
4.8 Montaggio delle ante nel telaio 34

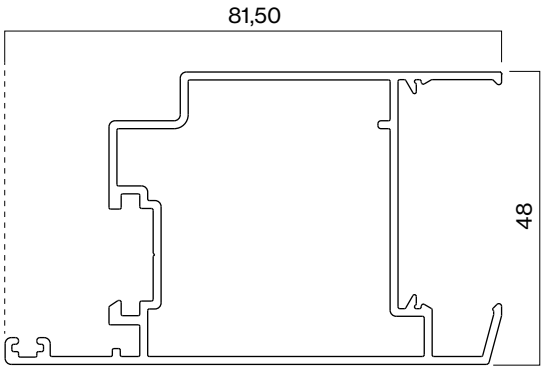
Annesso I Manutenzione: Cura e pilizia 37
Annesso II Lavorazione dei profili lama D-5 38
Annesso III Lavorazione dei profili lama D-7 40
Annesso IV Smontaggio e smaltimento dell'imballaggio e delle componenti del prodotto a fine vita 42

Atenzzione

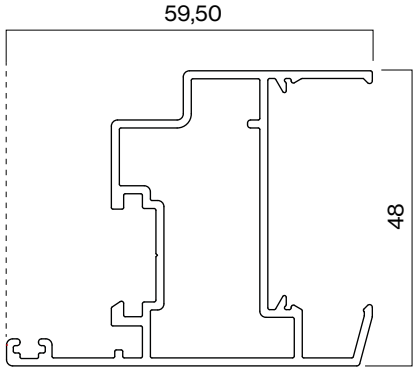
Per la sicurezza delle persone e per l'integrità del prodotto, leggere attentamente queste istruzioni prima dell'installazione, del funzionamento, della riparazione o del primo utilizzo..

Persiana a battente Eforus lama fissa D-5

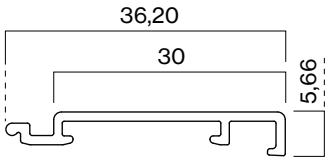
1. Componenti della persiana Eforus lama D-5



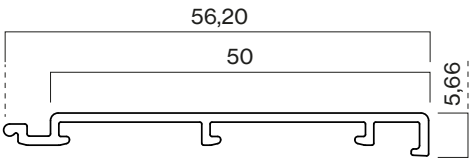
Anta Porta Persiana Eforus
005011



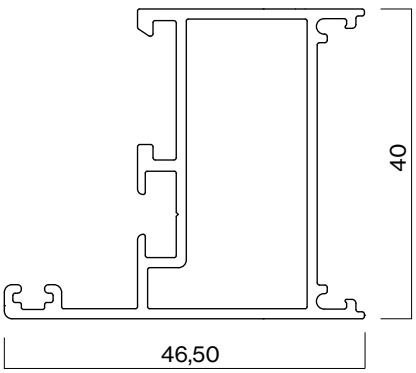
Anta finestra persiana Eforus
005014



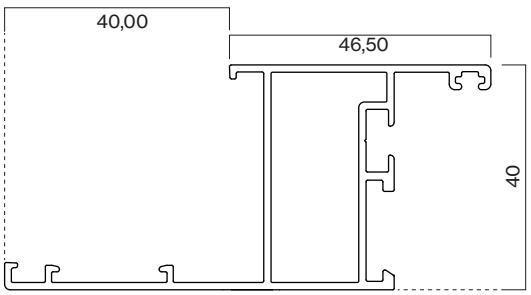
Profilo cornice 30 mm Eforus
005013



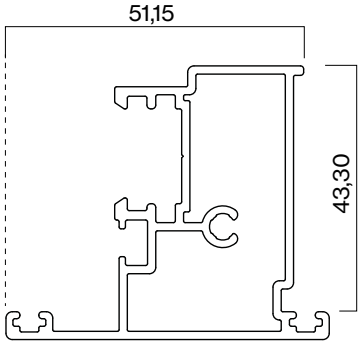
Profilo cornice 50 mm Eforus
005019



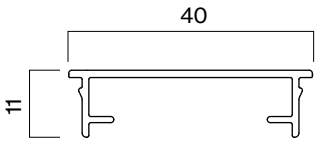
Profilo telaio persiana Eforus N
005017



Telaio con cornice 40 mm
005020

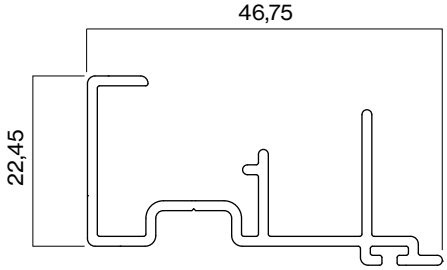


Inversione Persiana Eforus
005015

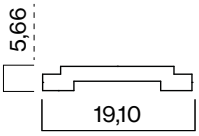


Profilo Base lama D-5
005241
Profilo base lama D-5 stampato
005242

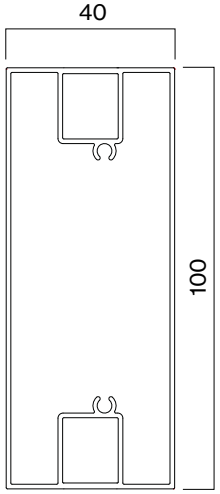
Guarnizione coestrusa a bolle
Telaio/Anta 4,90 mm
005391



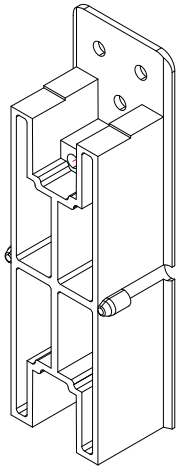
Angolo inferiore porta Eforus
005016



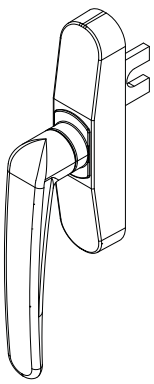
Piattina PVC Spagnoletta Europea
005392



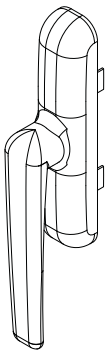
Profilo Traversa 100x40 liscio
005091



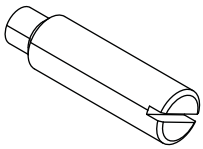
Kit. Cappuccio Traversa Persiana
005335



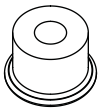
Cremonese 1
cremagliera
005301



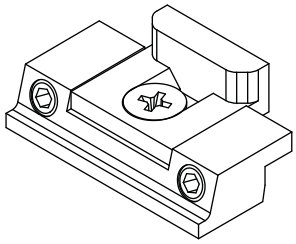
Cremonese Piana 2
Cremagliere
005311



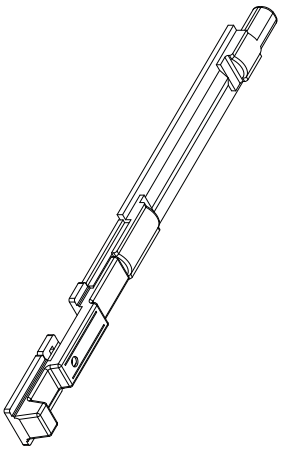
Perno di bloccaggio 15 mm
005414



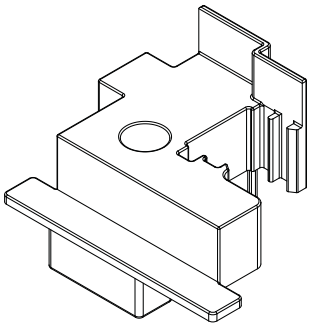
Bullone di aggancio cremonese
005317



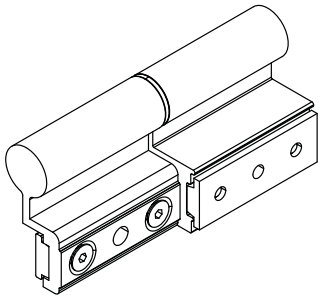
Incontro regolabile del bullone
005318



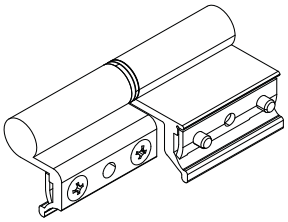
Kit Perno Anta
005319



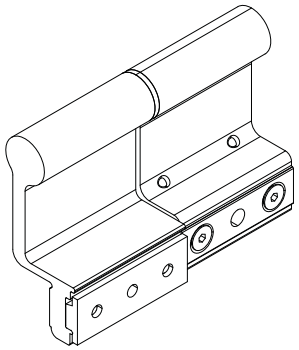
Kit. Tappo di riporto Persiana Eforus
051347



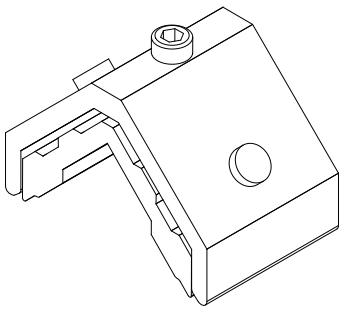
Cerniera 3ª Anta
Asse in acciaio inossidabile
005326



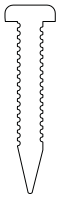
Cerniera Europea Destra c/asse acciaio inossidabile
005325
Cerniera Europea Sinistra c/asse acciaio inossidabile
005324



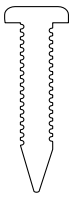
Cerniera 4ª Anta
Asse in acciaio inossidabile
005327



Staffa alluminio 37-14-P
020021



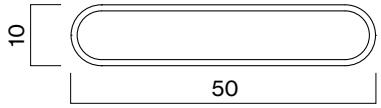
Viti 4,20x22 A2 fissaggio
051107



Vite 4,80x22 DIN 7504-N
043074

Tappo copriforo Zanzariera
Porta a battente
008534

2. Caratteristiche lama D-5

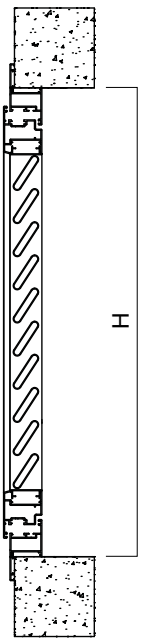


Lama D-5 alluminio
050160

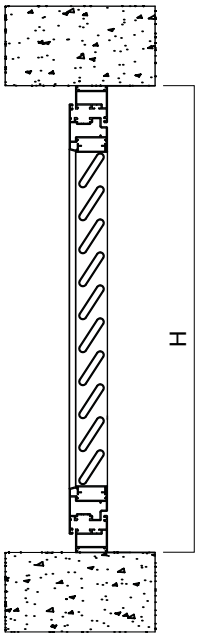
Lama D-5

Peso della lama	**0,32 Kg/ml**
Numero di lame/ml	**24,10**
Passo (mm)	**41,50**
Angolo di inclinazione della lama	**57º**
Resistenza al vento (UNE-EN 13659)	**Classe 6**

3. Vista installazione lama D-5



Cornice



Intramuro

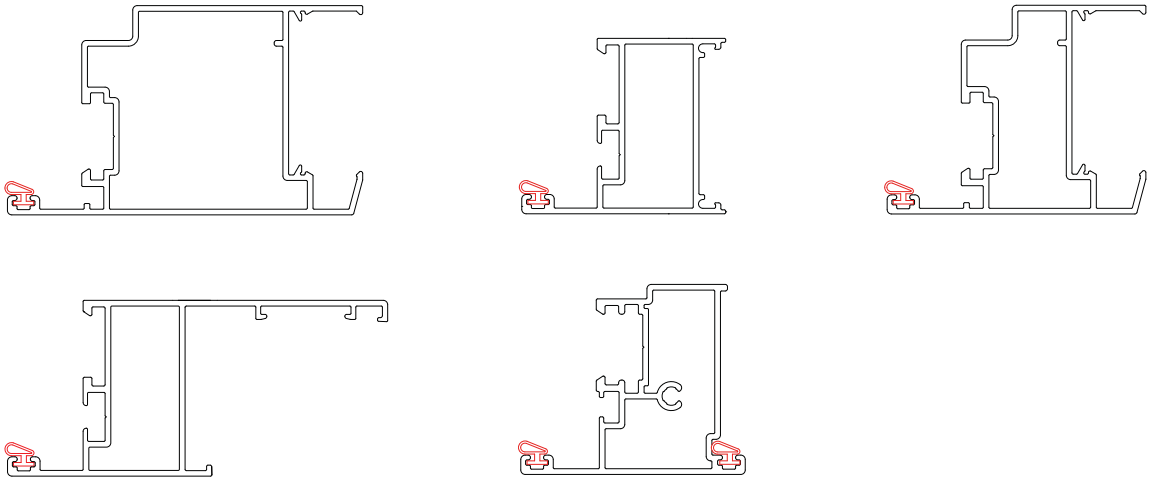
Compatibilità

		Cornice	Intramuro
005017	Profilo telaio persiana Eforus N	•	•
005020	Telaio con cornice 40 mm	•	

4. Montaggio di persiana lama D-5

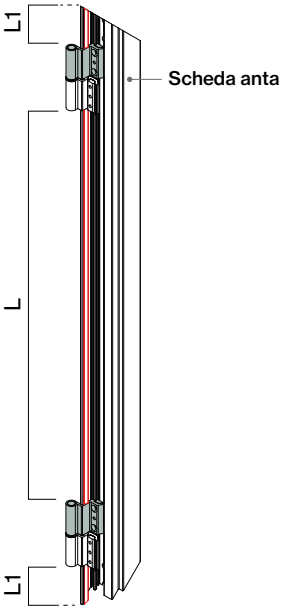
4.1 Disposizione delle guarnizioni e delle cerniere sui profili

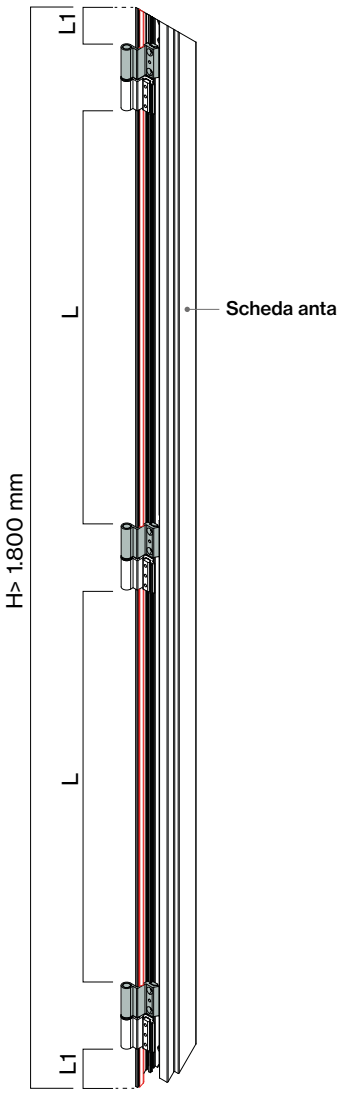
Introdurre la guarnizione coestrusa a bolle da 4,9 mm attraverso le fessure dei profili del telaio e dell'anta (porta o finestra a seconda della versione) e del profilo di riporto in caso di persiane con più di 1 anta.



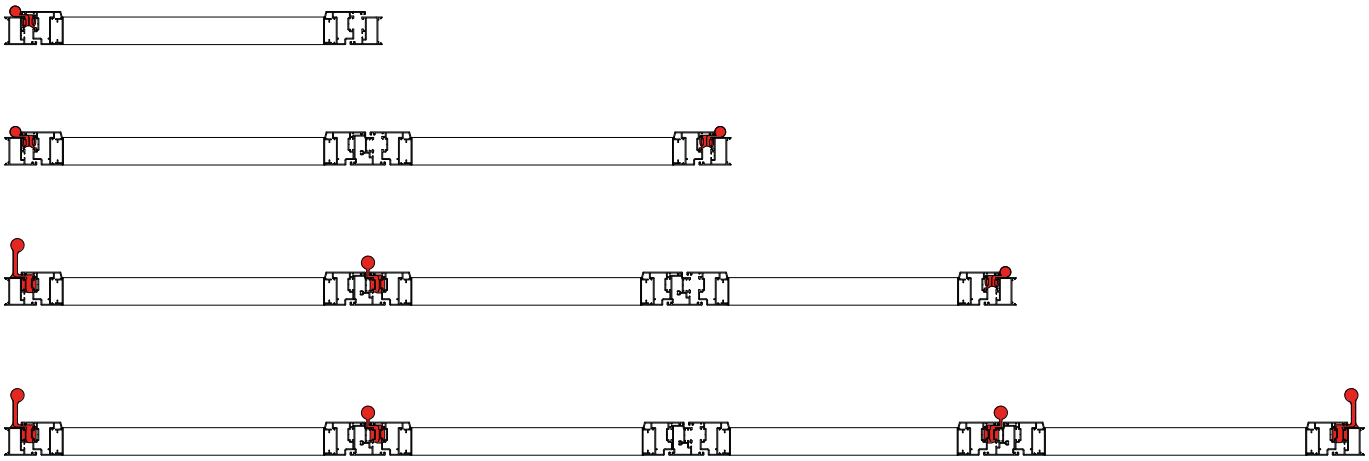
Sui profili dell'anta che restano a lato di ogni anta (in cui dovranno essere fissate le cerniere), tagliare la gomma coestrusa lasciando uno spazio libero, il quale verrà poi occupato dalle cerniere complete, quindi introdurre e fissare la prima parte della cerniera alla misura corrispondente.

Se H> 1800 mm, sarà necessario inserire una terza cerniera per ogni anta della persiana.





La disposizione delle cerniere nei profili varia a seconda del tipo d persiana (1, 2, 3 o 4 ante). Per il posizionamento delle cerniere vedere il seguente schema:



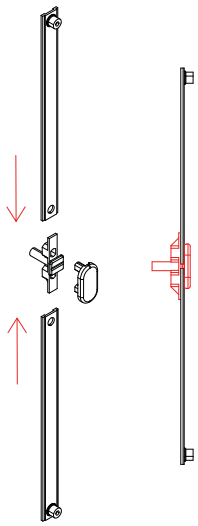
4.2 Montaggio spagnoletta

Nel profilo dell'anta (finestra o porta) dove verrà posizionata la cremonese, inserire le piattine in PVC spagnoletta per la corrispondente fessura.

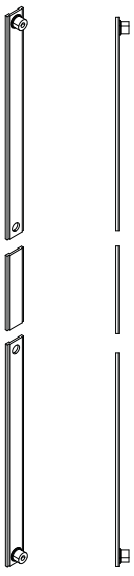
Per la cremonese con una cremagliera, inserire innanzitutto le cerniere per la fessura del profilo dell'anta. Una volta inserite, fissare la cremonese facendo combaciare i fori delle cerniere con quelli della cremonese.

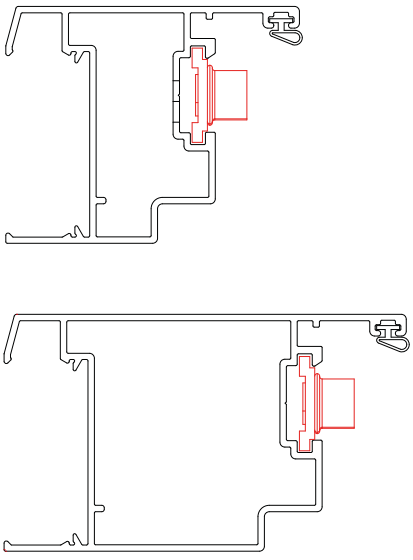
Per la cremonese piatta a 2 cremagliere, inserire le 3 sezioni del profilo PVC della cerniera.

Cremonese 1 cremagliera



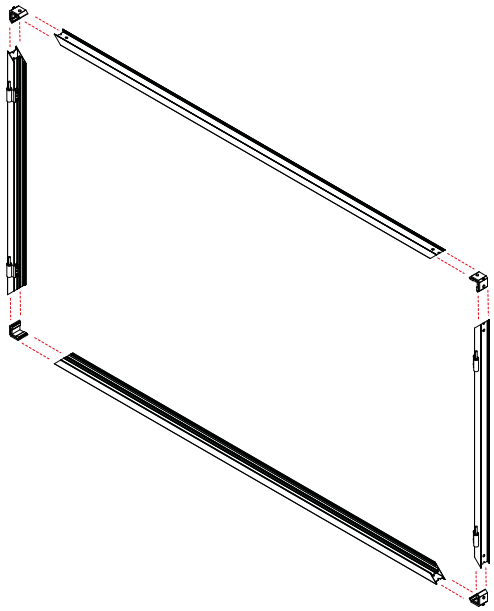
Cremonese piatta2 cremagliere

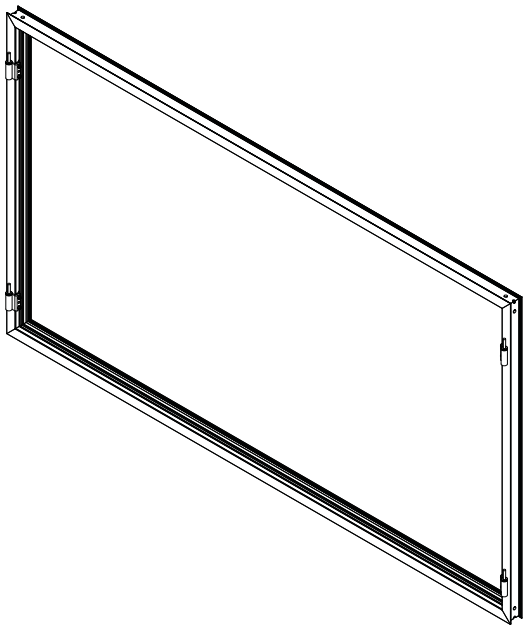




4.3 Montaggio del telaio

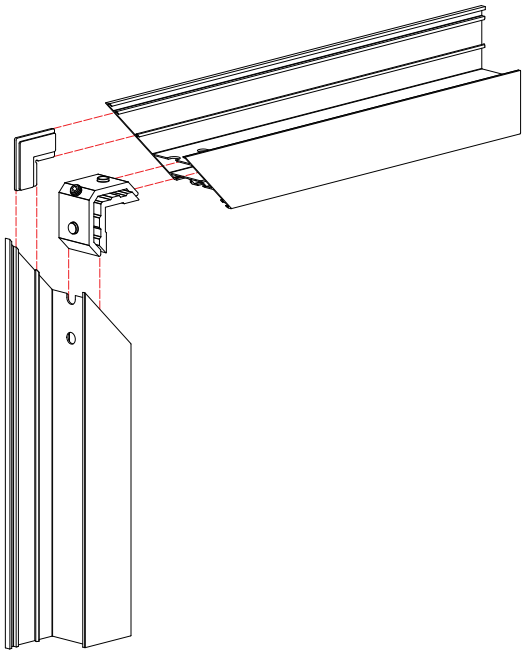
Unire i profili del telaio, introducendo le staffe in alluminio alle loro estremità e fissarle con le viti di fissaggio.





Opzione cornice con sormonto di 40 mm

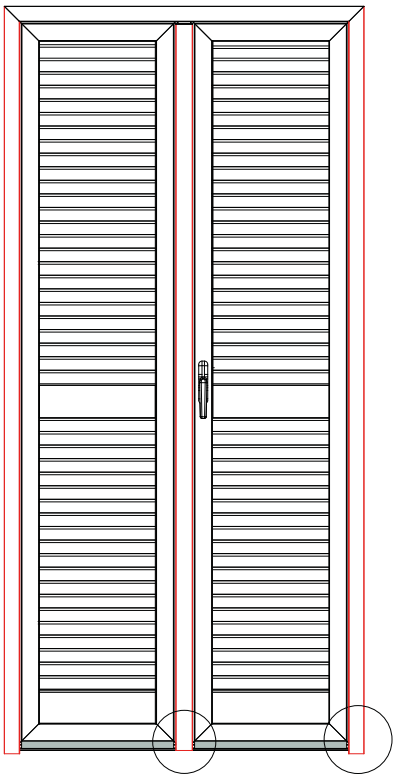
Unire i profili del telaio, inserendo le staffe in alluminio alle loro estremità e le staffe in plastica nella zona di sormonto.
Fissare con le viti delle staffe in alluminio.

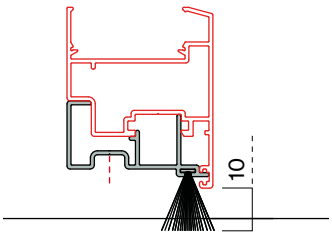


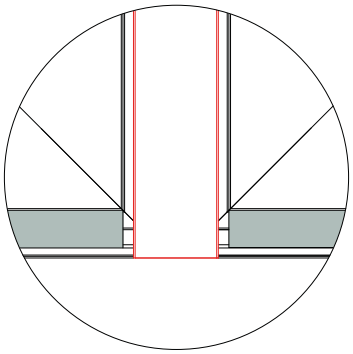
Opzione telaio aperto su porta-profilo angolare

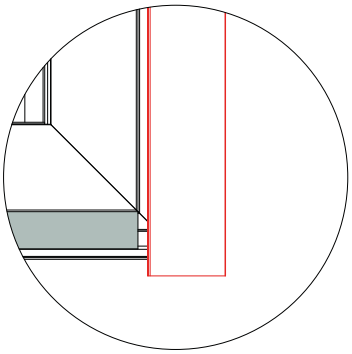
In caso di persiana installata con telaio aperto, fissare il profilo angolare ai profili dell'anta inferiori con le viti DIN 7504-N 3,5x9,5.

I profili dei telai vengono tagliati senza troncatrice nella parte inferiore dei laterali. Il profilo di riporto dovrà essere a filo con il profilo dell'anta e non dovrà avere alcun tappo sulla parte inferiore.



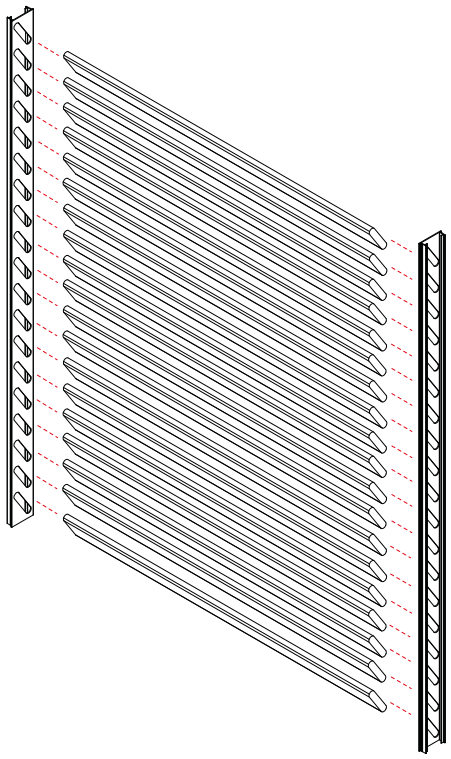




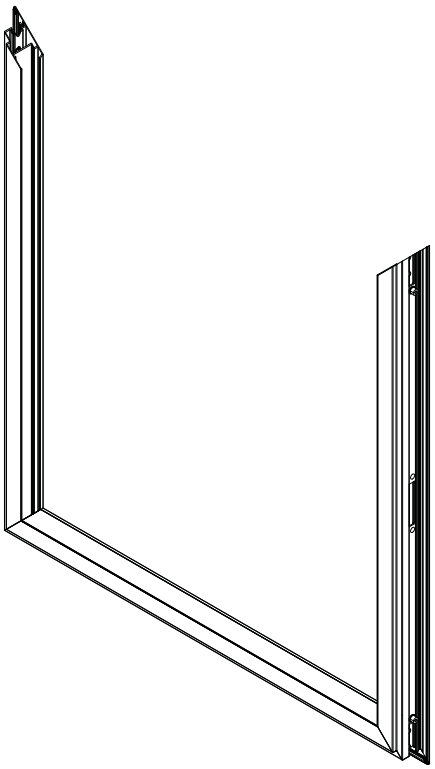


4.4 Montaggio dell'anta

Inserire le lame nelle fessure del profilo di base fino a toccare le sporgenze del profilo di base.

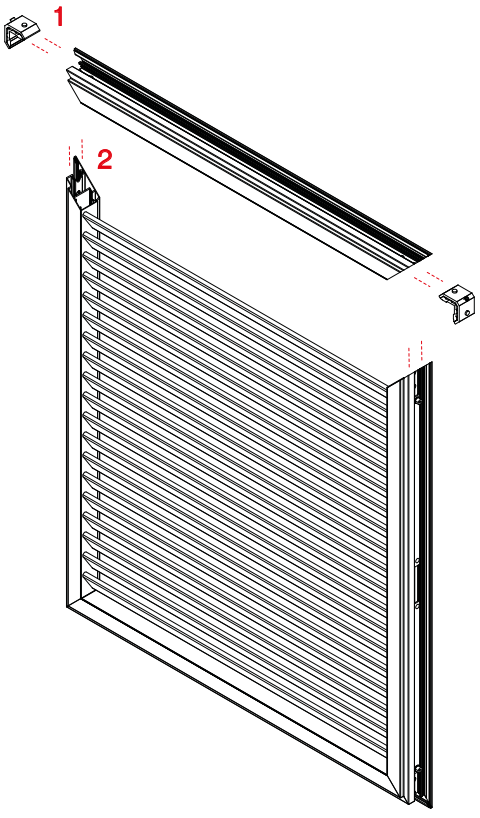


Fissare i profili delle ante laterali e inferiore con le staffe in alluminio.



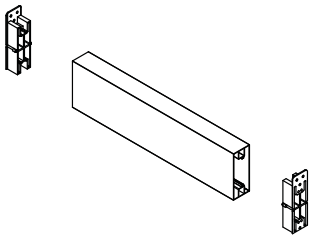
Inserire le lame, precedentemente fissate ai profili di base, attraverso le fessure laterali dei profili dell'anta

Infine, inserire le staffe in alluminio alle estremità del profilo dell'anta superiore e fissarle stringendo le viti di fissaggio.



4.5 Montaggio della traversa (con h> 1.800 Mm)

Se H > 1.800 mm, sarà necessario posizionare una traversa al centro e un altro nella parte inferiore. A tal fine, tagliare i profili di base alla misura necessaria per lasciare uno spazio tra le due traverse.



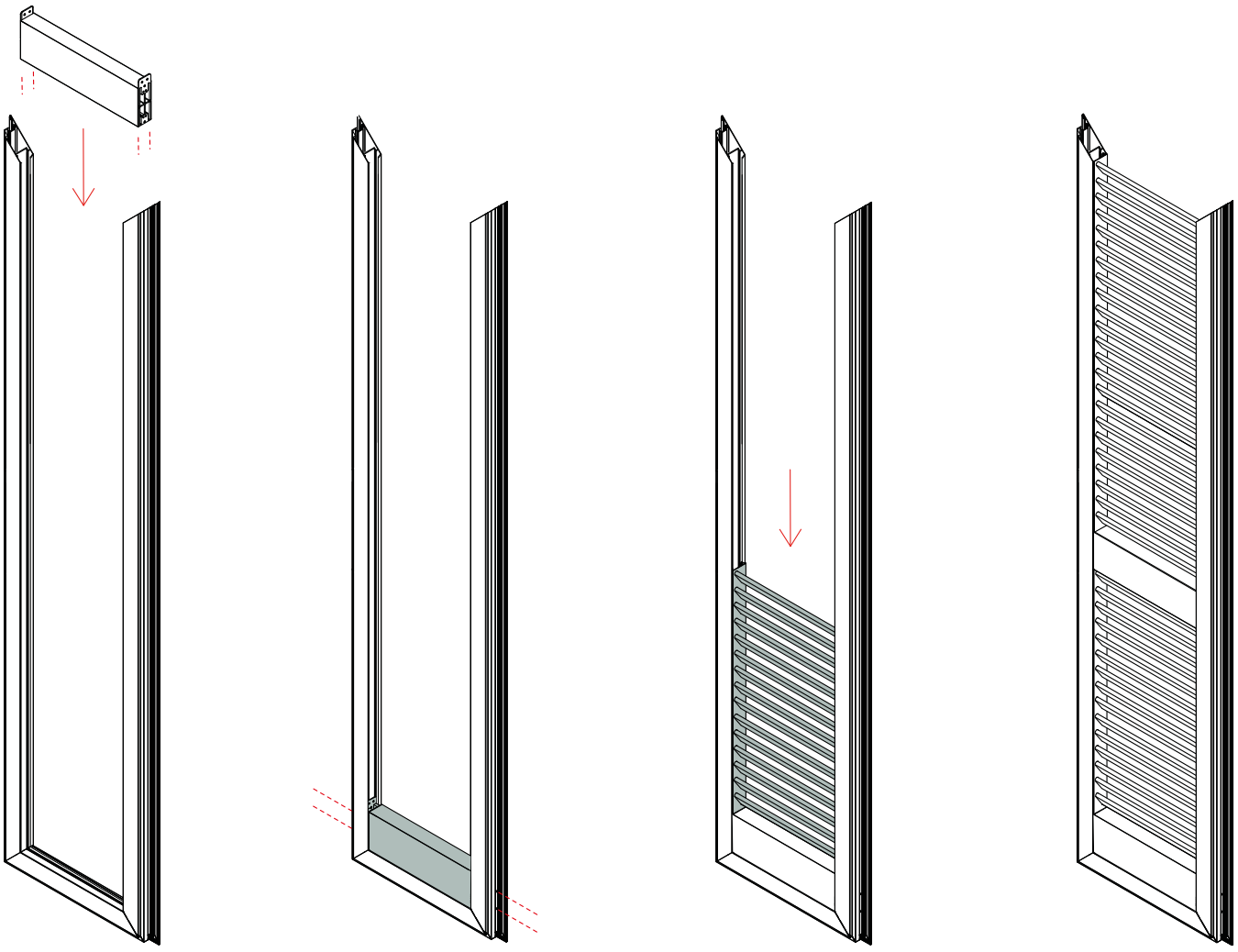
Inserire i tappi della traversa nelle estremità della traversa.

Con i profili dell'anta laterale e inferiore precedentemente uniti con le staffe, inserire la traversa facendo coincidere i tappi della traversa dei laterali con la scanalatura indicata sui profili dell'anta.

Fissare il tappo ai profili dell'anta con le viti DIN 7981 4,2x50, procedendo dall'esterno dei profili delle ante.

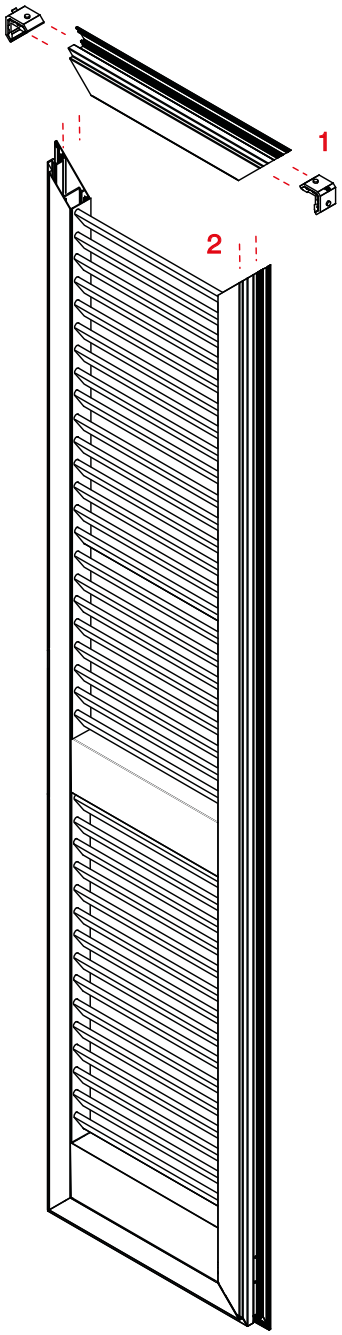
Inserire quindi la prima sezione di lame D5, precedentemente fissata al profilo di base forato, attraverso la fessura indicata nel profilo dell'anta.

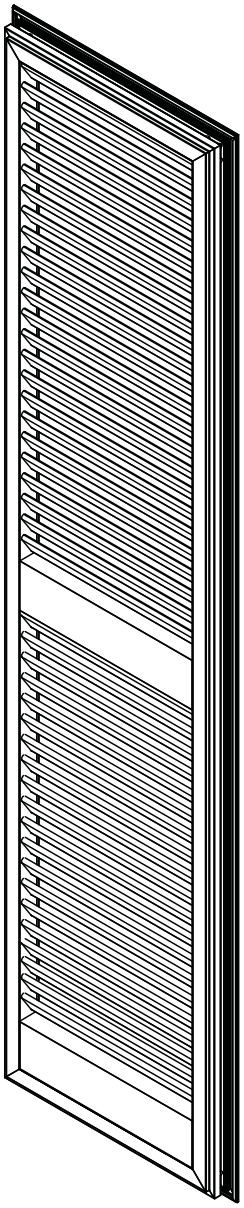
Ripetere la sequenza per la seconda traversa e la seconda sezione del profilo di base forato.



Montare i profili dell'anta utilizzando le staffe in alluminio.

Fissare serrando le viti di montaggio delle staffe.

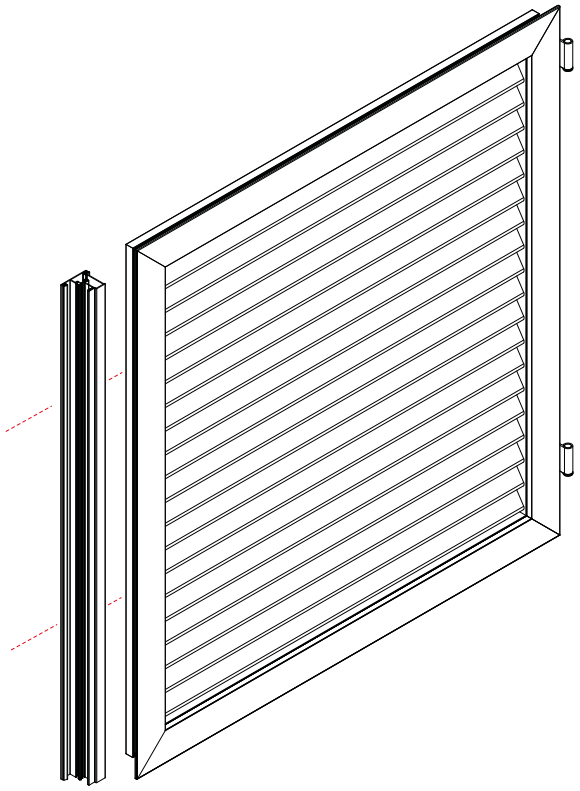




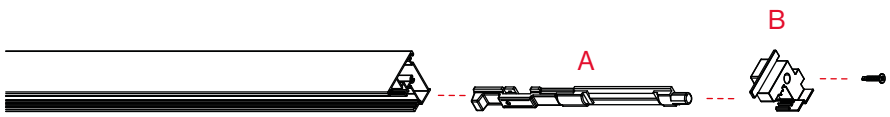
4.6 Montaggio dell'anta inversione

Se avete un'unica anta, saltate questo passaggio:

Fissare l'anta inversione con le viti DIN 7504 N 4,80x22 DIN 7504 N alle ante 2, 3 e 4, a seconda del numero di foglie della maiorchina (dato che l'anta 1 è l'unica con la cremonese).



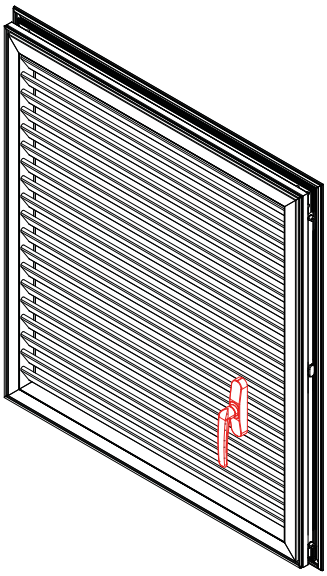
Sul profilo di inversione, inserire e fissare il kit di perni dell'anta A ad ogni estremità del profilo e montare il set di tappi dell'anta inversione B. Fissare infine i tappi con le viti 4,2x22.



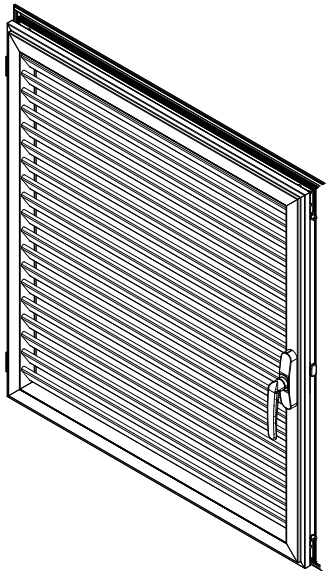
4.7 Montaggio della cremonese

Cremonese 1 cremagliera

Rimuovere il tappo della cremonese e avvitare quest'ultima sul profilo dell'anta, facendo coincidere la cremagliera con il dispositivo della cremonese singola (vedi punto 4.2).



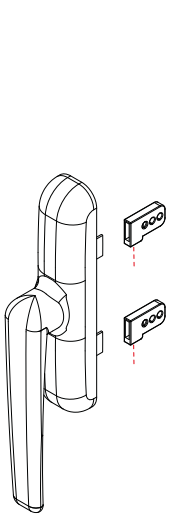
Una volta fissata correttamente, collocare nuovamente il tappo alla cremonese.

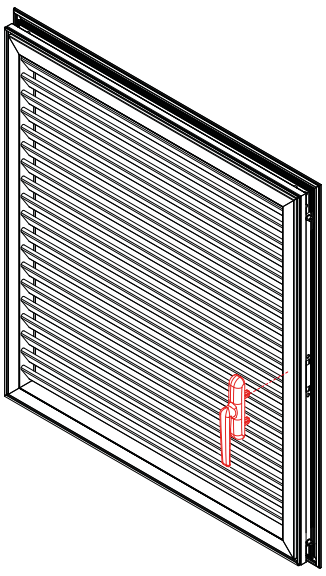


Cremonese piatta 2 cremagliere

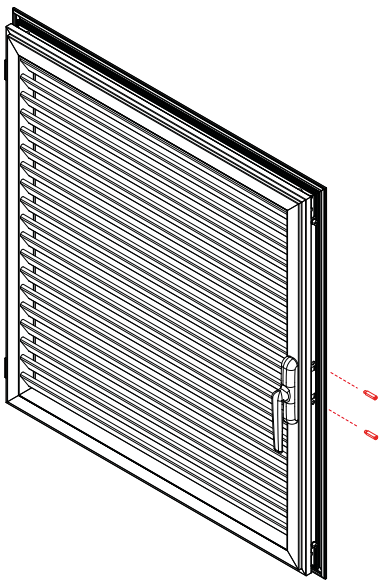
In caso di 4 ante, utilizzare una cremonese piatta con 2 cremagliere.

Attaccare i guanti alle cremagliere della cremonese e fissare stringendo i perni inferiori.



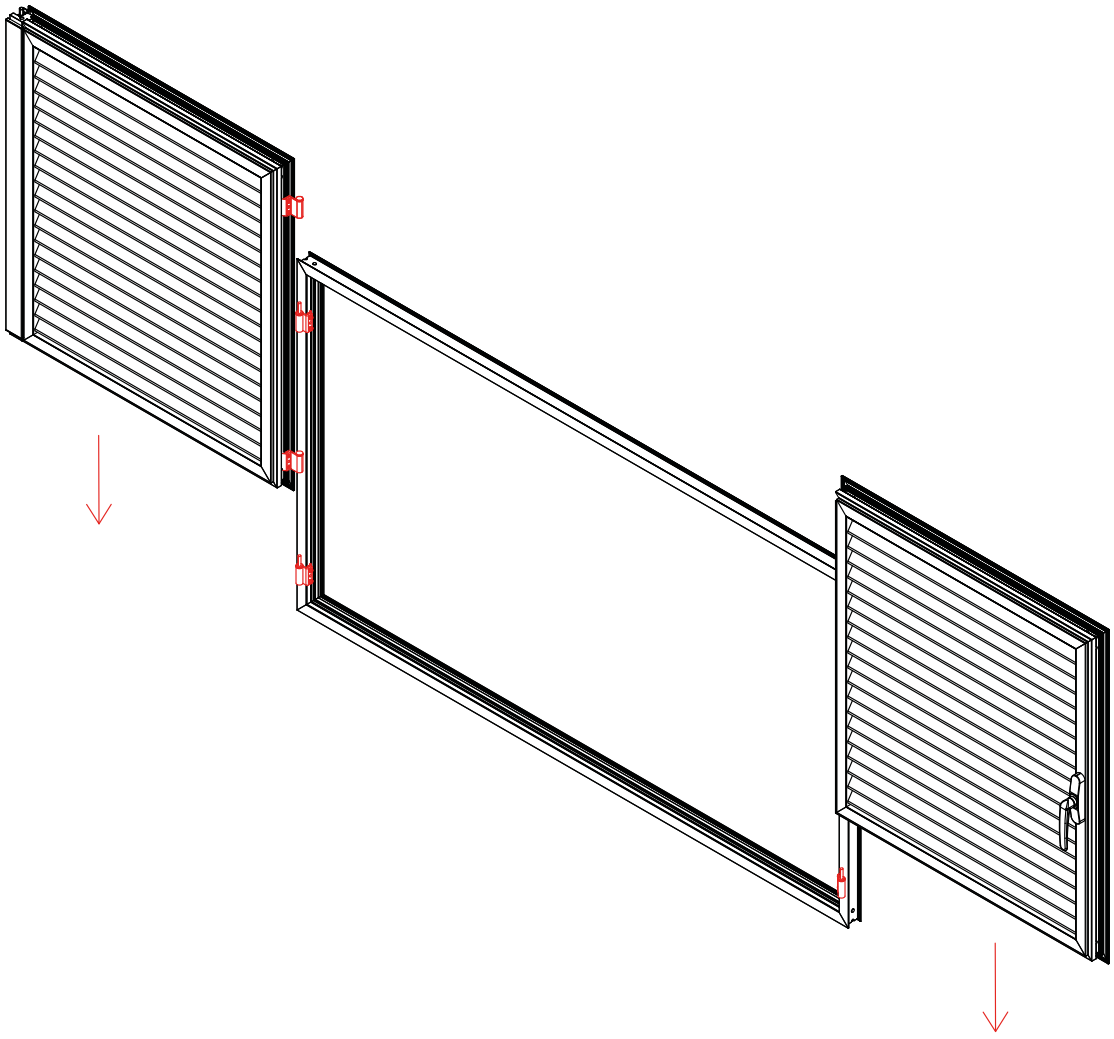


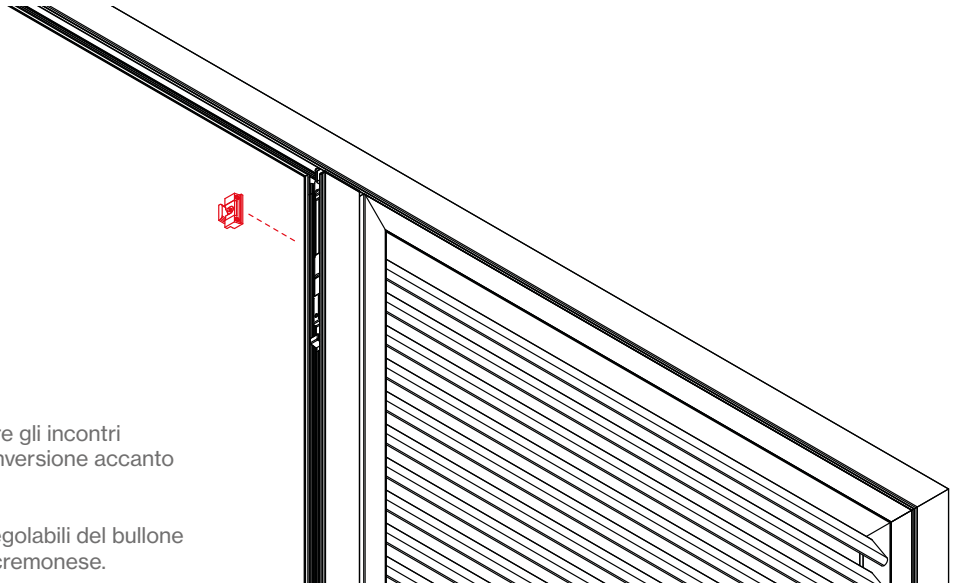
Inserire e fissare la cremonese all'anta della persiana, quindi fissare le piastre in PVC della spagnoletta ai guanti della cremonese con due bulloni da 15 mm.



4.8 Montaggio delle ante nel telaio

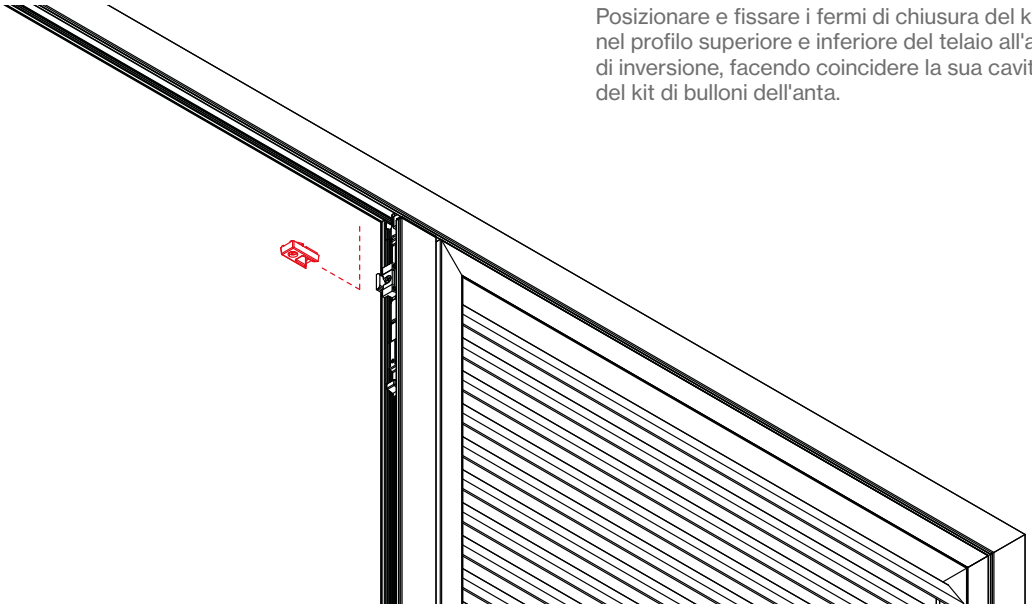
Montare le ante sul telaio. Con le ante aperte, far coincidere e montare le due parti delle cerniere poste sulle ante e sul telaio.





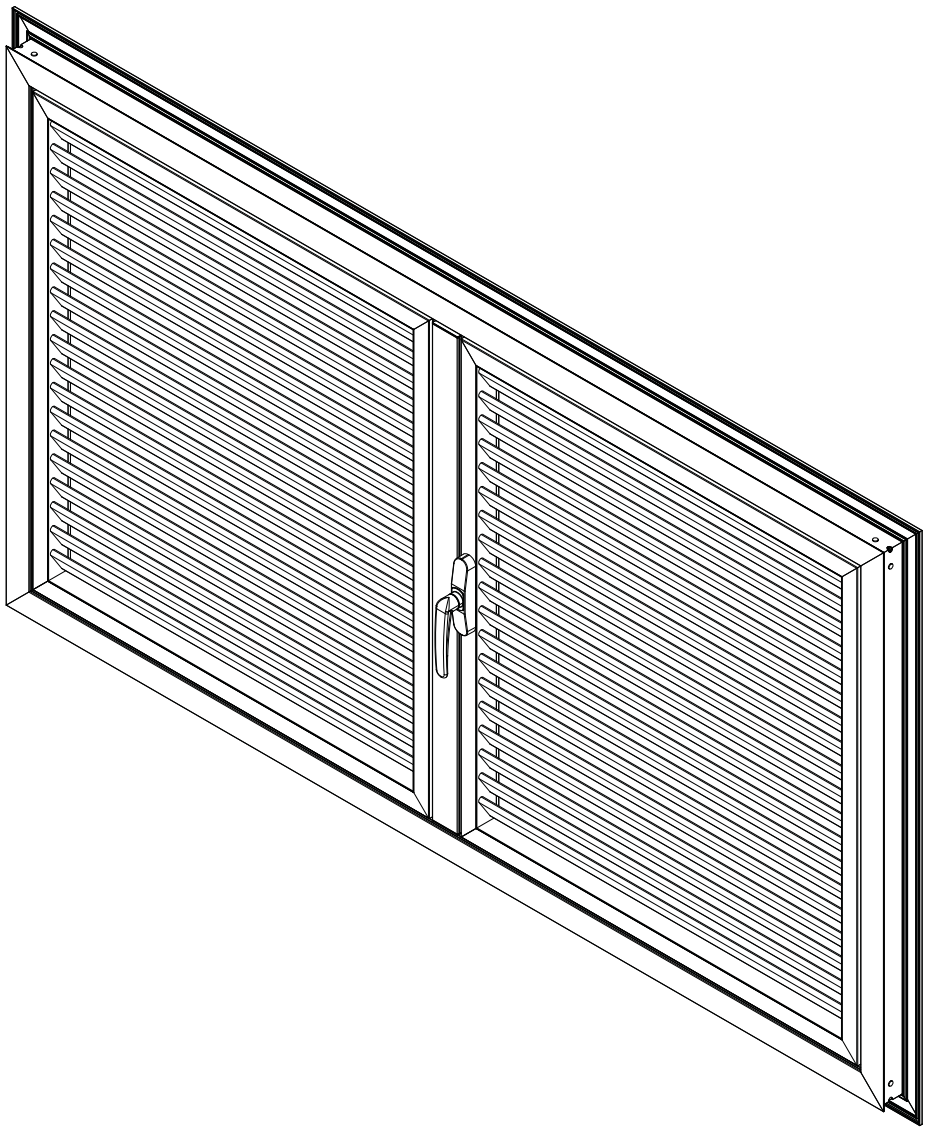
In caso di finestre con più di un'anta,fissare gli incontri regolabili del bullone nel profilo dell'anta inversione accanto all'anta con la cremonese.

In caso di anta unica, fissare gli incontri regolabili del bullone nel profilo del telaio accanto all'anta con cremonese.



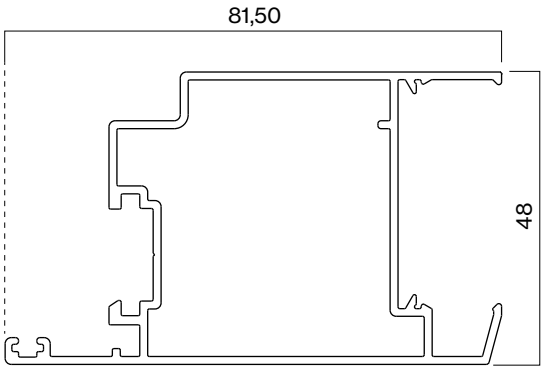
Posizionare e fissare i fermi di chiusura del kit di bulloni dell'anta nel profilo superiore e inferiore del telaio all'altezza di ogni profilo di inversione, facendo coincidere la sua cavità con la sporgenza del kit di bulloni dell'anta.

Infine, aprire e chiudere la porta per verificare il suo corretto funzionamento.

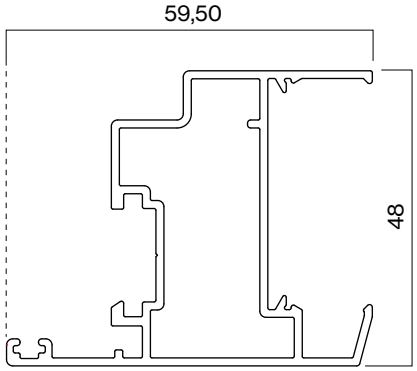


Persiana a battente Eforus lama mobile D-7

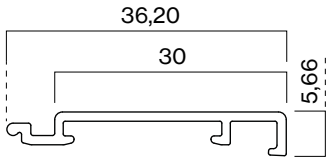
1. Componenti della persiana Eforus lama D-7



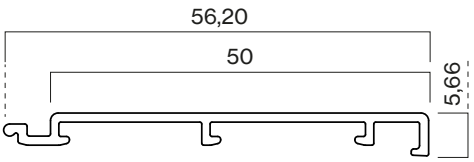
Anta Porta Persiana Eforus
005011



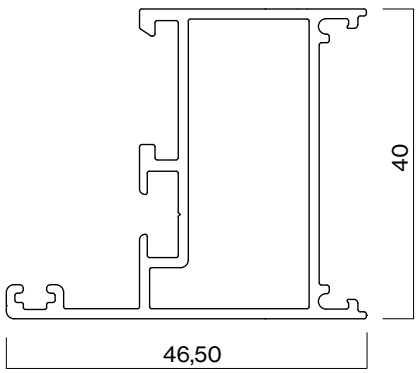
Anta finestra persiana Eforus
005014



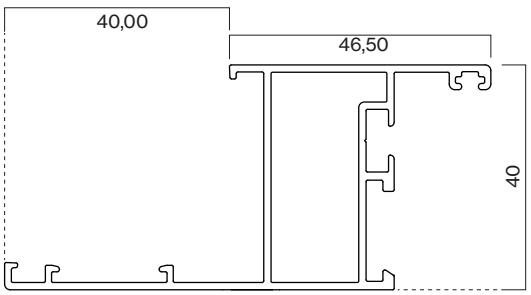
Profilo cornice 30 mm Eforus
005013



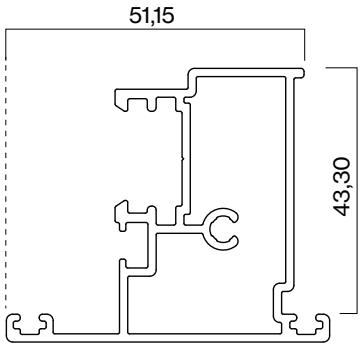
Profilo cornice 50 mm Eforus
005019



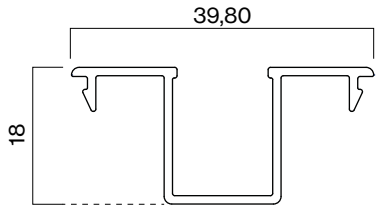
Profilo telaio persiana Eforus N
005017



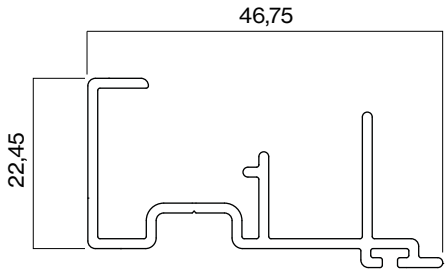
Telaio con cornice 40 mm
005020



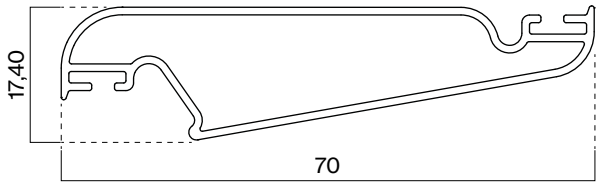
Anta Iversione Persiana Eforus
005015



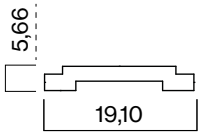
Profilo base
005041



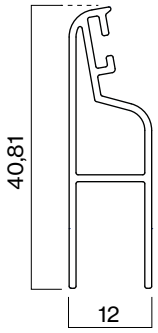
Angolo inferiore porta Eforus
005016



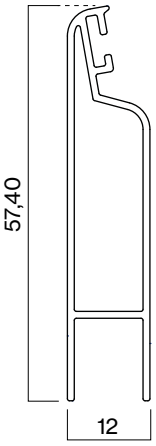
Lama D-7 in alluminio
054050



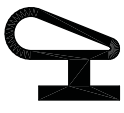
Piastra in PVC Spagnoletta Europea
005392



Lama intermedia - 41
005031

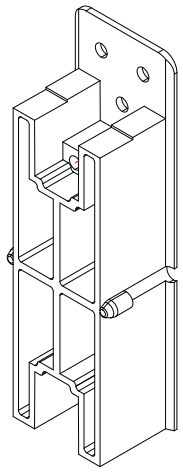


Lama intermedia - 57
005021

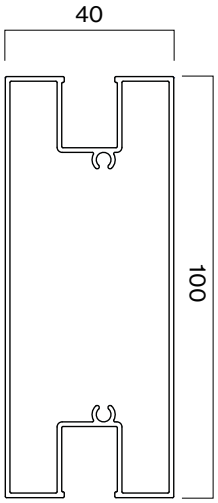


Guarnizione coestrusa a bolle Telaio/Anta 4,90 mm
005391

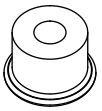
Gomma coestrusa lama D-7
005390



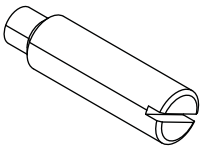
Kit. Cappuccio Traversa Persiana
005335



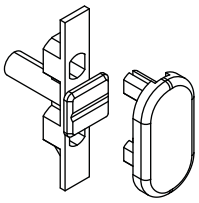
Profilo Traversa 100x40
005071



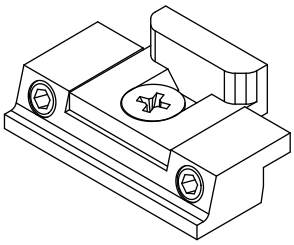
Bullone di aggancio cremonese
005317



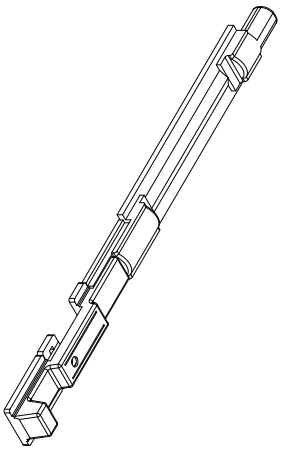
Perno di bloccaggio 15 mm
005414



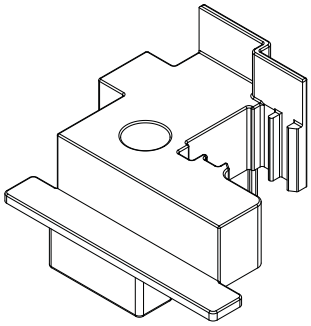
Dispositivo cremonese singola
1 Cremagliera - 18 mm
005316



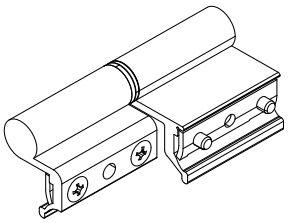
Incontro regolabile del bullone
005318



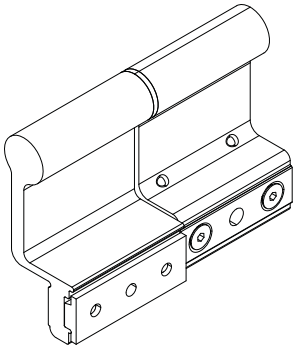
Kit Perno Anta
005319



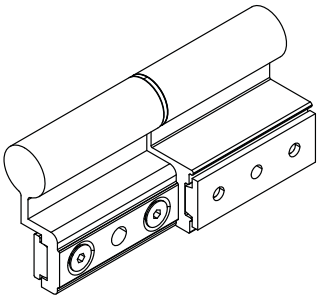
Set Cappuccio Inversione
Persiana Complanare
051347



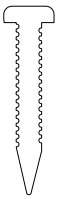
Cerniera Europea Destra c/asse acciaio inossidabile
005325
Cerniera Europea Sinistra c/asse acciaio inossidabile
005324



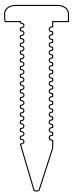
Cerniera 4ª Anta
Asse in acciaio inossidabile
005327



Cerniera 3ª Anta
Asse in acciaio inossidabile
005326

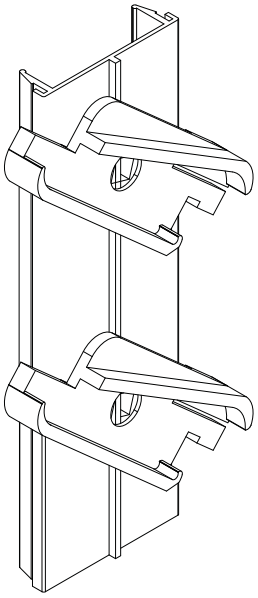


Viti 4,20x22 A2 fissaggio
051107

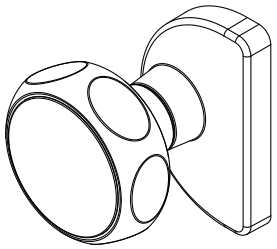


Vite 4,80x22 DIN 7504-N
043074

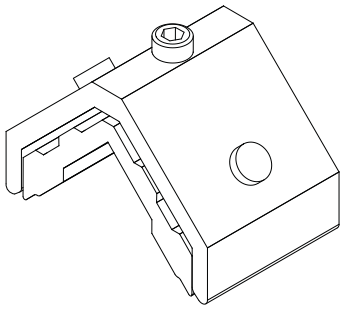
Tappo copriforo Zanzariera
Porta a battente
008534



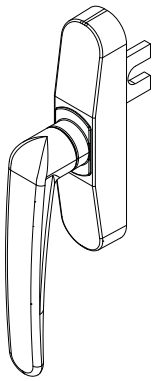
Kit. Nacos (destra-sinistra)
005120



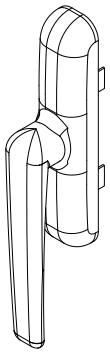
Comando Rotante Inox
005170



Staffa alluminio 37-14-P
020021

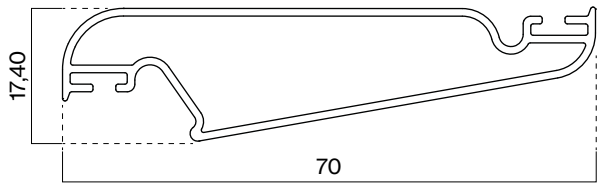


Cremonese 1 Cremagliera
005301



Cremonese Piana
2 Cremagliere
005311

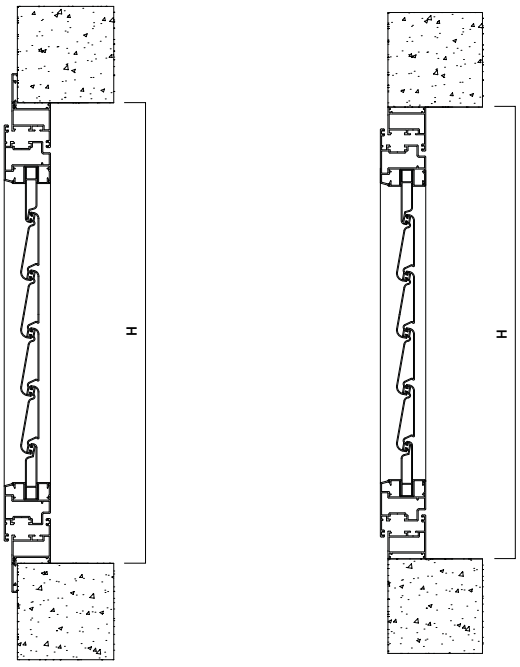
2. Caratteristiche lama D-7



Lama D-7 alluminio
054050

Lamas	
Peso della lama	**0,52 Kg/ml**
Numero di lame/ml	**16,70**
Passo (mm)	**60**
Angolo di inclinazione della lama	**0º - 104º**
Resistenza al vento (UNE-EN 13659)	**Classe 6**

3. Vista installazione lama D-7



Cornice **Intramuro**

Compatibilità

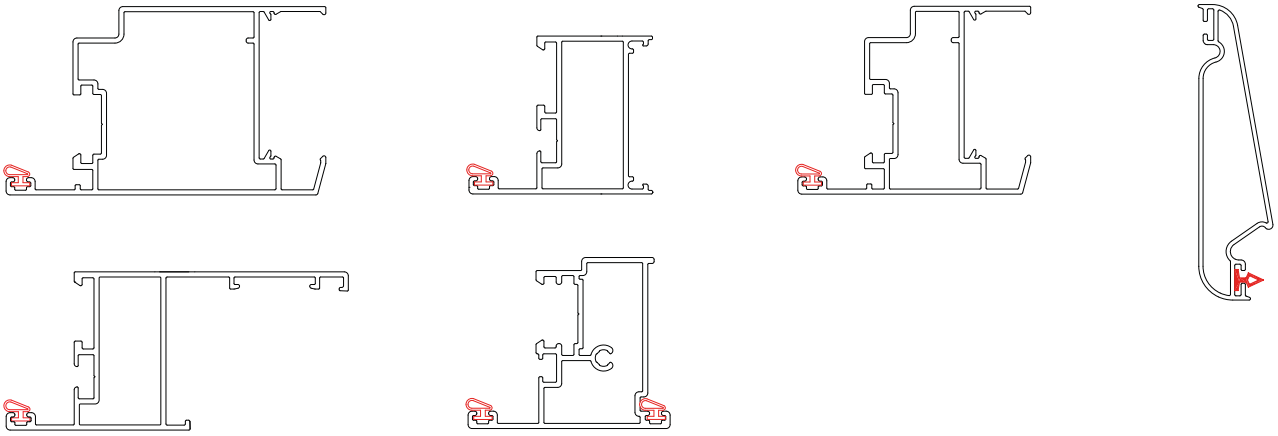
		Cornice	Intramuro
005017	Profilo telaio persiana Eforus N	•	•
005020	Telaio con cornice 40 mm		

4. Montaggio di persiana lama D-7

4.1 Disposizione delle guarnizioni e delle cerniere sui profili

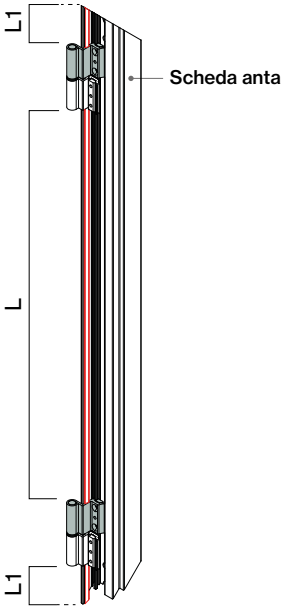
Introdurre la guarnizione coestrusa a bolle da 4,9 mm attraverso le fessure dei profili del telaio e dell'anta (porta o finestra a seconda della versione) e del profilo di riporto in caso di persiane con più di 1 anta.

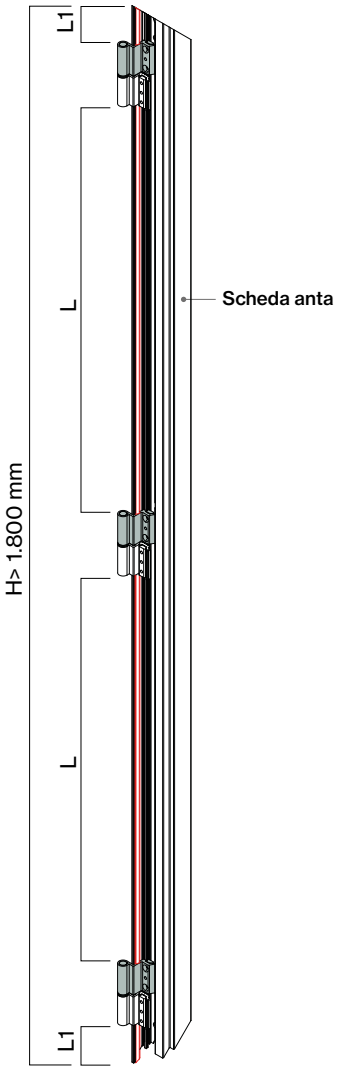
Nei profili con lama D-7, inserire la gomma coestrusa lama D-7 attraverso la fessura indicata nell'immagine.



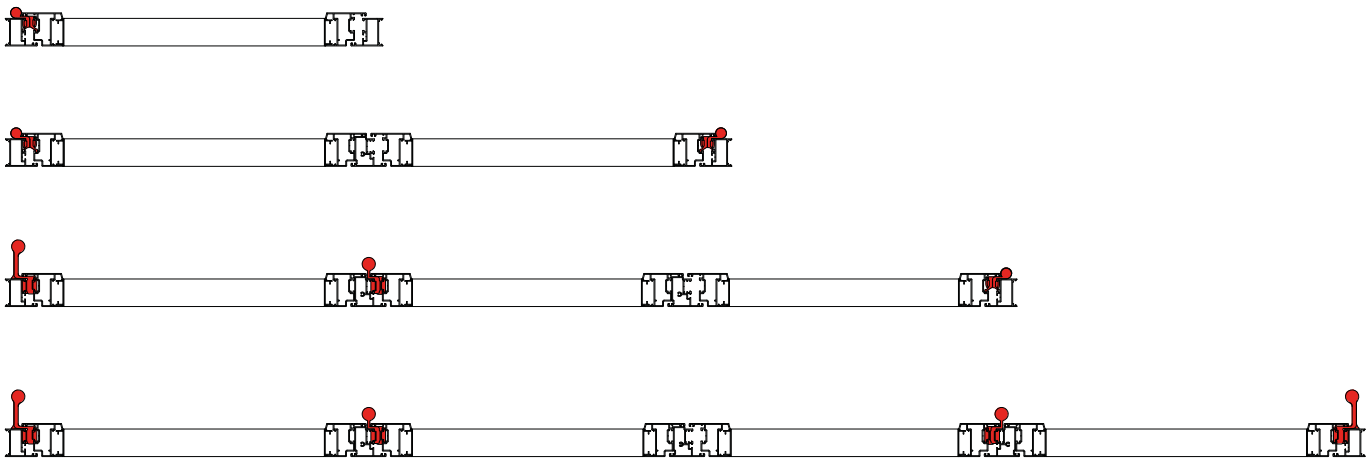
Sui profili dell'anta che restano a lato di ogni anta (in cui dovranno essere fissate le cerniere), tagliare la gomma coestrusa lasciando uno spazio libero, il quale verrà poi occupato dalle cerniere complete, quindi introdurre e fissare la prima parte della cerniera alla misura corrispondente.

Se H> 1800 mm, sarà necessario inserire una terza cerniera per ogni anta della persiana.





La disposizione delle cerniere nei profili varia a seconda del tipo di persiana (1, 2, 3 o 4 ante). Per il posizionamento delle cerniere vedere il seguente schema:



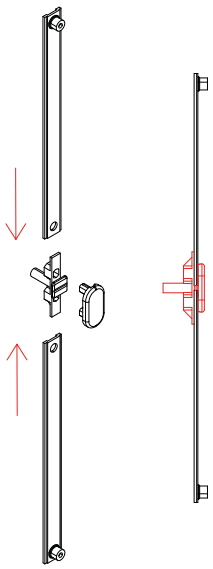
4.2 Montaggio spagnoletta

Nel profilo dell'anta (finestra o porta) dove verrà posizionata la cremonese, inserire le piattine in PVC spagnoletta per la corrispondente fessura.

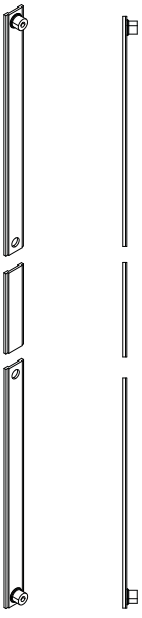
Per la cremonese con una cremagliera, inserire innanzitutto le cerniere per la fessura del profilo dell'anta. Una volta inserite, fissare la cremonese facendo combaciare i fori delle cerniere con quelli della cremonese.

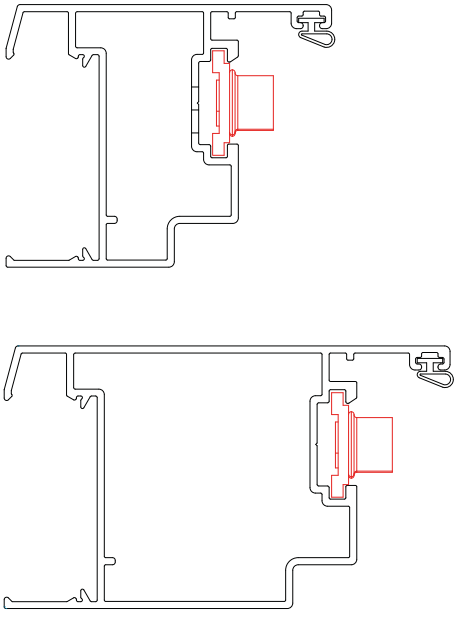
Per la cremonese piatta a 2 cremagliere, inserire le 3 sezioni del profilo PVC della cerniera.

Cremonese 1 cremagliera



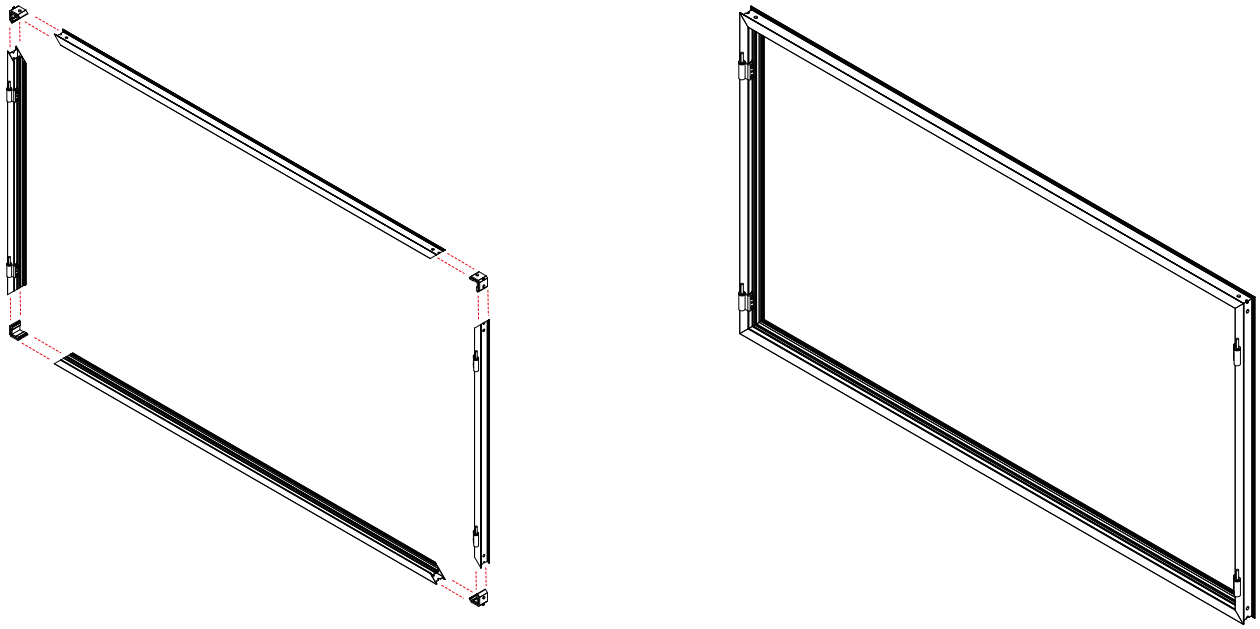
Cremonese piatta2 cremagliere





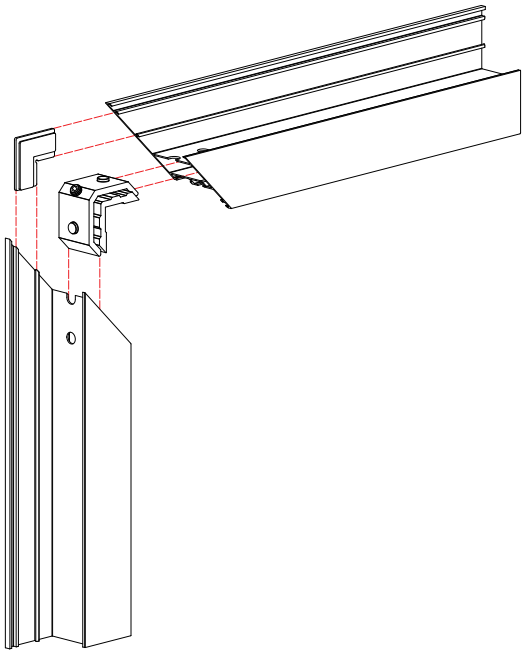
4.3 Montaggio del telaio

Unire i profili del telaio, introducendo le staffe in alluminio alle loro estremità e fissarle con le viti di fissaggio.



Opzione cornice con sormonto di 40 mm

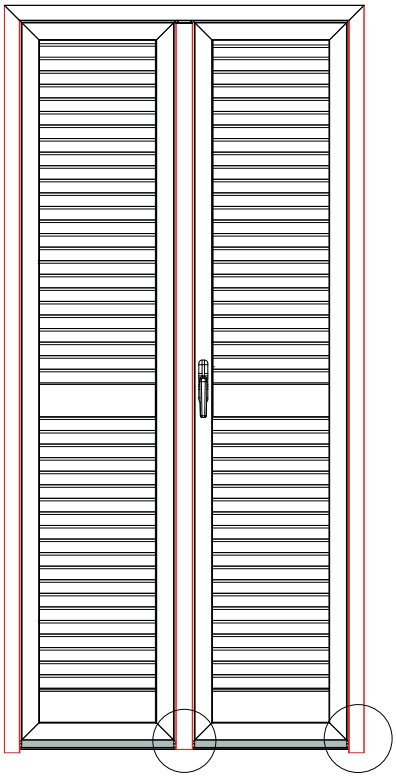
Unire i profili del telaio, inserendo le staffe in alluminio alle loro estremità e le staffe in plastica nella zona di sormonto.
Fissare con le viti delle staffe in alluminio.

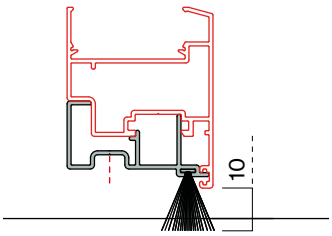


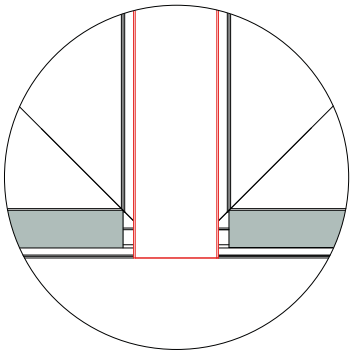
Opzione telaio aperto su porta-profilo angolare

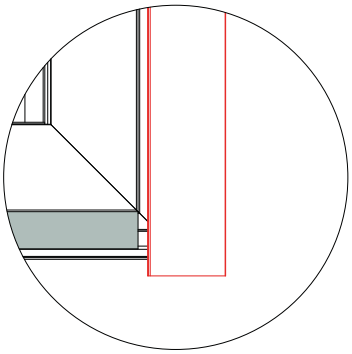
In caso di persiana installata con telaio aperto, fissare il profilo angolare ai profili dell'anta inferiori con le viti DIN 7504-N 3,5x9,5.

I profili dei telai vengono tagliati senza troncatrice nella parte inferiore dei laterali. Il profilo di riporto dovrà essere a filo con il profilo dell'anta e non dovrà avere alcun tappo sulla parte inferiore.





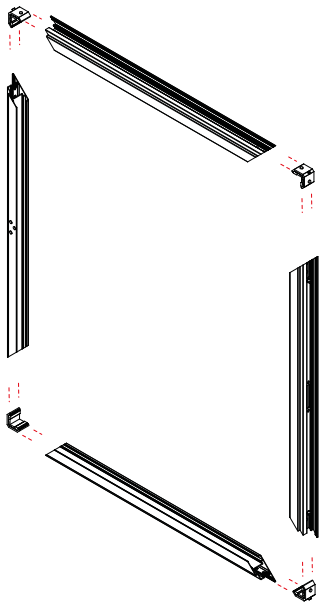




4.4 Montaggio dell'anta

Unire i profili delle ante utilizzando le staffe in alluminio e fissarli serrando le viti di fissaggio.

Fissare i profili di base superiore e inferiore ai corrispondenti profili delle ante superiori e inferiori.



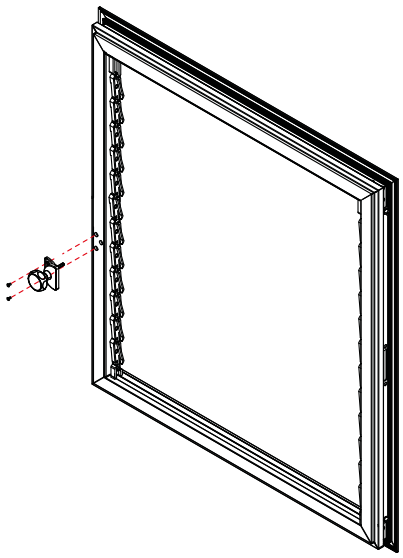
4.4.1 Meccanismo di comando rotante

Fissare i set naco, mediante pressione, ai corrispondenti profili laterali delle ante.

Avvitare il comando rotante sul profilo dell'anta, facendolo coincidere con l'ingranaggio interno.

Se l'anta ha una traversa, ripetere il processo nella parte inferiore e superiore dell'anta, inserendo un comando rotante per ogni partizione.

Infine, inserire le lame mobili D-7 (e fisse alle estremità) nei naco corrispondenti.

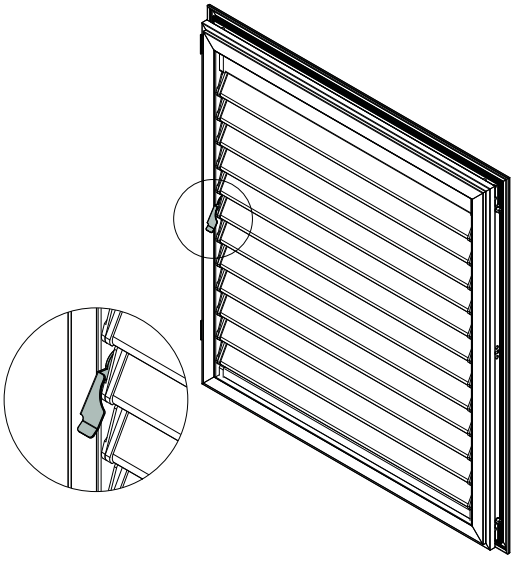


4.4.2 Meccanismo corpo

Se si desidera il meccanismo del corpo, fissare il meccanismo ai Naco.
Aprire e chiudere per verificare il corretto funzionamento.

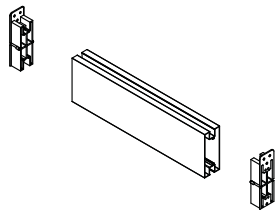
Se l'anta ha una traversa, ripetere il processo nella parte inferiore e superiore dell'anta, inserendo un meccanismo corpo per ogni partizione.

Infine, inserire le lame mobili D-7 (e fisse alle estremità) nei naco corrispondenti.



4.5 Montaggio della traversa (con h> 1.800 Mm)

Se H > 1.800 mm, sarà necessario posizionare una traversa al centro e un altro nella parte inferiore. A tale scopo, tagliare i Naco alla dimensione necessaria per lasciare uno spazio ad entrambe le traverse.



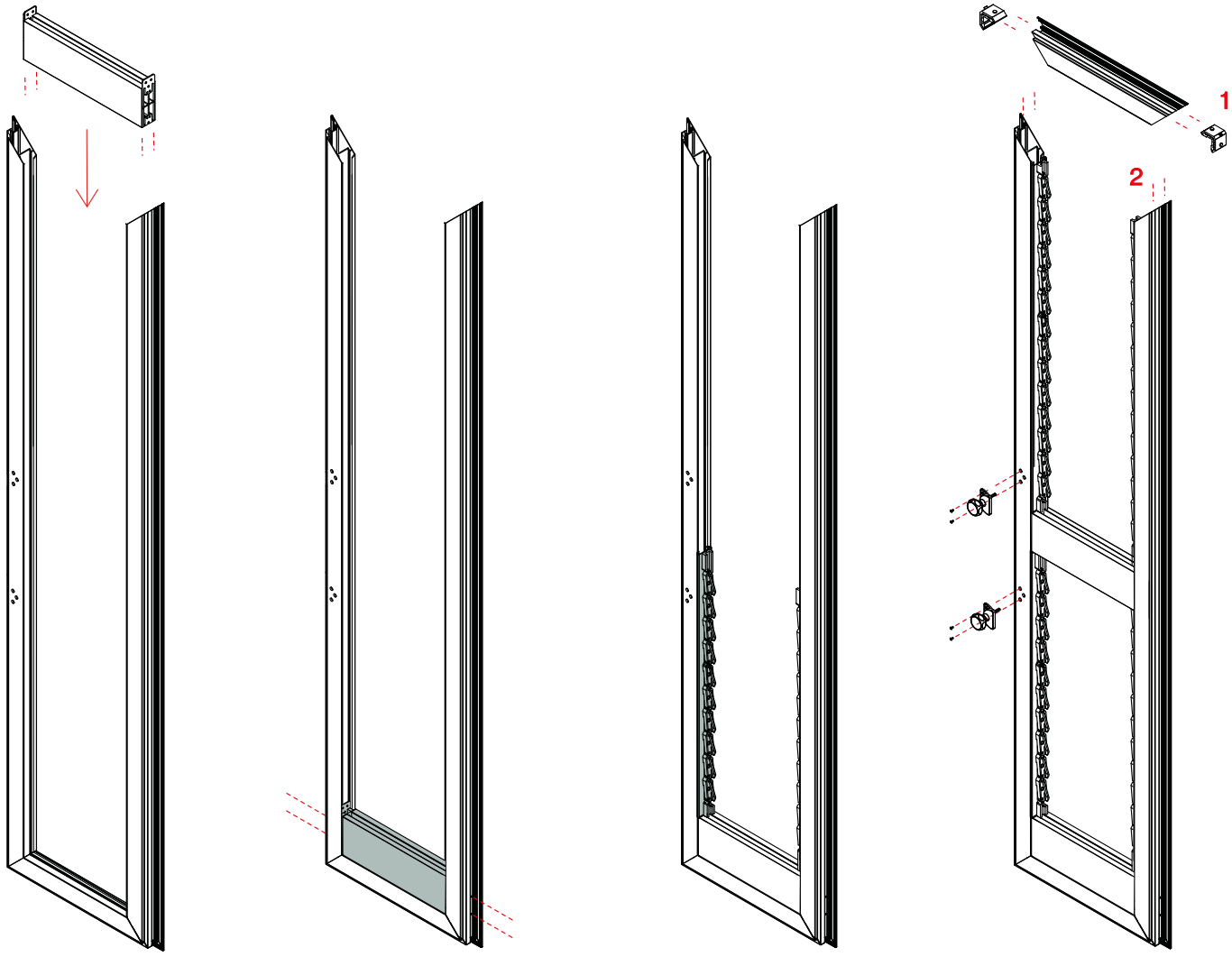
Inserire i tappi della traversa nelle estremità della traversa.

Con i profili dell'anta laterale e inferiore precedentemente uniti con le staffe, inserire la traversa facendo coincidere i tappi della traversa dei laterali con la scanalatura indicata sui profili dell'anta.

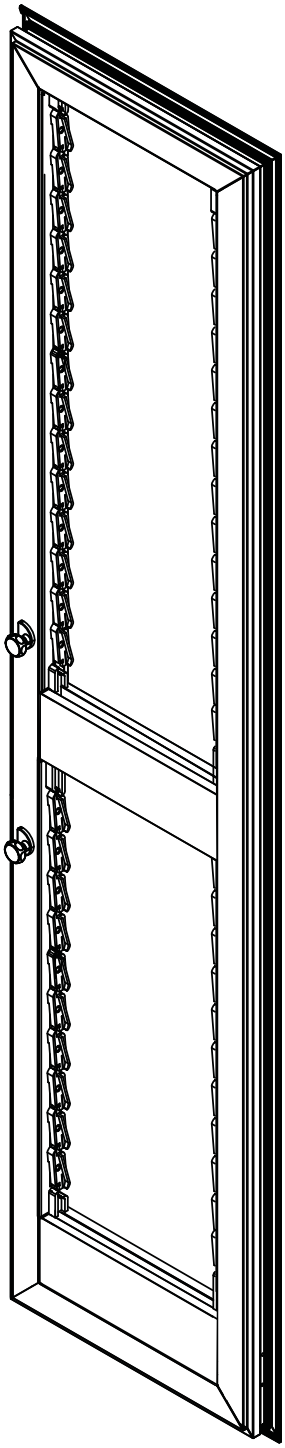
Fissare quindi il tappo al profilo dell'anta con le viti DIN 7981 4,2x50 inserite dall'esterno dei profili dell'anta.

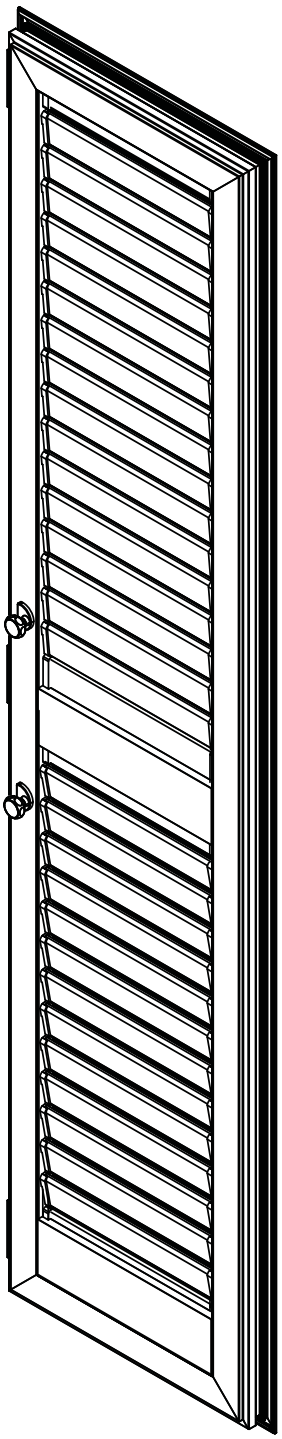
Fissare la prima sezione del set di Naco ai profili delle ante con una leggera pressione. Ripetere la sequenza per la seconda traversa e la seconda sezione del set di Naco.

Montare i profili dell'anta utilizzando le staffe in alluminio e fissarli serrando le viti di fissaggio. Infine montare e fissare i comandi rotanti sul profilo dell'anta.



Montare le lame sui Naco corrispondenti.

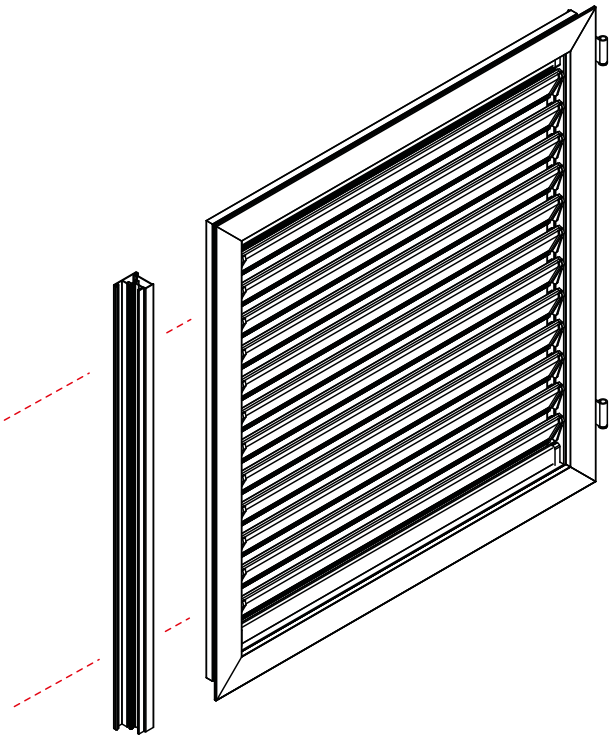




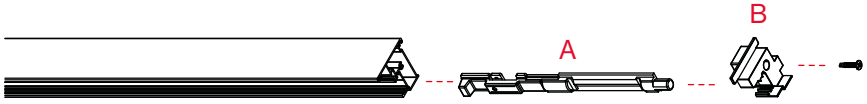
4.6 Montaggio dell'anta inversione

Se avete un'unica anta, saltate questo passaggio:

Fissare l'anta inversione con le viti DIN 7504 N 4,80x22 DIN 7504 N alle ante 2, 3 e 4, a seconda del numero di foglie della maiorchina (dato che l'anta 1 è l'unica con la cremonese).



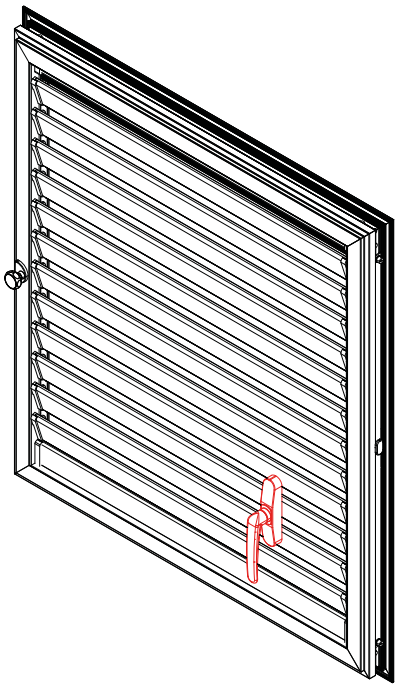
Sul profilo di inversione, inserire e fissare il kit di perni dell'anta A ad ogni estremità del profilo e montare il set di tappi dell'anta inversione B. Fissare infine i tappi con le viti 4,2x22.



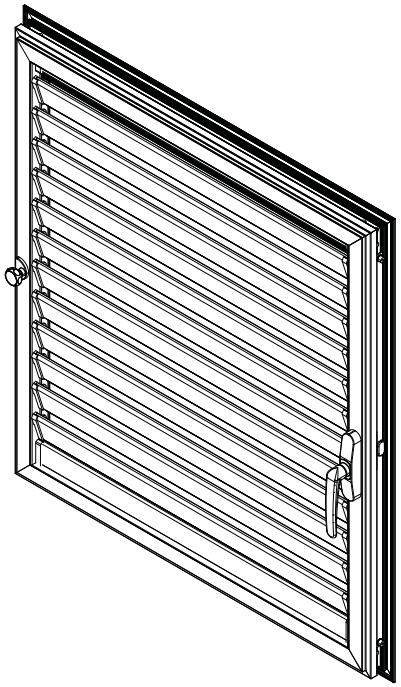
4.7 Montaggio della cremonese

Cremonese 1 cremagliera

Rimuovere il tappo della cremonese e avvitare quest'ultima sul profilo dell'anta, facendo coincidere la cremagliera con il dispositivo della cremonese singola.



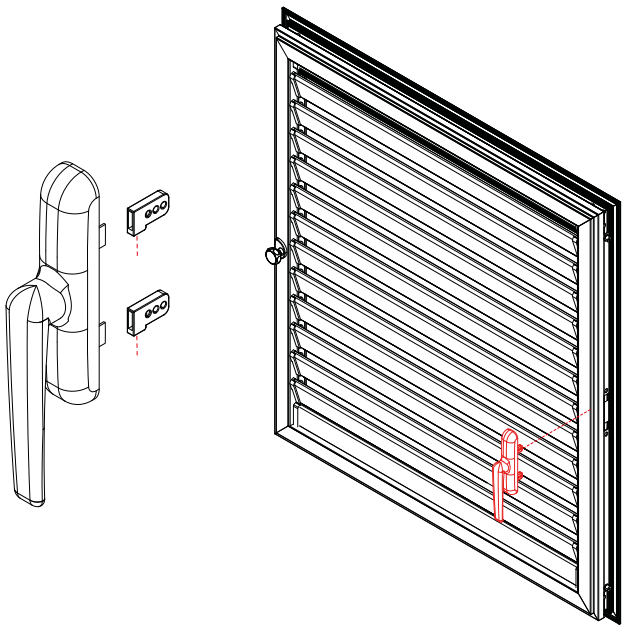
Una volta fissata correttamente, collocare nuovamente il tappo alla cremonese.



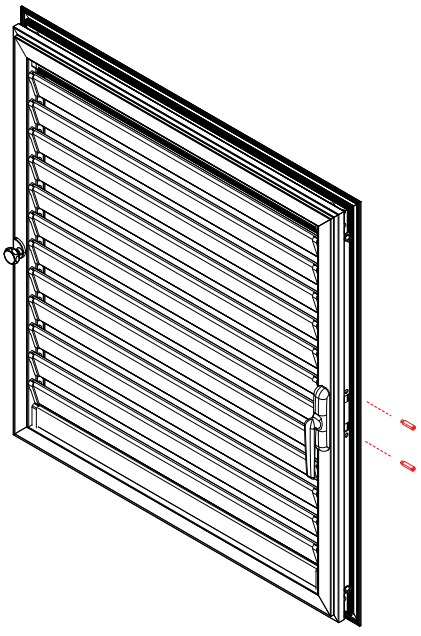
Cremonese piatta 2 cremagliere

In caso di 4 ante, utilizzare una cremonese piatta con 2 cremagliere.

Attaccare i guanti alle cremagliere della cremonese e fissare stringendo i perni inferiori.

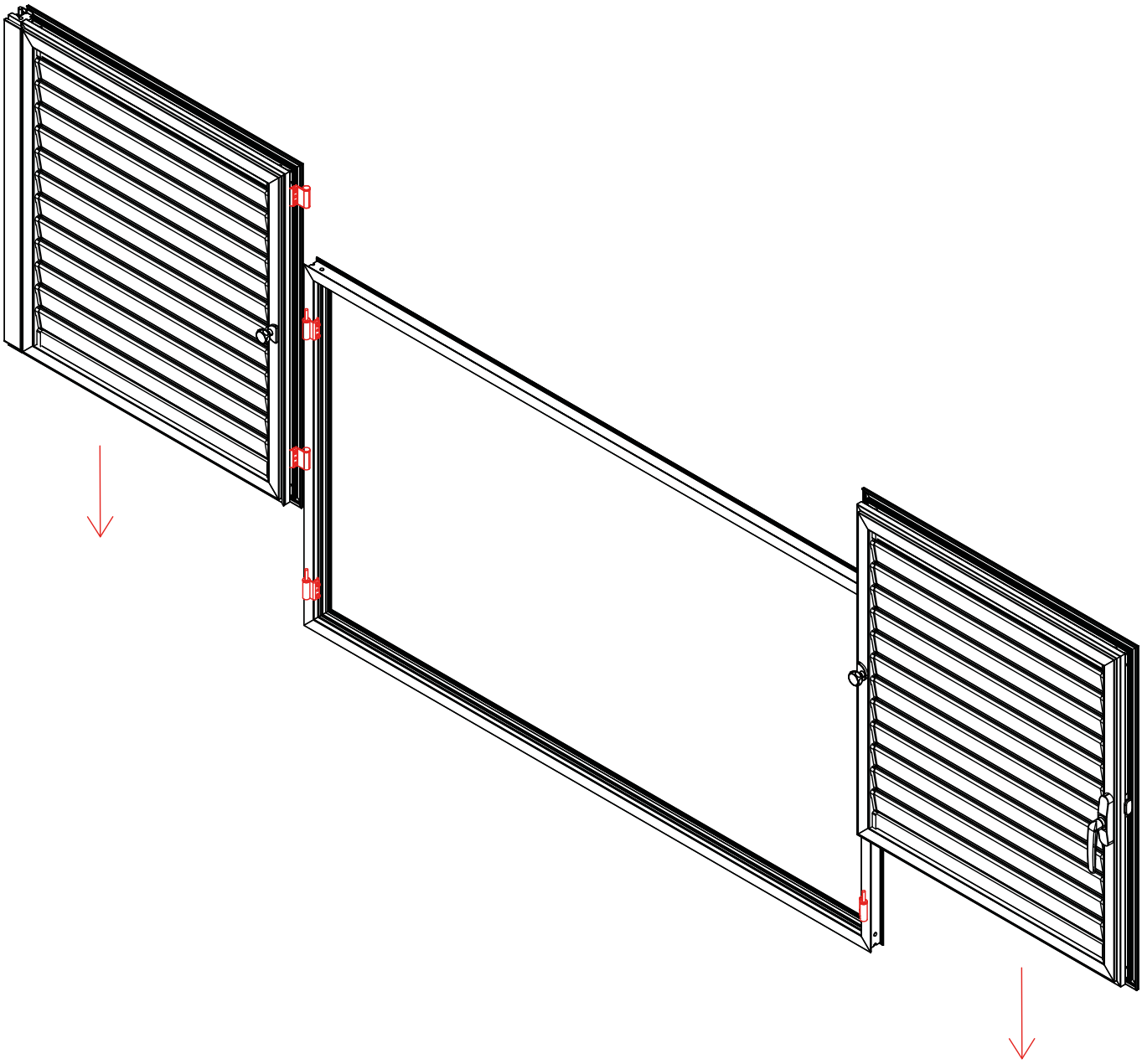


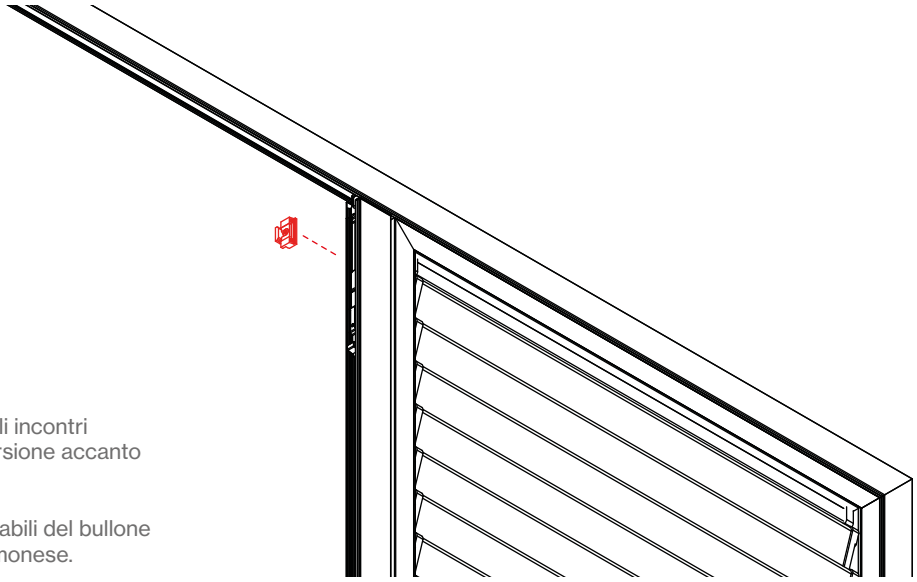
Inserire e fissare la cremonese all'anta della persiana, quindi fissare le piastre in PVC della spagnoletta ai guanti della cremonese con due bulloni da 15 mm.



4.8 Montaggio delle ante nel telaio

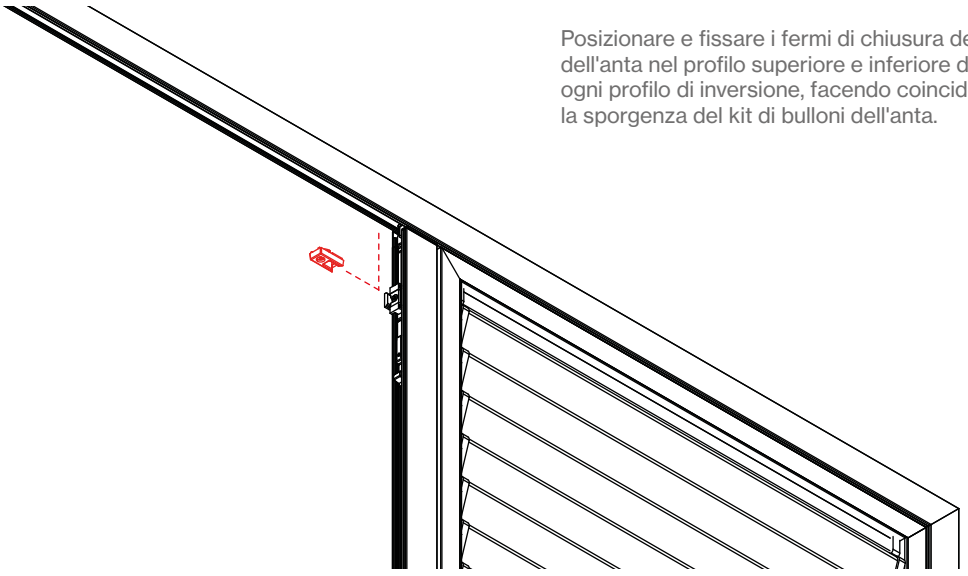
Fissare l'anta al telaio, con l'anta aperta, facendo coincidere le due parti delle cerniere.





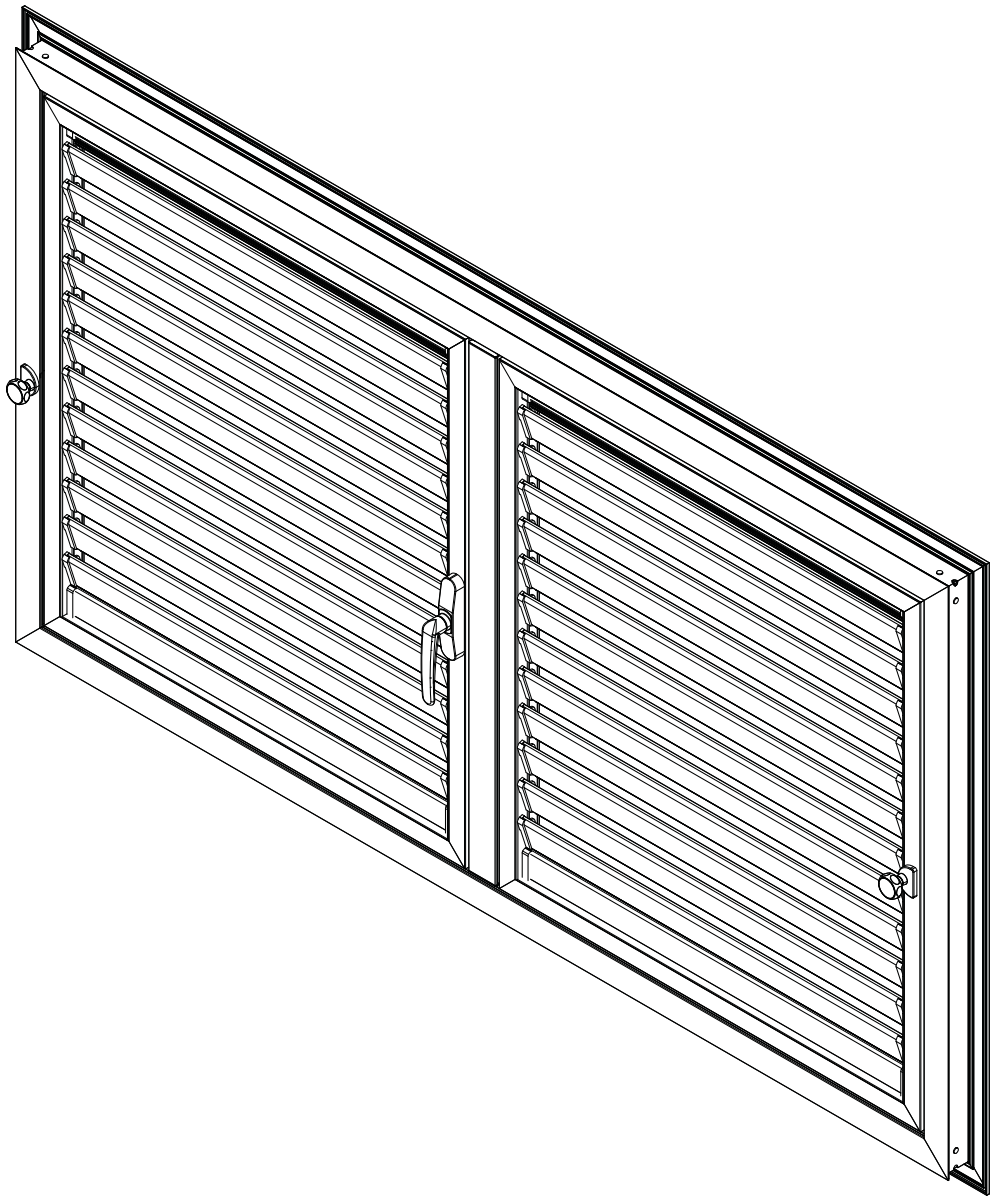
In caso di finestre con più di un'anta,fissare gli incontri regolabili del bullone nel profilo dell'anta inversione accanto all'anta con la cremonese.

In caso di anta unica, fissare gli incontri regolabili del bullone nel profilo del telaio accanto all'anta con cremonese.



Posizionare e fissare i fermi di chiusura del kit di bulloni dell'anta nel profilo superiore e inferiore del telaio all'altezza di ogni profilo di inversione, facendo coincidere la sua cavità con la sporgenza del kit di bulloni dell'anta.

Infine chiudere e aprire per verificarne il corretto funzionamento.



Anesso I

Manutenzione: Cura e pilizia

Per prevenire la corrosione, si consiglia di pulire periodicamente i profili con acqua e sapone neutro. La frequenza minima è di una volta l'anno, ma deve essere incrementata per i profili esposti ad ambienti aggressivi (marini, industriali, con presenza di polveri in sospensione, etc.).

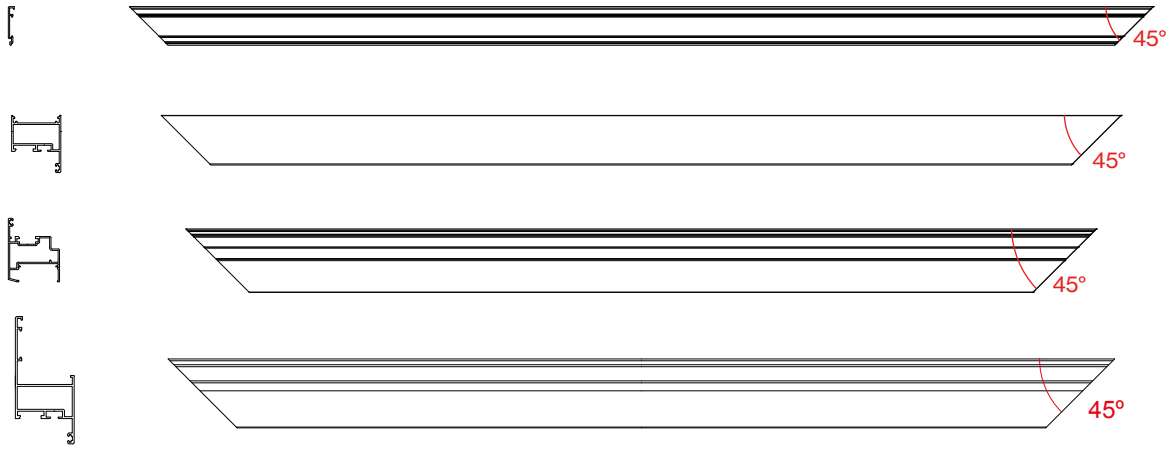
Dopo l'utilizzo di detergenti, è importante risciacquare abbondantemente con acqua per evitare la formazione di sali sulla superficie dei profili.

Questa pulizia periodica, opportunamente eseguita, rimuove dalla superficie dei profili gli agenti esogeni che possono aggredire il rivestimento e l'alluminio, prolungando la durata delle persiane, nonché delle loro caratteristiche estetiche.

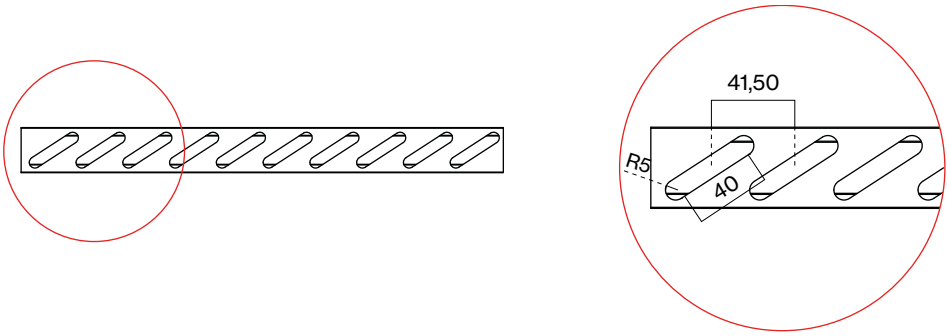
Anesso II

Lavarazione dei profili lama D-5

Taglio dei profili
Sormonto, telaio e anta

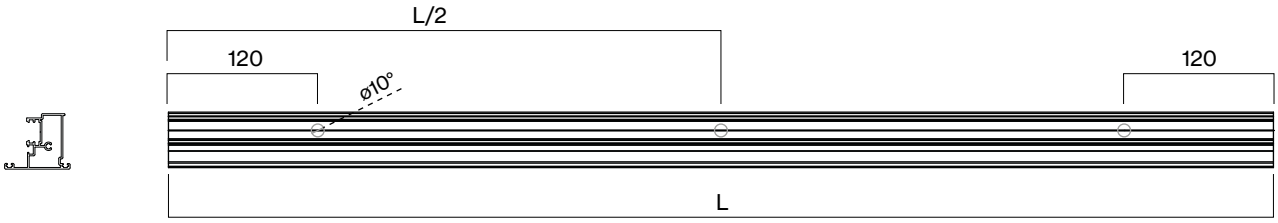


Forato
Profilo base

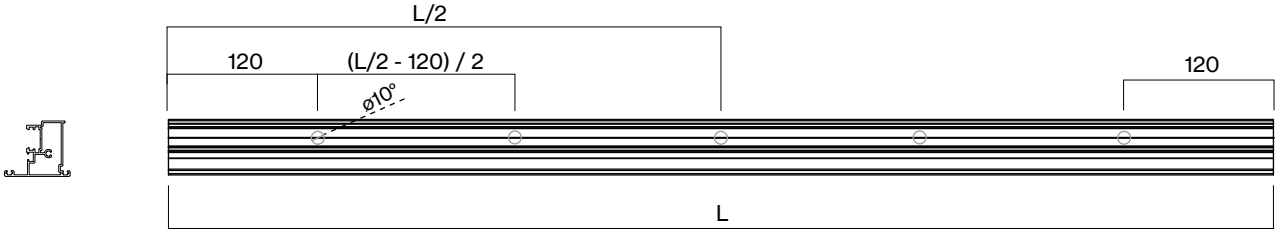


Lavorazione profilo anta inversione

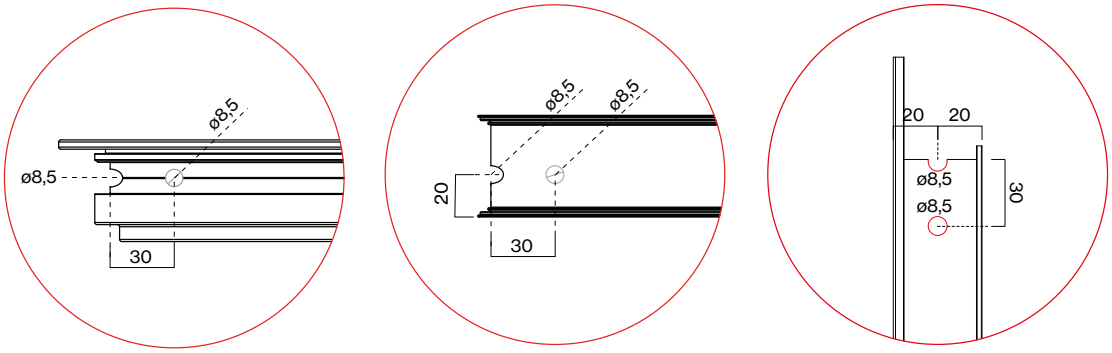
H<1.800 mm

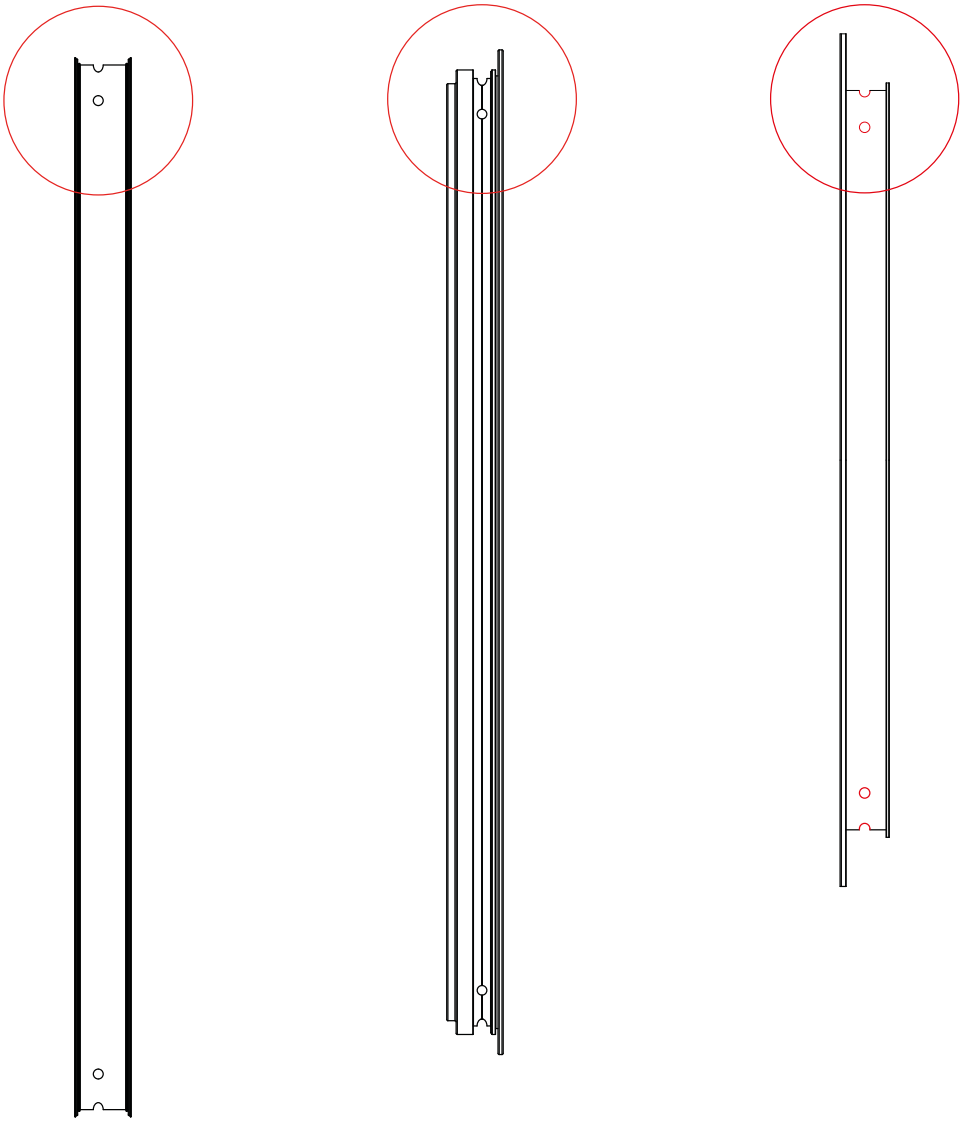


H>1.800 mm



Lavorazione profilo
Telaio e anta

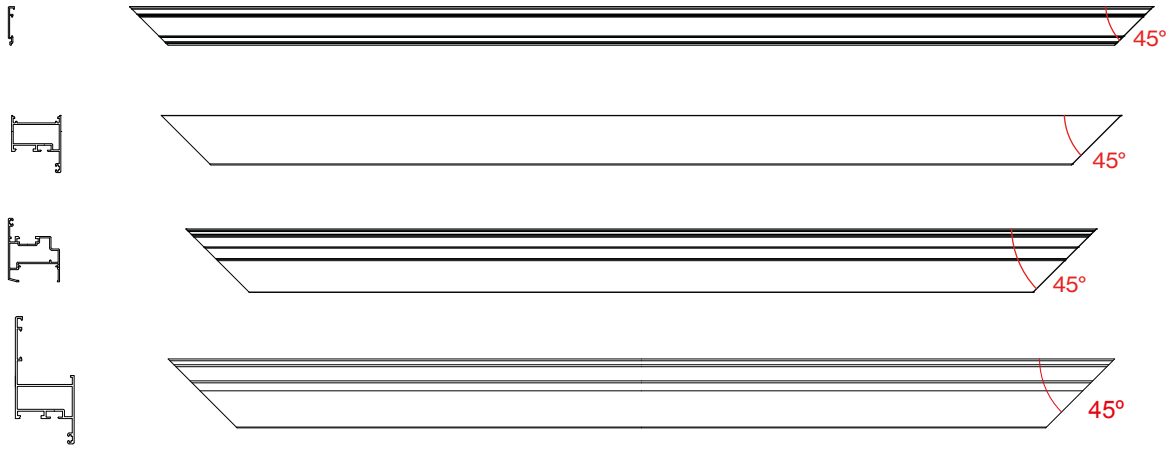




Anesso III

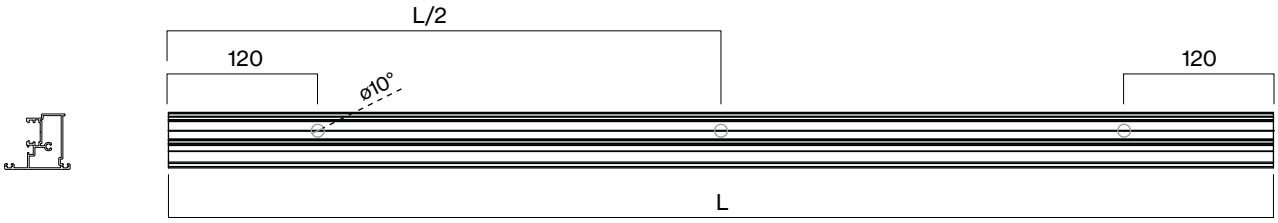
Lavarazione dei profili lama D-7

Taglio dei profili
Sormonto, telaio e anta

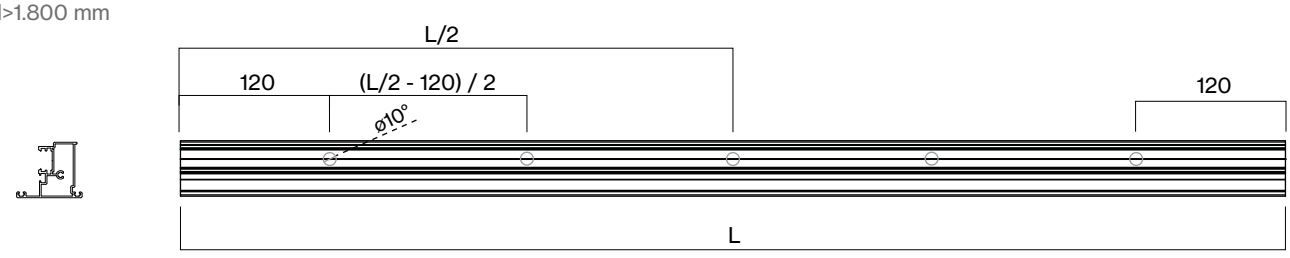


Lavorazione profilo anta inversione

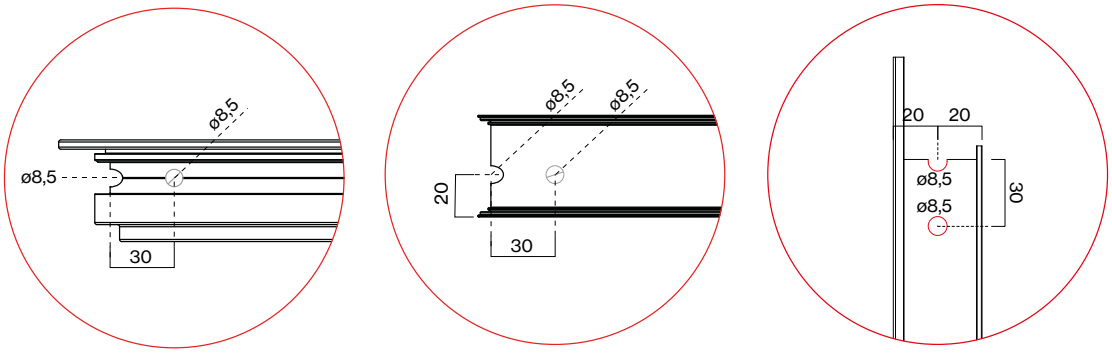
H<1.800 mm

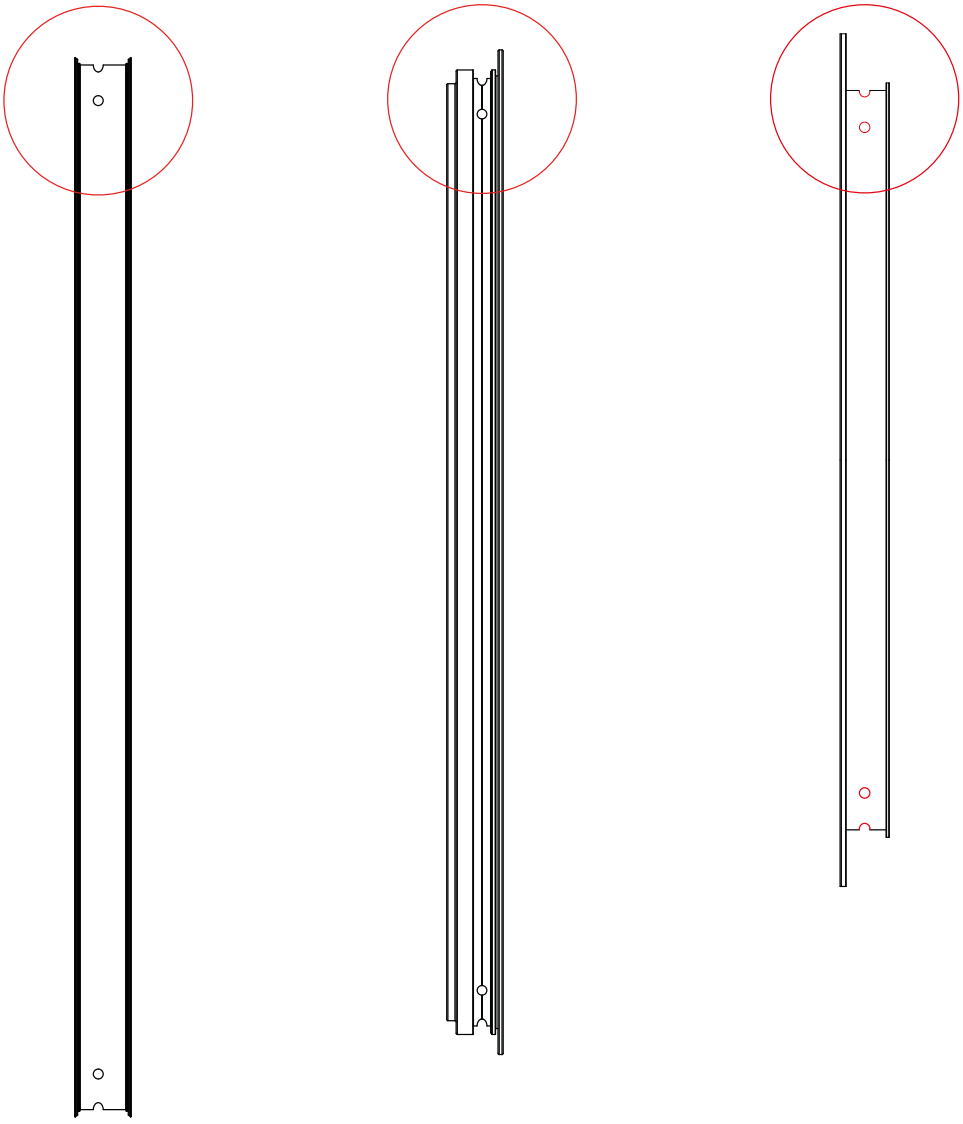


H>1.800 mm



Lavorazione profilo
Telaio e anta





Annesso IV

Smontaggio e smaltimento dell'imballaggio e delle componenti del prodotto a fine vita

Smaltimento dell'imballo

Attenzione

il riciclaggio dell'emballaggio dovrà essere realizzato da un professionista abilitato che abbia installato il prodotto.

Vi consigliamo di riciclare l'imballaggio del prodotto responsabilmente:

• Elimina questi scarti conformemente alla normativa vigente:

- Direttiva 94/62/CE, per imballaggi e residui di imballaggi.
- Legge 11/1997, del 24 aprile per imballaggi e residui di imballaggi

• Classifica gli scarti separando tutti i materiali distintamente per procedere allo smaltimento dell'imballaggio.

• Non eliminare i materiali dell'imballaggio assieme ad altri residui di altra natura. Portali ad un punto di raccolta di materiale da imballaggio designato dalle autorità locali.

• Al fine di ridurre al minimo l'impatto ambientale degli imballaggi e dei loro residui è necessario definire la composizione e la provenienza degli imballaggi dei nostri prodotti per smaltire al meglio gli stessi:

Carta e cartone:
Nella gestione dei residui il riciclaggio di carta e cartone è al primo posto visto che si recupera fino al 70%. Lo smaltimento di carta e cartone può essere effettuato attraverso vari canali di raccolta da operatori privati o da imprese abilitate al trattamento dei rifiuiti.

Plastica:
Il riciclaggio della plastica presuppone molti vantaggi in tema di protezione dell'ambiente e quindi molti benefici sulla qualità della vita di tutti apportando così un gran risparmio in termini di materia prima, risorse naturali, energetiche ed economiche. Lo smaltimento della plastica può essere effettuato attraverso vari canali di raccolta da operatori privati o da imprese abilitate al trattamento dei rifiuti.

Pluriball:
Composto da polietilene a bassa densità che lo rende un materiale 100% riciclabile. Per uno smaltimento ottimale gli scarti di questo prodotto devono essere trattati in stabilimenti preposti al trattamento dei residui plastici..

Il nostro impegno per l'ambiente

Uno degli obiettivi di **Saxun** è mantenere un comportamento socialmente responsabile. Questo impegno nei confronti dell'ambiente comporta continui miglioramenti sulle misure adottate per cercare di combattere i cambiamenti climatici.

Promuovere la cura dell'ambiente, eseguire le direttive legali e regolamentali applicabili ai nostri prodotti e incrementare il risparmio energetico in tutti i nostri progetti, sono misure per noi imprescindibili per conseguire i nostri obiettivi.

Smontaggio e smaltimento del prodotto

Lo smontaggio del prodotto alla fine della sua vita dovrà essere realizzato da personale qualificato e per portare a termine questa azione si effettueranno i passaggi inversi al montaggio.

Per smontare questo prodotto si devono adottare una serie di misure di precauzione. Osserva le seguenti avvertenze ed indicazioni. In caso di dubbi contattare il vostro rivenditore.

Lo smontaggio può essere effettuato solo da installatori con esperienza. Questo manuale non è destinato ad estimatori del bricolage o ad installatori apprendisti.

Per approfondire le informazioni su queste istruzioni di smontaggio vi rimettiamo ai capitoli sull'installazione di questo manuale che contengono disegni e informazioni dettagliate.

Attenzione

Operare sempre con la massima attenzione e le dovute precauzioni. Utilizzare ferramenta appropriata e in perfetto stato.

• Passo 1
Sganciare le ante dal telaio. A tal fine, bisognerà aprire la persiana, sollevare le ante fino a sganciarle dalle cerniere del telaio.

• Passo 2
Rimuovere i tappi dal profilo dell'anta inversione, la gomma coestrusa, l'incontro regolabile (se si dispone di una sola anta, estrarre l'incontro regolabile dal profilo del telaio)..

• Passo 3
Rimuovere le cerniere e il kit di perni dell'anta dai profili delle ante inversione.

• Passo 4
Allentare e rimuovere le viti che fissano i profili di inversione ai profili dell'anta e rimuovere i profili di inversione.

• Passo 5
Allentare le viti di fissaggio agli angoli dell'anta e sganciare i profili dell'anta.

• Passo 6
Rimuovere la gomma coestrusa, allentare e rimuovere le cerniere dal profilo dell'anta.

• Passo 7
Allentare e rimuovere i bulloni che fissano le piastre in pvc della spagnoletta ai guanti della cremonese.

• Passo 8
Rimuovere la cremonese.

• Passo 9
Rimuovere le lame.

• Passo 10
Sganciare i profili di base dei profili delle ante.

• Passo 11
Allentare e rimuovere il kit di perni dell'anta che è fissata al profilo superiore e inferiore del telaio.

• Passo 12
Allentare e rimuovere gli elementi di fissaggio che fissano il telaio della persiana alla superficie.

• Passo 13
Sganciare il telaio dalla superficie.

• Passo 14
Allentare le viti di fissaggio delle staffe in alluminio situate agli angoli del telaio e separare i profili del telaio e i profili di sormonto, se presenti.

• Passo 15
Rimuovere le gomme coestruse, allentare e rimuovere le cerniere.

Attenzione

Assicurarsi di eliminare tutti i componenti del prodotto prestando attenzione alla natura dei materiali.

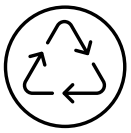
Componenti lama D-5	Acciaio Galvanizzato	Acciaio Inossidabile	Alluminio	RAEEs	Plastica	Tessile
Profili			•			
Viteria		•				
Gomma coestrusa					•	
Piastra in PVC					•	
Cremona		•			•	
Incontro regolabile	•					
Kit perni ante					•	
Tappo inversione					•	
Tappo traversa					•	
Tappo copriforo					•	
Cerniere		•				

Componenti lama D-7	Acciaio Galvanizzato	Acciaio Inossidabile	Alluminio	RAEEs	Plastica	Tessile
Perfilería			•			
Tornillería		•				
Goma coextrusionada					•	
Pletina de PVC					•	
Cremona			•		•	
Mando Rotary					•	
Encuentro regulable	•					
Kit pasador hojas					•	
Tapón inversor					•	
Tapón travesaño					•	
Tapón cubre taladros					•	
Bisagras		•				
Nacos					•	

Il nostri prodotti sono formati principalmente da materia riciclabili. E'necessario informarsi sui sistemi di riciclaggio e smaltimento previsti dalle normative vigenti e sul territorio per questo tipo di prodotti.

Attenzione

Operare sempre con grande cautela. Utilizzare strumenti adeguati e in perfette condizioni.



Questo simbolo significa che il prodotto non può essere smaltito con i rifiuti domestici ma deve essere smaltito attraverso una raccolta dedicata atta alla sua valorizzazione e al suo riutilizzo secondo le normative vigenti.

Ad empimento della Direttiva Europea 2013/19/UE i residui di apparati elettrici ed elettronici (RAEE) posso diventare un grosso problema a livello ambientale se gestiti non correttamente.
La Direttiva si applica in tutta l'Unione Europea per il ritiro e il riutilizzo dei residui degli apparati elettrici ed elettronico.

Alla fine della vita dell'apparato elettrico ed elettronico questo non può essere eliminato assieme ad altri tipi di residui. Possono essere consegnati nei centri specializzati regolamentati dalle amministrazioni locali.

L'effettiva separazione dei residui eviterà conseguenze negative per l'ambiente e per la salute derivanti da una gestione inefficiente dei residui e da uno smaltimento inadeguato degli stessi.

Attenzione

rispettando questa direttiva agisce a favore dell'ambiente e contribuirà alla conservazione delle risorse naturali e della protezione della salute.d.

I regolamenti locali possono prevedere sanzioni considerevoli in caso di smaltimento illegale del prodotto.

I materiali che compongono i nostri prodotti offrono una grande varietà di vantaggi ambientali.

Acciaio galvanizzato

L'acciaio galvanizzato è un tipo di acciaio processato con un trattamento finale che prevede la copertura dello stesso con vari strati di zinco per evitarne l'ossidazione. Il riciclaggio dello zinco contribuisce a ridurre la domanda di nuova materia prima e conseguentemente questo genera un notevole risparmio energetico, essendo questo metallo una risorsa molto preziosa e sostenibile.

Per il corretto riciclaggio dell'acciaio galvanizzato se raccomanda di rivolgersi ad un centro di raccolta per residui metallici.

Acciaio inossidabile

L'acciaio inossidabile è una lega di ferro che contiene nichel e cromo per proteggerlo dalla corrosione e dall'ossido. Tra le sue qualità annovera la resistenza alle alte temperature e la robustezza. L'acciaio inossidabile è un "materiale verde" riciclabile all'infinito. Le sue proprietà lo rendono ideale per l'esposizione alle intemperie.

Di conseguenza per un adeguato smaltimento dell'acciaio inossidabile si raccomanda di depositarlo presso un centro di raccolta specializzato.

Alluminio

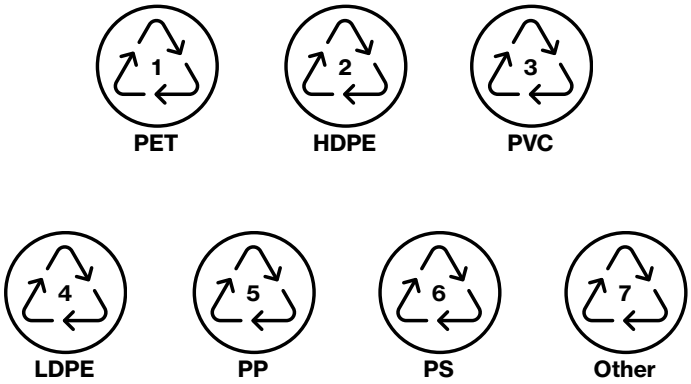
Il riciclo dell'alluminio garantisce vantaggi senza fine per l'ambiente. L'utilizzo di alluminio riciclato permette un risparmio del 95% dell'energia impiegata per la produzione del materiale da materia prima, inoltre si può riciclare infinite volte e si può recuperare interamente. Per questo il riciclaggio di alluminio è conveniente dal punto di vista produttivo ed economico

Di conseguenza per un adeguato smaltimento dell'alluminio si raccomanda di depositarlo presso un centro di raccolta specializzato.

Materiale elettrico

Mediante il riciclaggio dei cavi elettrici si evita la contaminazione ambientale che deriva da questi elementi. Il riciclaggio assicura l'utilizzo del rame, inoltre l'alluminio e l'ottone, una volta separati dagli elementi plastici, vengono recuperati.

I residui elettrici devono essere.



Plastica

Il riciclaggio della plastica offre una fonte sostenibile di materia prima per l'industria. Il suo riutilizzo riduce significativamente l'impatto ambientale visto che si tratta di un materiale non biodegradabile.

Con il riciclaggio diminuisce il consumo energetico e si riducono le emissioni di CO_2 attenuando la contaminazione e il cambiamento climatico.

Esistono diversi tipi di plastica, per questo per ottenere un riciclaggio ottimale è indispensabile depositarli in luoghi puliti dove saranno poi separati per tipo ed identificati.

Tessile

La valorizzazione dei residui tessili risulta indispensabile quando parliamo di riciclaggio. Il riutilizzo aiuta a ridurre il consumo di acqua e dei gas che si liberano nel processo di fabbricazione.

Para favorecer la adecuada eliminación de los textiles, se recomienda depositarlos en un centro de residuos especializado donde procederán a la separación de las distintas fibras textiles.

Attenzione

Agisci seguendo la raccomandazioni per un riciclaggio efficiente dei prodotti. Ricordati che riciclare è più di una semplice azione, è una responsabilità verso le risorse naturali.

MT MALLORQUINA ÉFORUS · IT · 02 · 0524

saxun
by Giménez Ganga

Giménez Ganga, S.L.U.

Polígono Industrial El Castillo
C/ Roma, 4 • 03630
Sax (Alicante) • España

saxun.com